

INTERNATIONAL  
STANDARD

**ISO  
4006**

NORME  
INTERNATIONALE

Second edition  
Deuxième édition  
1991-05-01

---

---

**Measurement of fluid flow in closed conduits —  
Vocabulary and symbols**

**Mesure de débit des fluides dans les conduites  
fermées — Vocabulaire et symboles**  
(standards.iteh.ai)

ISO 4006:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/14829b73-be58-417d-8662-7b53cca8d551/iso-4006-1991>



Reference number  
Numéro de référence  
ISO 4006 : 1991 (E/F)

## Contents

	Page
Foreword .....	iv
Introduction .....	vi
1 Scope .....	1
2 Symbols .....	2
3 Subscripts .....	4
4 General terms in fluid mechanics .....	4
5 Uncertainties .....	9
6 General terms related to the devices .....	15
7 Differential pressure devices .....	17
8 Critical flow measurement .....	23
9 Velocity-area methods .....	24
10 Tracer methods .....	27
11 Electromagnetic methods .....	28
12 Weighing and volumetric methods .....	29
13 Instability methods .....	34
14 Variable-area methods .....	36
15 Ultrasonic methods .....	40
16 Other methods .....	43
17 Meters (for the measurement of the volume of fluids) .....	45
<b>Annex A Bibliography .....</b>	<b>49</b>
<b>Alphabetical indexes</b>	
English .....	50
French .....	52

© ISO 1991

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher./Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

International Organization for Standardization

Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Switzerland

Printed in Switzerland/Imprimé en Suisse

## Sommaire

	Page
Avant-propos .....	v
Introduction .....	vi
<b>1</b> Domaine d'application .....	<b>1</b>
<b>2</b> Symboles .....	<b>2</b>
<b>3</b> Indices .....	<b>4</b>
<b>4</b> Termes généraux de mécanique des fluides .....	<b>4</b>
<b>5</b> Incertitudes .....	<b>9</b>
<b>6</b> Termes généraux relatifs aux instruments .....	<b>15</b>
<b>7</b> Appareils déprimogènes .....	<b>17</b>
<b>8</b> Mesure de débit critique .....	<b>23</b>
<b>9</b> Méthodes d'exploration du champ des vitesses .....	<b>24</b>
<b>10</b> Méthodes par traceurs .....	<b>27</b>
<b>11</b> Méthodes électromagnétiques .....	<b>28</b>
<b>12</b> Méthodes par pesée et par jaugeage volumétrique .....	<b>29</b>
<b>13</b> Méthodes de mesure par débitmètres à instabilité .....	<b>34</b>
<b>14</b> Méthodes de mesure par débitmètres à section variable .....	<b>36</b>
<b>15</b> Méthodes de mesure ultrasoniques (ou acoustiques) .....	<b>40</b>
<b>16</b> Autres méthodes .....	<b>43</b>
<b>17</b> Compteurs (pour le mesurage du volumes des fluides) .....	<b>45</b>
<b>Annexe A</b> Bibliographie .....	<b>49</b>
<b>Index alphabétiques</b>	
Anglais .....	50
Français .....	52

## Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for voting. Publication as an International Standard requires approval by at least 75 % of the member bodies casting a vote.

International Standard ISO 4006 was prepared by Technical Committee ISO/TC 30, *Measurement of fluid flow in closed conduits*.

This second edition cancels and replaces the first edition (ISO 4006 : 1977), of which it constitutes a technical revision.

Annex A of this International Standard is for information only.

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 4006 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 30, *Mesure de débit des fluides dans les conduites fermées*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4006 : 1977), dont elle constitue une révision technique.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

## Introduction

In the preparation of this International Standard, the following two principles have been followed as far as possible :

- 1) to standardize suitable terms and symbols without perpetuating unsuitable terms merely because they have been used in the past;
- 2) to discard any term or symbol which is used with different meanings in different countries, or by different people, or even by the same people at different times, and to replace it by a term or symbol which has an unequivocal meaning.

## Introduction

Au cours de l'élaboration de la présente Norme internationale, on s'est conformé, dans la mesure du possible, aux deux principes suivants :

- 1) normaliser des termes et symboles appropriés et ne pas conserver les termes inappropriés parce que ceux-ci ont été utilisés dans le passé;
- 2) éliminer tout terme ou symbole qui est utilisé avec diverses significations en différents pays, ou par différentes personnes, voire par les mêmes personnes à différentes époques; le remplacer par un terme ou symbole ayant une signification univoque.

iTeh STANDARDS REVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 4006:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/14829b73-be58-417d-8662-7b53cca8d551/iso-4006-1991>

## Measurement of fluid flow in closed conduits — Vocabulary and symbols

## Mesure de débit des fluides dans les conduites fermées — Vocabulaire et symboles

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

### 1 Scope

This International Standard defines the terms to be used in the field of measurement of fluid flow in closed conduits, and gives the corresponding symbols.

It has been found necessary to exclude terms which come under the following categories:

- a) terms which are self-evident;
- b) terms which do not apply specifically to this field, in particular those referring more specifically to flow in open channels (see ISO 772);
- c) terms referring to very specific methods of measurement which cannot be the subject of standardization.

