

NORME INTERNATIONALE

**ISO
3863**

Deuxième édition
1989-07-01

Bouchons cylindriques en liège — Caractéristiques dimensionnelles, échantillonnage, emballage et marquage

iTeh STANDARD PREVIEW

Cylindrical cork stoppers — Dimensional characteristics, sampling, packaging and marking
(standards.iteh.ai)

ISO 3863:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/37f9f14e-715e-49a9-b412-a35d287b70c1/iso-3863-1989>



Numéro de référence
ISO 3863 : 1989 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 3863 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 87, Liège.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/379f14e-715e-49a9-b412-a35d287b70c1/iso-3863-1989>

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 3863 : 1980), qui a fait l'objet d'une révision technique.

© ISO 1989

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Bouchons cylindriques en liège — Caractéristiques dimensionnelles, échantillonnage, emballage et marquage

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les caractéristiques dimensionnelles, ainsi que la méthode d'échantillonnage, l'emballage et le marquage des bouchons cylindriques en liège.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur cette Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 2569 : 1985, *Bouchons de liège — Types et caractéristiques générales*.

ISO 4707 : 1981, *Liège — Bouchons — Échantillonnage en vue du contrôle des caractéristiques dimensionnelles*.

3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions de l'ISO 2569 s'appliquent.

4 Échantillonnage

Voir ISO 4707.

5 Désignation

Les bouchons cylindriques doivent être désignés par les mots « bouchons cylindriques », suivis des chiffres indiquant toujours la longueur suivie du diamètre, en millimètres, séparés par une croix.

Exemple :

Bouchons cylindriques 38 × 24.

6 Tolérances

Les tolérances admises sur les dimensions nominales pour des bouchons cylindriques sont les suivantes :

- sur la longueur, l : $\pm 0,5$ mm;
- sur le diamètre, d : $\pm 0,4$ mm.

Les bouchons cylindriques doivent avoir une section transversale circulaire.

Néanmoins, il est admissible que deux mesures obtenues selon des directions perpendiculaires puissent différer de 0,5 mm au maximum.

7 Essai

Conditionner les bouchons durant 24 h dans une atmosphère à $20 \text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2 \text{ }^{\circ}\text{C}$ et $(65 \pm 5) \%$ d'humidité relative, puis déterminer à mi-longueur les diamètres dans le sens de croissance des veines et dans le sens perpendiculaire.

Prendre la moyenne arithmétique de ces deux mesures.

8 Emballage

Les bouchons doivent être emballés dans des balles, des sacs ou des boîtes et ne pas y être comprimés.

Un même emballage ne doit contenir que des bouchons de même forme et de mêmes caractéristiques dimensionnelles.

9 Marquage

Les emballages ou les étiquettes des bouchons doivent indiquer

- a) le nom codé ou la marque du fabricant et le pays d'origine;
- b) les initiales codées du client et le pays ou le lieu de destination;
- c) le nombre de bouchons et leur désignation symbolique conformément à l'article 5;
- d) la masse brute.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3863:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/37f9f14e-715e-49a9-b412-a35d287b70c1/iso-3863-1989>

CDU 674.832-434.1

Descripteurs : liège, bouchon, spécification, dimension, essai, emballage, désignation, marquage.

Prix basé sur 1 page
