
NORME INTERNATIONALE 3921

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Bâtons rodoirs à section rectangulaire — Désignation et dimensions

Honing stones of rectangular section — Designation and dimensions

Première édition — 1976-11-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3921:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0d338ac5-9d2c-4b2e-b7fd-c3adf85ce676/iso-3921-1976>

CDU 621.922.025

Réf. n° : ISO 3921-1976 (F)

Descripteurs : outil, abrasif, bâton rodoir, spécification, désignation, dimension.

Prix basé sur 1 page

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration des Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3921 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et a été soumise aux Comités Membres en octobre 1975.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

ISO 3921:1976

- | | | |
|-------------------------|-------------|-------------|
| Afrique du Sud, Rép. d' | Hongrie | Suède |
| Allemagne | Inde | Suisse |
| Australie | Israël | Turquie |
| Autriche | Italie | U.R.S.S. |
| Belgique | Mexique | U.S.A. |
| Corée, Rép. dém. p. de | Pologne | Yougoslavie |
| Espagne | Roumanie | |
| France | Royaume-Uni | |

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

Bâtons rodoirs à section rectangulaire – Désignation et dimensions

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions des bâtons rodoirs à section rectangulaire – produits abrasifs conventionnels – tenus dans une gouttière, pour travail sur machines à roder.

Les bâtons rodoirs à section carrée font l'objet de l'ISO 3920.

2 DÉSIGNATION

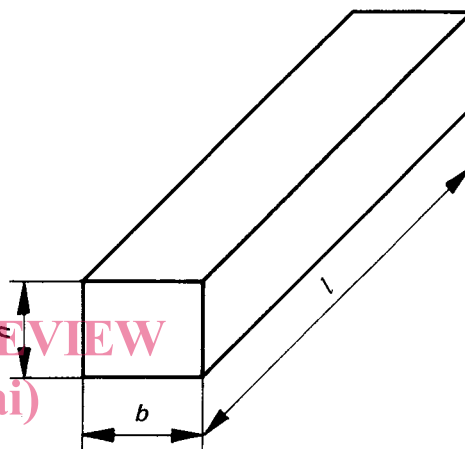
La désignation des bâtons rodoirs à section rectangulaire comprend, dans l'ordre : la largeur b , l'épaisseur h , puis la longueur l .

Exemple :

Désignation d'un bâton rodoir de largeur $b = 4$ mm, d'épaisseur $h = 3$ mm et de longueur $l = 40$ mm : [ISO 3921:1976](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0d338ac5-9d2c-4b2e-b7fd-c3adf85ce676/iso-3921-1976)

Bâton rodoir 4 × 3 × 40

3 DIMENSIONS



Valeurs en millimètres

| Dimensions recommandées | Dimensions non recommandées |
|-------------------------|-----------------------------|
| $b \times h \times l$ | $b \times h \times l$ |
| 3 × 2,5 × 32 | 5 × 4 × 50 |
| 4 × 3 × 40 | |
| 6 × 5 × 63 | |
| 8 × 6 × 80 | |
| 10 × 8 × 100 | |
| 13 × 10 × 125 | |
| 16 × 13 × 160 | |

NOTE – D'autres longueurs choisies parmi la série ci-dessus (c'est-à-dire : 32 – 40 – (50) – 63 – 80 – 100 – 125 et 160 mm) peuvent être utilisées dans les normes nationales.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3921:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0d338ac5-9d2c-4b2e-b7fd-c3adf85ce676/iso-3921-1976>