### 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale définit les termes préconisés en matière de débit des fluides dans les conduites fermées et donne leurs symboles correspondants.

Il a été jugé nécessaire d'exclure les termes des catégories suivantes:

- a) ceux qui sont évidents par eux-mêmes;
- b) ceux qui ne s'appliquent pas aux présents travaux, en particulier ceux qui se rapportent plus spécifiquement à l'écoulement en canaux découverts (voir ISO 772);
- c) ceux qui se rapportent à des méthodes de mesurage très particulières ne pouvant faire l'objet d'une normalisation.

## 2 Symbols

## 2 Symboles

Reference number Numéro de référence	Quantity	Symbol <sup>1)</sup> Symbole <sup>1)</sup>	Grandeur	Dimensions <sup>2)</sup>	Corresponding SI unit Unité SI correspondante
4.10	Cross-sectional area of the conduit, for the operating conditions	<i>A</i>	Aire de la section droite de la conduite dans les conditions de fonctionnement	$L^2$	$m^2$
10.3	Concentration of the tracer	<i>C</i>	Concentration du traceur	$ML^{-3}$ <sup>3)</sup>	$kg/m^3$
7.17	Discharge coefficient	<i>C</i>	Coefficient de décharge	<sup>4)</sup>	
8.2	Critical flow function	<i>C*</i>	Coefficient de débit critique	<sup>4)</sup>	
8.3	Real gas critical flow coefficient	<i>C<sub>r</sub></i>	Coefficient de gaz réel	<sup>4)</sup>	
4.16	Velocity of sound	<i>c</i>	Célérité du son	$LT^{-1}$	$m/s$
4.31	Specific heat capacity at constant pressure	<i>c<sub>p</sub></i>	Capacité thermique massique à pression constante	$L^2T^{-2}\Theta^{-1}$	$J/kg\cdot K$
4.31	Specific heat capacity at constant volume	<i>c<sub>v</sub></i>	Capacité thermique massique à volume constant	$L^2T^{-2}\Theta^{-1}$	$J/kg\cdot K$
7.16	Diameter, depending on the operating conditions, — of the circular cross-section of the conduit — of the measuring conduit upstream of an orifice plate or nozzle — of the inlet cylinder of a classical Venturi tube	<i>D</i>	Diamètre dans les conditions de fonctionnement — de la section de mesurage circulaire de la conduite — de la conduite de mesurage en amont d'un diaphragme ou d'une tuyère — du cylindre d'entrée d'un tube de Venturi classique	$L$	$m$
4.9	Hydraulic diameter	<i>D<sub>h</sub></i>	Diamètre hydraulique	$L$	$m$
7.16	Orifice diameter or throat of primary element, for the operating conditions	<i>d</i>	Diamètre de l'orifice (du col) de l'élément primaire dans les conditions de fonctionnement	$L$	$m$
7.17	or diameter of the head of a Pitot tube		ou diamètre de l'antenne du tube de Pitot		
7.16	Velocity of approach factor	<i>E</i>	Coefficient de vitesse d'approche	<sup>4)</sup>	
	Relative uncertainty	<i>E</i>	Incertitude en valeur relative	<sup>4)</sup>	
	Absolute uncertainty	<i>e</i>	Incertitude en valeur absolue	<sup>4)</sup>	
4.17	Frequency	<i>f</i>	Fréquence	$T^{-1}$	$s^{-1}$
	Acceleration due to gravity	<i>g</i>	Accélération due à la pesanteur	$LT^{-2}$	$m/s^2$
4.19	Equivalent uniform roughness	<i>k</i>	Rugosité uniforme équivalente	$L$	$m$
4.15	Length	<i>l</i>	Longueur	$L$	$m$
4.33	Molar mass of fluid	<i>M</i>	Masse molaire du fluide	$M$	$kg/mol$
5.9	Population mean	<i>m</i>	Moyenne de la population	<sup>5)</sup>	
4.16	Mach number	<i>Ma</i>	Nombre de Mach	<sup>4)</sup>	
5.9	Population size	<i>N</i>	Effectif d'une population	<sup>5)</sup>	
10.4	Dilution ratio [rate]	<i>N</i>	Rapport de dilution	<sup>4)</sup>	
5.5.1	Sample size	<i>n</i>	Taille de l'échantillon	<sup>4)</sup>	
4.11.1	Absolute static pressure of the fluid	<i>p</i>	Pression (statique) absolue du fluide	$ML^{-1}T^{-2}$	$Pa$
4.20	Differential pressure	$\Delta p$	Pression différentielle	$ML^{-1}T^{-2}$	$Pa$
4.1.1	Mass flow-rate	<i>q<sub>m</sub></i> , ( <i>q</i> )	Débit-masse	$MT^{-1}$	$kg/s$
4.1.2	Volume flow-rate	<i>q<sub>v</sub></i> , ( <i>Q</i> )	Débit-volume	$L^3T^{-1}$	$m^3/s$
4.33	Molar gas constant	<i>R</i>	Constante molaire des gaz	$ML^2T^{-2}\Theta^{-1}$	$J/(mol\cdot K)$
	Radius	<i>R</i>	Rayon	$L$	$m$
5.2	Test result	<i>R</i>	Résultat d'essai	<sup>4)</sup>	
4.18	Arithmetical mean deviation of the (roughness) profile	<i>R<sub>a</sub></i>	Écart moyen arithmétique du profil (de rugosité)	$L$	$m$
4.9	Hydraulic radius	<i>R<sub>h</sub></i>	Rayon hydraulique	$L$	$m$
4.15	Reynolds number — referred to <i>D</i> — referred to <i>d</i>	<i>Re<sub>D</sub></i> <i>Re<sub>d</sub></i>	Nombre de Reynolds — rapporté à <i>D</i> — rapporté à <i>d</i>	<sup>4)</sup>	
4.17	Strouhal number	<i>St</i>	Nombre de Strouhal	<sup>4)</sup>	
5.9	Experimental standard deviation	<i>s</i>	Écart-type expérimental	<sup>5)</sup>	
5.22	Standard error of estimate	<i>s<sub>R</sub></i>	Erreur-type de l'estimation	<sup>5)</sup>	
	Fluid absolute temperature	<i>T</i>	Température absolue du fluide	$\Theta$	$K$



