NORME INTERNATIONALE

ISO 4000-2

Deuxième édition
1994-12-15

Pneumatiques et jantes pour voitures particulières —

Partie 2: Jantes

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Passenger car tyres and rims —

Part 2: Rims

ISO 4000-2:1994
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fde5bbb8-16b2-48da-93a7-0ab4f2d7aa5f/iso-4000-2-1994

Numéro de référence
ISO 4000-2:1994(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

La Norme internationale ISO 4000-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 3, *Pneus et jantes pour voitures particulières*.

ISO 4000-2:1994
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fde5bbb8-16b2-48da-93a7-0a54f2f70a75/iso-4000-2-1994

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4000-1:1987), dont elle constitue une révision technique.

L'ISO 4000 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Pneumatiques et jantes pour voitures particulières*:

— *Partie 1: Pneumatiques (série millimétrique)*

— *Partie 2: Jantes*

© ISO 1994
Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Pneumatiques et jantes pour voitures particulières —

Partie 2:
Jantes

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4000 établit la désignation, prescrit le profil et fixe les cotes des jantes à base creuse coniques à 5° principalement destinées aux voitures particulières.

La désignation, les cotes et les valeurs de charge des pneumatiques (séries millimétriques) sont données dans l'ISO 4000-1.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 4000-2:1994
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fde5bbb8-16b2-48da-93a7-0ab4f2d7aa5f/iso-4000-2-1994

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 4000. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 4000 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 3911:1977, *Roues/jantes — Nomenclature, désignation, marquage et unités de mesure.*

3 Définitions

Pour les besoins de la présente partie de l'ISO 4000, les définitions données dans l'ISO 3911 s'appliquent.

4 Désignation et marquage

La jante doit être désignée par son code de diamètre nominal, son code de largeur nominale et le type de son rebord (par exemple 15 × 6 J ou 13 × 5.50 B).

5 Caractéristiques des jantes (à base creuse) coniques à 5°

5.1 Rebords de jante

Les rebords de jante recommandés sont donnés dans le tableau 1 pour les codes de diamètre nominal de jante correspondants.

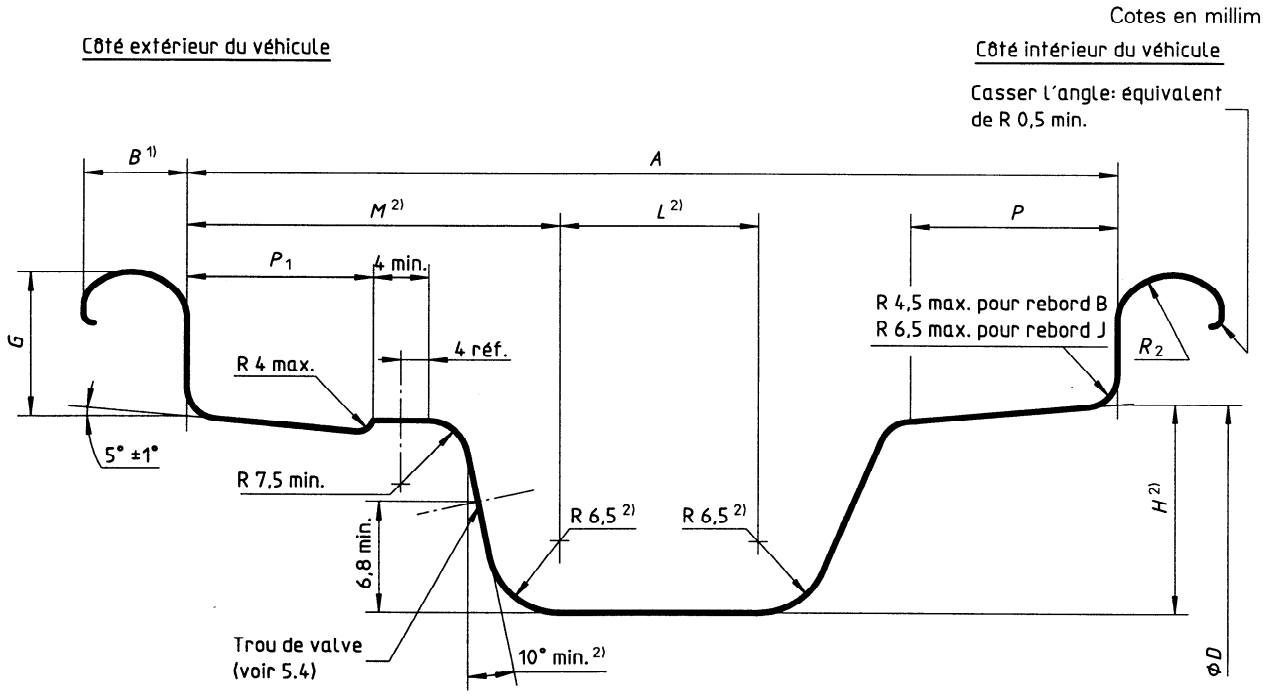
Tableau 1 — Rebords de jante recommandés