Reference number Numéro de référence	Quantity	Symbol <sup>1)</sup> Symbole <sup>1)</sup>	Grandeur	Dimensions <sup>2)</sup>	Corresponding SI unit Unité SI correspondante
5.25	Student's <i>t</i> distribution	<i>t</i>	Distribution <i>t</i> de Student	4)	
5.26	Uncertainty	<i>U</i>	Incertitude	4)	
4.7	Mean axial fluid velocity	<i>U</i>	Vitesse débitante	LT <sup>-1</sup>	m/s
5.26.1	Random uncertainty	<i>U<sub>r</sub></i>	Incertitude aléatoire	4)	
5.26.2	Systematic uncertainty	<i>U<sub>s</sub></i>	Incertitude systématique	4)	
Figure 2	Upper and lower limits of a non-symmetrical uncertainty	<i>U<sup>+</sup>, U<sup>-</sup></i>	Limites supérieure et inférieure d'un intervalle d'incertitude non symétrique	4)	
4.21	Friction velocity	<i>u*</i>	Vitesse de frottement	LT <sup>-1</sup>	m/s
4.17	Local velocity of the fluid	<i>v</i>	Vitesse locale du fluide	LT <sup>-1</sup>	m/s
4.8	Non-dimensional [relative] velocity	<i>v*</i>	Vitesse adimensionnelle [relative]	4)	
	Component of the local velocity parallel to the pipe axis	<i>v<sub>x</sub></i>	Composante de la vitesse locale selon l'axe de la conduite	LT <sup>-1</sup>	m/s
5.11	Weight of measurement	<i>w<sub>i</sub></i>	Coefficient de pondération	4)	
7.15	Acoustic ratio	<i>X</i>	Rapport acoustique	4)	
7.13	Differential pressure ratio	<i>x</i>	Pression différentielle relative	4)	
5.1	Average value (of a variable <i>x</i> )	$\bar{x}$	Valeur moyenne (d'une variable <i>x</i> )	4)	
5.11.1	Arithmetic weighted mean; weighted average	$\bar{x}_w$	Moyenne arithmétique pondérée	4)	
9.1	Index of asymmetry	<i>Y</i>	Indice de dissymétrie de l'écoulement	4)	
	Distance from a measurement point to the wall	<i>y</i>	Distance d'un point de mesure à la paroi	L	m
	Non-dimensional distance from a measurement point to the wall	<i>y*</i>	Distance adimensionnelle d'un point de mesure à la paroi	4)	
4.33	Compressibility factor	<i>Z</i>	Facteur de compressibilité	4)	
7.18	Flow coefficient	<i>α</i>	Coefficient de débit	4)	
4.10	Kinetic energy coefficient	<i>α</i>	Coefficient d'énergie cinétique	4)	
7.4	Diameter ratio	<i>β</i>	Rapport de diamètres	4)	
4.31	Ratio of the specific heat capacities	<i>γ</i>	Rapport des capacités thermiques massiques	4)	
7.19	Expansibility [expansion] factor	<i>ε</i>	Coefficient de détente	4)	
	Fluid temperature, in degrees Celsius	<i>θ</i>	Température du fluide selon l'échelle Celsius	Θ	°C
4.6	Angle between the local velocity vector and the conduit axis	<i>θ</i>	Angle de la vitesse locale avec l'axe de la conduite		rad
5.2	Sensitivity [influence] coefficient	<i>θ<sub>x</sub></i>	Coefficient de sensibilité (d'influence)	4)	
4.32	Isentropic exponent	<i>κ</i>	Exposant isentropique	4)	
4.20	Universal head loss coefficient	<i>λ</i>	Coefficient universel de perte de charge	4)	
	Dynamic viscosity of the fluid	<i>μ</i> (or/ou <i>η</i> )	Viscosité dynamique du fluide	ML <sup>-1</sup> T <sup>-1</sup>	Pa·s
4.15	Kinematic viscosity of the fluid	<i>ν</i>	Viscosité cinématique du fluide	L <sup>2</sup> T <sup>-1</sup>	m <sup>2</sup> /s
5.7	Number of degrees of freedom	<i>ν</i>	Nombre de degrés de liberté	4)	
4.32	Density of the fluid	<i>ρ</i>	Masse volumique du fluide	ML <sup>-3</sup>	kg/m <sup>3</sup>
7.14	Pressure ratio	<i>τ</i>	Rapport des pressions	4)	
4.21	Wall shear stress	<i>τ<sub>o</sub></i>	Contrainte de frottement à la paroi	ML <sup>-1</sup> T <sup>-2</sup>	Pa
	Included angle of the divergent	<i>φ</i>	Angle au sommet du divergent		rad
	Angle between the local velocity vector and the axis of the metering device	<i>φ</i>	Angle de la vitesse locale avec l'axe de l'appareil de mesure		rad

1) Symbols shown in parentheses are non-preferred.	1) Les symboles entre parenthèses sont des symboles non préférés.
2) M = mass, L = length, T = time, Θ = temperature.	2) M = masse, L = longueur, T = temps, Θ = température.
3) The concentration can also be expressed as a dimensionless quantity.	3) La concentration peut également être exprimée comme une grandeur sans dimension.
4) Dimensionless quantity.	4) Sans dimension.
5) The dimension of this parameter is the dimension of the quantity to which it relates.	5) Paramètre dont la dimension est la dimension de la grandeur à laquelle il se rapporte.

## 3 Subscripts

## 3 Indices

Meaning	Symbol Symbole	Qualificatif
Upstream	1	Amont
Downstream	2	Aval
Effective	e	Effectif
Maximum	max	Maximal
Minimum	min	Minimal
Nominal	n	Nominal
Residual	R	Résiduel
Random	r	Aléatoire
At constant entropy	S	À entropie constante
Systematic	s	Systématique
Transition	t	De transition

## 4 General terms in fluid mechanics

## 4 Termes généraux de mécanique des fluides

**4.1 flow-rate:** Quotient of the quantity of fluid passing through the cross-section of a conduit and the time taken for this quantity to pass through this section.

**4.1 débit:** Quotient de la quantité de fluide ayant traversé la section transversale d'une conduite par le temps de passage de cette quantité à travers ladite section.

**4.1.1 mass flow-rate,  $q_m$ :** Flow-rate in which the quantity of fluid is expressed as a mass.

**4.1.1 débit-masse,  $q_m$ :** Débit pour lequel la quantité de fluide est exprimée sous forme d'une masse.

**4.1.2 volume flow-rate,  $q_V$ :** Flow-rate in which the quantity of fluid is expressed as a volume.

**4.1.2 débit-volume,  $q_V$ :** Débit pour lequel la quantité de fluide est exprimée sous forme d'un volume.

**4.2 mean flow-rate:** Mean value of flow-rate over a period of time.

**4.2 débit moyen:** Valeur moyenne du débit au cours d'un certain temps.

**4.3 velocity distribution:** Pattern of the axial vectors of the local fluid velocities over a cross-section of a conduit.

**4.3 répartition des vitesses:** Ensemble des vecteurs représentant la composante axiale des vitesses locales du fluide dans une section transversale d'une conduite.

**4.3.1 fully developed velocity distribution:** Velocity distribution that, once attained, does not vary from one cross-section of a fluid flow to another. It is generally attained at the end of a sufficiently long straight length of conduit.

**4.3.1 répartition des vitesses pleinement établie:** Répartition des vitesses qui, une fois obtenue, ne se modifie pas d'une section à l'autre d'un écoulement. Elle est généralement obtenue à l'issue d'une longueur droite suffisante d'une conduite.

**4.3.2 regular velocity distribution:** Distribution of velocities which sufficiently approaches a fully developed velocity distribution to permit an accurate measurement of the flow-rate to be made.

**4.3.2 répartition des vitesses régulière:** Répartition des vitesses s'approchant suffisamment d'une répartition pleinement établie pour permettre une mesure précise du débit.

**4.4 flow profile:** Graphic representation of the velocity distribution.

**4.4 profil des vitesses:** Représentation graphique de la répartition des vitesses.

**4.5 swirling flow:** Flow which has axial and circumferential velocity components.

**4.5 écoulement giratoire:** Écoulement dans lequel les vitesses présentent des composantes axiales et circumférentielles.

**4.6 swirl angle,  $\theta$ :** Angle between the local velocity vector at a particular point of the cross-section and the conduit axis. The swirl angle varies over the cross-section.

**4.7 mean axial fluid velocity,  $U$ :** Ratio of the volume flow-rate (the integral over a cross-section of the conduit of the axial components of the local fluid velocity) to the area of the measurement cross-section.

**4.8 non-dimensional [relative] velocity,  $v^*$ :** Ratio of the flow velocity at a given point to a reference velocity measured at the same time which may be the velocity at a particular point (for example the centre-line velocity) or the mean axial fluid velocity.