Code de diamètre nominal de jante	Rebord de jante
10 12 13	B
14 15 16 17 18 19	J

5.2 Profil des jantes

Les cotes et les tolérances des jantes doivent être telles qu'indiquées à la figure 1 et dans le tableau 2. Les profils facultatifs des portées de talon sont indiqués à la figure 2.

Cotes en millimètres



1) La largeur du rebord inclut le rayon du retournement. La partie du rebord excédant la largeur minimale doit se situer au-dessous du point le plus haut du rebord.

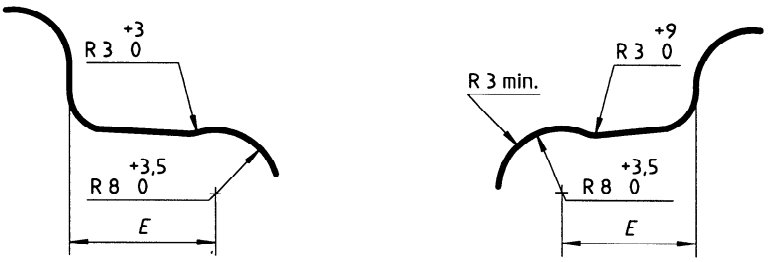
2) Ces cotes englobent l'enveloppe minimale de la gorge aux fin de montage du pneumatique à la cote *M* max. ou inférieure, sauf en certains endroits comme la soudure ou le trou de valve.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Figure 1 — Profil des jantes (à base creuse) coniques à 5°

ISO 4000-2:1994
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fde5bbb8-16b2-48da-93a7-0ab4f2d7aa5f/iso-4000-2-1994

Cotes en millimètres



a) Extérieur b) Intérieur

Code de largeur de jante	*E* mm
3.00	$16{,}5\ ^{+1}_{0}$
3.50 ou 3 1/2	$19{,}5\ ^{+1{,}5}_{0}$
4.00, ou 4, et supérieur	$21\ ^{+2}_{0}$ 1)
1) Une cote de 19,5 mm est autorisée seulement pour certaines jantes existantes.	

Figure 2 — Profils optionnels des portées du talon

Tableau 2 — Cotes des jantes (à base creuse) coniques à 5°

Cotes en millimètres

Désignation de la dimension de la jante	A ± 2	B min.	G ± 1	P min.	P_1 min.	H 1) min.	L min.	M max.	R_2 min.
10 × 3.00 B 12 × 3.00 B	76	10	14,5	13	15	15	16	28	7,5
10 × 3.50 B 12 × 3.50 B 13 × 3.50 B	89			15	17		19	34	
10 × 4.00 B 12 × 4.00 B 13 × 4.00 B	101,5							45	
10 × 4.50 B 12 × 4.50 B 13 × 4.50 B	114,5			19,5	19,5		22		
10 × 5.00 B 12 × 5.00 B 13 × 5.00 B	127								
10 × 5.50 B 12 × 5.50 B 13 × 5.50 B	139,5								
12 × 6.00 B 13 × 6.00 B	152,5								
14 × 3 1/2 J 15 × 3 1/2 J	89	11	17,5	15	17	17,3 2)	19	34	9,5
14 × 4 J 15 × 4 J 16 × 4 J	101,5							45 2)	
14 × 4 1/2 J 15 × 4 1/2 J 16 × 4 1/2 J	114,5			19,5	19,5		22		
14 × 5 J 15 × 5 J 16 × 5 J	127								
14 × 5 1/2 J 15 × 5 1/2 J 16 × 5 1/2 J	139,5								
14 × 6 J 15 × 6 J 16 × 6 J	152,5								
14 × 6 1/2 J 15 × 6 1/2 J 16 × 6 1/2 J	165								
14 × 7 J 15 × 7 J 16 × 7 J	178								
14 × 8 J 15 × 8 J 16 × 8 J	203								
14 × 9 J 15 × 9 J 16 × 9 J	228,5								
14 × 10 J 15 × 10 J 16 × 10 J	254								

1) Des cotes minimales sont nécessaires pour la profondeur (H) et l'angle de la gorge, afin de permettre le montage du pneumatique. Néanmoins, des valeurs supérieures peuvent être nécessaires dans le cas de pneumatiques sans chambre à air, afin que le siège de la valve adhère à la jante sur une surface suffisante.