**4.9 hydraulic diameter,  $D_h$ :** Four times the quotient of the wetted cross-sectional area and the wetted perimeter.

#### NOTES

- 1 For a circular cross-section conduit running full, the hydraulic diameter is equal to the internal diameter of the conduit.
- 2 **Hydraulic radius,  $R_h$ ,** is also used; it is equal to the quotient of the wetted cross-sectional area and the wetted perimeter ( $D_h = 4R_h$ ).

**4.10 kinetic energy coefficient,  $\alpha$ :** Coefficient defined by the formula

$$\alpha = \frac{1}{A} \iint_A \left(\frac{v}{U}\right)^3 dA$$

where

$dA$  is an element of the cross-sectional area;

$A$  is the cross-sectional area of the flow.

(In most practical installations,  $\alpha$  varies between 1 and 1,2 approximately.)

**4.11 static pressure:** Pressure which would be measured by a pin-point observer travelling with a particle of the fluid.

**4.11.1 absolute static pressure of the fluid,  $p$ :** Static pressure of a fluid measured with reference to a perfect vacuum.

**4.11.2 gauge pressure:** Difference between the absolute static pressure of a fluid and the atmospheric pressure at the place and time of the measurement.

#### 4.12 Dynamic pressure

**4.12.1 dynamic pressure of a fluid element:** For an elemental fluid streamline, the increase in pressure above the static pressure which would result from the complete isentropic transformation of the kinetic energy of the fluid into pressure energy. It is equal to  $\frac{1}{2}\rho v^2$  if the fluid is incompressible.

**4.6 angle de giration,  $\theta$ :** Angle de la vitesse locale en un point donné d'une section avec l'axe de la conduite. L'angle de giration varie à travers la section.

**4.7 vitesse débitante,  $U$ :** Rapport du débit-volume (intégrale dans la section de mesure de la composante axiale des vitesses locales) à l'aire de la section de mesure.

**4.8 vitesse adimensionnelle [relative],  $v^*$ :** Rapport de la vitesse de l'écoulement au point considéré à une vitesse de référence mesurée au même moment, celle-ci pouvant être soit la vitesse en un point particulier (par exemple au centre d'une conduite circulaire), soit la vitesse débitante.

**4.9 diamètre hydraulique,  $D_h$ :** Quatre fois le quotient de l'aire de la section mouillée par le périmètre mouillé.

#### NOTES

- 1 Le diamètre hydraulique d'une conduite en charge de section circulaire est égal à son diamètre géométrique.
- 2 On utilise aussi le **rayon hydraulique,  $R_h$ ,** égal au quotient de l'aire de la section mouillée par le périmètre mouillé ( $D_h = 4R_h$ ).

**4.10 coefficient d'énergie cinétique,  $\alpha$ :** Coefficient défini par la formule

$$\alpha = \frac{1}{A} \iint_A \left(\frac{v}{U}\right)^3 dA$$

où

$dA$  est un élément de surface;

$A$  est la surface totale de la section de l'écoulement.

(Dans la plupart des installations industrielles,  $\alpha$  varie approximativement entre 1 et 1,2.)

**4.11 pression (statique):** Pression que mesurerait un observateur ponctuel se déplaçant avec une particule de fluide.

**4.11.1 pression (statique) absolue,  $p$ :** Pression (statique) d'un fluide mesurée par rapport au vide absolu.

**4.11.2 pression (statique) effective:** Différence entre la pression (statique) absolue d'un fluide et la pression atmosphérique à l'endroit et à l'instant du mesurage.

#### 4.12 Pression dynamique

**4.12.1 pression dynamique d'un élément fluide:** Pour un filet fluide, augmentation de pression au-dessus de la pression statique qui résulterait de la transformation isentropique complète de l'énergie cinétique du fluide en énergie de pression. La pression dynamique locale est égale  $\frac{1}{2}\rho v^2$ , si le fluide est incompressible.

**4.12.2 mean dynamic pressure in a cross-section:** Ratio of the power of the fluid flowing through the cross-section in the form of kinetic energy to the volume flow-rate. It can be expressed as  $\alpha \times \frac{1}{2}\rho U^2$  if the fluid is incompressible.

**4.13 total pressure:** Sum of the gauge pressure and the dynamic pressure.

NOTE — For an element of fluid at rest, the gauge pressure and the total pressure have the same numerical value.

**4.14 stagnation pressure:** Pressure which characterizes the state of the energy of a fluid when its kinetic energy is completely transformed into pressure energy. It is equal to the sum of the absolute static pressure and the dynamic pressure.

NOTE — For an element of fluid at rest, the absolute static pressure and the stagnation pressure have the same numerical value.

**4.12.2 pression dynamique moyenne dans une section:** Quotient de la puissance du fluide qui traverse la section, sous forme d'énergie cinétique, par le débit-volume. La pression dynamique moyenne peut s'écrire sous la forme  $\alpha \times \frac{1}{2}\rho U^2$ , si le fluide est incompressible.

**4.13 pression totale:** Somme de la pression (statique) effective et de la pression dynamique.

NOTE — Dans un élément de fluide au repos, la pression (statique) effective et la pression totale sont numériquement égales.

**4.14 pression d'arrêt:** Pression qui caractérise l'état du fluide lorsque son énergie cinétique est transformée intégralement en énergie de pression. Elle est égale à la somme de la pression (statique) absolue et de la pression dynamique.

NOTE — Dans un élément de fluide au repos, la pression (statique) absolue et la pression d'arrêt sont numériquement égales.

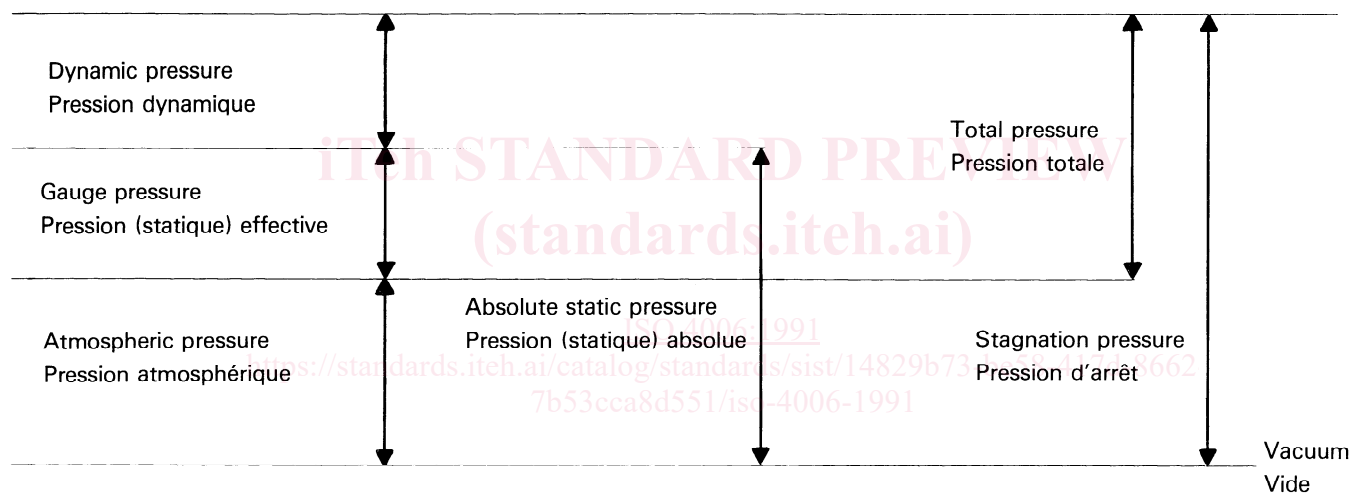


Figure 1 — Diagram illustrating the terms relating to pressure  
Figure 1 — Schéma illustrant les termes relatifs à la pression

**4.15 Reynolds number,  $Re$ :** Dimensionless parameter expressing the ratio between the inertia and viscous forces. It is given by the formula

$$Re = \frac{Ul}{\nu}$$

where

$U$  is the mean axial fluid velocity across a defined area;

$l$  is a characteristic dimension of the system in which the flow occurs;

$\nu$  is the kinematic viscosity of the fluid.

NOTE — When specifying a Reynolds number, the characteristic dimension on which it has been based should be indicated (for example, the diameter of the conduit, the diameter of the orifice of a differential pressure device, the diameter of a Pitot tube head, etc.).

**4.15 nombre de Reynolds,  $Re$ :** Paramètre sans dimension exprimant le rapport entre les forces d'inertie et les forces de viscosité. Il est défini par la formule

$$Re = \frac{Ul}{\nu}$$

où

$U$  est la vitesse débitante dans une section déterminée;

$l$  est une longueur caractéristique du système dans lequel se fait l'écoulement;

$\nu$  est la viscosité cinématique du fluide.

NOTE — Lorsqu'on spécifie un nombre de Reynolds, il convient d'indiquer la dimension caractéristique sur laquelle il est fondé (par exemple diamètre de la conduite, diamètre d'orifice d'un appareil déprimogène, diamètre de l'antenne d'un tube de Pitot, etc.).

**4.16 Mach number,  $Ma$ :** Ratio of the mean axial fluid velocity to the velocity of sound in the fluid at the considered temperature and pressure. It is given by the formula

$$Ma = \frac{U}{c}$$

**4.17 Strouhal number,  $Sr$ :** Dimensionless parameter relating the vortex shedding frequency  $f$  generated by a body having a characteristic dimension  $l$  to the fluid velocity  $v$ . It is given by the formula

$$Sr = \frac{fl}{v}$$

**4.18 arithmetical mean deviation of the (roughness) profile,  $R_a$ :** Arithmetic mean of the absolute values of the profile departures within the sampling length. It has the dimensions of length.

**4.19 equivalent uniform roughness,  $k$ :** Diameter of closely-packed spherical particles lining the inner surface of a conduit that would give the same pressure loss per unit length as the actual surface of a conduit of equivalent diameter.