2) H peut être réduit à 17 mm à condition que la valeur maximale correspondante de M soit ramenée à 43 mm.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 4000-2:1994
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fde5bbb8-16b2-48da-93a7-0ab4f2d7aa5f/iso-4000-2-1994

5.3 Diamètre de jante et circonférence à l'épaulement

Le diamètre de jante spécifié, D, et la circonférence à l'épaulement sont donnés dans le tableau 3.

5.4 Trou de valve

Les bords des trous de valve des jantes doivent être arrondis ou chanfreinés côté pneumatique, et être exempts d'aspérités susceptibles d'endommager la tubulure de valve du côté exposé aux intempéries. Des valves appropriées doivent être utilisées. Les trous de valve pour valves à boutonner (snap-in) doivent être conformes aux figures 3 ou 4. Les trous pour d'autres types de valve sont à l'étude.

Cotes en millimètres

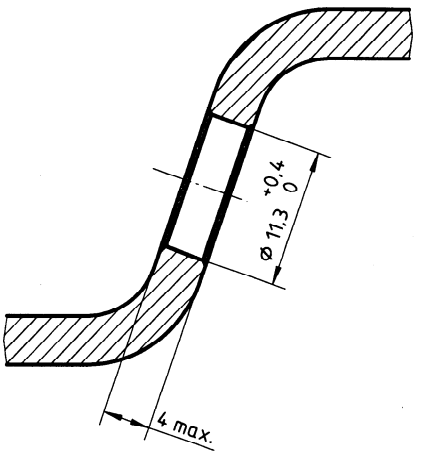


Figure 3 — Trou pour valve à boutonner

Tableau 3 — Diamètre de jante spécifié et circonférence à l'épaulement des jantes (à base creuse) coniques à 5°

Cotes en millimètres

Code de diamètre nominal de jante	Diamètre de jante spécifié D [1] ± 0,4	Circonférence	
		Jante flat hump $^{0}_{-3}$	Jante hump [2] $^{0}_{-3}$
10	253,2	795,4	797,6
12	304	955	957,6
13	329,4	1 034,8	1 037
14	354,8	1 114,6	1 116,8
15	380,2	1 194,4	1 196,6
16	405,6	1 274,2	1 276,4
17	436,6	1 371,6	1 373,8
18	462	1 451,4	1 453,6
19	487,4	1 531,2	1 533,4

1) La tolérance est donnée uniquement pour les besoins de la conception des pneumatiques. Le mesurage de la jante s'effectue avec un ruban de mesure de la circonférence étalonné sur un mandrin.

2) Une tolérance de $^{0}_{-5}$ mm est autorisée seulement du côté intérieur.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 4000-2:1994
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fde5bbb8-16b2-48da-93a7-0ab4f2d7aa5f/iso-4000-2-1994

Cotes en millimètres

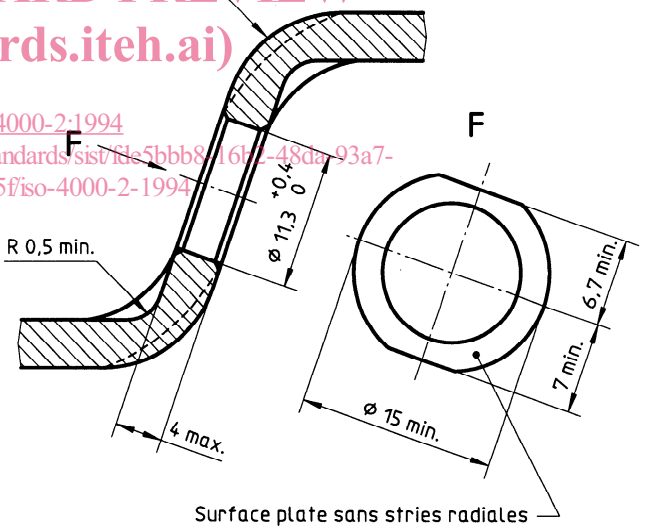


Figure 4 — Trou pour valve à boutonner avec surface plate facultative

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4000-2:1994
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fde5bbb8-16b2-48da-93a7-0ab4f2d7aa5f/iso-4000-2-1994

© ISO

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4000-2:1994
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fde5bbb8-16b2-48da-93a7-0ab4f2d7aa5f/iso-4000-2-1994

ICS 43.040.50

Descripteurs: véhicule routier, voiture particulière, jante, dimension, contour, désignation.

Prix basé sur 4 pages