**4.20 universal head loss coefficient,  $\lambda$ :** Ratio of the pressure loss of a flow, along a length of conduit equal to the hydraulic diameter, to the dynamic pressure calculated from the mean axial fluid velocity. It is given by the formula

$$\Delta p = \lambda \frac{l}{D_h} \times \frac{1}{2} \rho U^2$$

**4.21 friction velocity,  $u^*$ :** Square root of the quotient of the wall shear stress  $\tau_o$  and the density of the flowing fluid, i.e.

$$u^* = \sqrt{\frac{\tau_o}{\rho}} = U \sqrt{\frac{\lambda}{8}}$$

**4.22 steady flow:** Flow in which parameters such as velocity, pressure, density and temperature do not vary sufficiently with time to affect the required accuracy of measurement.

NOTE — The steady flows observed in conduits are in practice flows in which these parameters vary in time about mean values independent of time; these are actually "mean steady flows".

**4.23 pulsating flow of mean constant flow-rate:** Flow in which the flow-rate in a measuring section is a function of time but has a constant mean value when averaged over a sufficiently long period of time.

NOTE — Two types of pulsating flow are found, i.e.

- periodic pulsating flow;
- randomly fluctuating flow.

**4.16 nombre de Mach,  $Ma$ :** Rapport de la vitesse débitante du fluide à la célérité du son dans ce fluide, à la température et à la pression considérées. Il est défini par la formule

$$Ma = \frac{U}{c}$$

**4.17 nombre de Strouhal,  $Sr$ :** Nombre sans dimension reliant la fréquence  $f$  de lâcher des tourbillons occasionnés par un obstacle de dimension caractéristique  $l$  à la vitesse du fluide  $v$ . Il est défini par la formule

$$Sr = \frac{fl}{v}$$

**4.18 écart moyen arithmétique du profil (de rugosité),  $R_a$ :** Moyenne arithmétique des valeurs absolues des écarts du profil dans les limites de la longueur de base. Il a les dimensions d'une longueur.

**4.19 rugosité uniforme équivalente,  $k$ :** Diamètre des particules sphériques tapissant de façon jointive la surface intérieure d'une conduite qui produiraient la même perte de pression par unité de longueur que la surface réelle d'une conduite de diamètre équivalent.

**4.20 coefficient universel de perte de charge,  $\lambda$ :** Rapport de la perte de pression d'un écoulement, sur une longueur de conduite égale au diamètre hydraulique, à la pression dynamique calculée à partir de la vitesse débitante. Il est défini par la formule

$$\Delta p = \lambda \frac{l}{D_h} \times \frac{1}{2} \rho U^2$$

**4.21 vitesse de frottement,  $u^*$ :** Racine carrée du quotient de la contrainte de frottement à la paroi  $\tau_o$  par la masse volumique du fluide en écoulement:

$$u^* = \sqrt{\frac{\tau_o}{\rho}} = U \sqrt{\frac{\lambda}{8}}$$

**4.22 écoulement permanent:** Écoulement dans lequel les grandeurs telles que vitesse, pression, masse volumique et température ne varient pas dans le temps de façon suffisante pour affecter l'exactitude de mesure requise.

NOTE — Les écoulements permanents observés dans les conduites sont en pratique des écoulements pour lesquels ces valeurs varient dans le temps autour de valeurs moyennes indépendantes du temps; ce sont, en fait, des «écoulements permanents en moyenne».

**4.23 écoulement pulsatoire de débit moyen constant:** Écoulement pour lequel le débit dans une section de mesurage est une fonction du temps, mais dont la valeur moyenne dans un intervalle de temps suffisamment long est constante.

NOTE — Il existe deux types d'écoulement pulsatoire, à savoir:

- l'écoulement pulsatoire périodique,
- l'écoulement pulsatoire fluctuant aléatoire.

**4.24 unsteady flow:** Flow, which may be laminar or turbulent, in which parameters such as velocity, pressure, density and temperature fluctuate with time.

NOTE — The time interval being considered has to be sufficiently long that the random components of the turbulent flow itself may be ignored.

**4.25 laminar flow:** Flow under conditions where the forces due to viscosity are predominant in comparison with the forces due to inertia.

NOTE — Laminar flow may be unsteady but is completely free from turbulent mixing. Poiseuille flow is an example of steady laminar flow in a circular conduit.

**4.26 turbulent flow:** Flow under conditions where the forces due to inertia are predominant in comparison with the forces due to viscosity.

NOTE — Turbulent flow is a flow in which irregular (random) velocity fluctuations in time and space are superimposed on the mean flow.

**4.27 fully rough turbulent flow:** Flow in a conduit of a given relative roughness which occurs when the universal coefficient for head loss  $\lambda$  is independent of the Reynolds number  $Re$ .

**4.28 transition flow:** Flow intermediate between laminar flow and turbulent flow.

NOTE — As a guide, the Reynolds number for the transition flow of a newtonian fluid, when referred to the conduit diameter, is generally between a lower limit of 2 000 and an upper limit which varies between 7 000 and 12 000 depending on the conduit roughness and other factors.

**4.29 Coanda effect:** Effect which occurs when a jet of fluid adheres to a nearby solid surface.

**4.30 Doppler effect:** Apparent change in the frequency of a radiation due to relative motion between a primary or secondary source and the observer.

**4.31 ratio of the specific heat capacities,  $\gamma$ :** Ratio of the specific heat capacity at constant pressure to the specific heat capacity at constant volume:

$$\gamma = \frac{c_p}{c_v}$$

It varies in general whenever the gas temperature and/or pressure vary.

**4.24 écoulement non permanent:** Écoulement, laminaire ou turbulent, dans lequel les grandeurs telles que vitesse, pression, masse volumique et température fluctuent dans le temps.

NOTE — L'intervalle de temps considéré doit être suffisamment long pour exclure de cette définition les composantes aléatoires de l'écoulement turbulent.

**4.25 écoulement laminaire:** Écoulement dans lequel les forces de viscosité sont prépondérantes par rapport aux forces d'inertie.

NOTE — Un écoulement laminaire peut être non permanent mais il est toujours exempt de turbulence. L'écoulement de Poiseuille est un exemple d'écoulement laminaire permanent dans une conduite circulaire.

**4.26 écoulement turbulent:** Écoulement dans lequel les forces d'inertie sont prépondérantes par rapport aux forces de viscosité.

NOTE — Un écoulement turbulent est un écoulement dans lequel les fluctuations aléatoires de la vitesse, dans l'espace et dans le temps, sont superposées à l'écoulement moyen.

**4.27 écoulement turbulent rugueux:** Écoulement qui règne dans une conduite de rugosité relative donnée lorsque le coefficient universel de perte de charge  $\lambda$  est indépendant du nombre de Reynolds  $Re$ .

**4.28 écoulement de transition:** Écoulement intermédiaire entre un écoulement laminaire et un écoulement turbulent.

NOTE — À titre indicatif, pour un fluide newtonien, dans un écoulement de transition, le nombre de Reynolds rapporté au diamètre de la conduite est généralement compris entre une limite inférieure de 2 000 et une limite supérieure qui varie entre 7 000 et 12 000 suivant la rugosité de la conduite et d'autres facteurs.

**4.29 effet Coanda:** Effet amenant un jet de fluide à s'attacher à une surface solide avoisinante.

**4.30 effet Doppler:** Variation apparente de la fréquence d'un rayonnement par suite du mouvement relatif entre la source primaire ou secondaire et l'observateur.

**4.31 rapport des capacités thermiques massiques,  $\gamma$ :** Rapport de la capacité thermique massique à pression constante à la capacité thermique massique à volume constant:

$$\gamma = \frac{c_p}{c_v}$$

Il varie en général quand la température et/ou la pression du gaz varient.

**4.32 isentropic exponent,  $\kappa$ :** Ratio of the relative variation in pressure to the corresponding relative variation in density under elementary reversible adiabatic (isentropic) transformation conditions:

$$\kappa = \frac{\rho}{p} \left( \frac{\partial p}{\partial \rho} \right)_S$$

For an ideal gas, the isentropic exponent is equal to the ratio of the specific heat capacities, this ratio being considered as constant in the chosen integration interval.

NOTE — The subscript S means "at constant entropy".

**4.33 compressibility factor,  $Z$ :** Correction factor expressing numerically the deviation from the ideal gas law of the behaviour of a real gas at given pressure and temperature conditions. It is defined by the formula

$$Z = \frac{pM}{\rho RT}$$

where  $R$ , the molar gas constant, equals 8,314 3 J/(mol·K).

**4.32 exposant isentropique,  $\kappa$ :** Rapport de la variation relative de la pression à la variation relative de la masse volumique qui lui correspond dans une transformation adiabatique réversible (isentropique) élémentaire:

$$\kappa = \frac{\rho}{p} \left( \frac{\partial p}{\partial \rho} \right)_S$$

Pour un gaz parfait, l'exposant isentropique est égal au rapport des capacités thermiques massiques, ce rapport étant considéré comme constant dans l'intervalle d'intégration choisi.

NOTE — L'indice S signifie à entropie constante.

**4.33 facteur de compressibilité,  $Z$ :** Coefficient correctif exprimant numériquement le fait que le comportement d'un gaz réel, dans des conditions données de pression et de température, s'écarte de la loi des gaz parfaits. Il est défini par la formule

$$Z = \frac{pM}{\rho RT}$$

où la constante molaire des gaz,  $R$ , est égale à 8,314 3 J/(mol·K).

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.it.tih)

## 5 Uncertainties

The definitions given in this clause are based on those from appropriate statistics standards but on occasions the full rigorous statistical definitions are not given in view of the practical interpretation of these definitions. In no case will the definitions given lead to errors in the formulae used. For further details, see ISO 3534 and the *International vocabulary of basic and general terms in metrology* (BIPM/IEC/ISO/OIML).

**5.1 average value,  $\bar{x}$ :** Arithmetic mean of  $n$  readings of the quantity  $x$ . The average value  $\bar{x}$  is calculated using the following formula:

$$\bar{x} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i$$

**5.2 sensitivity [influence] coefficient,  $\theta_x$ :** Ratio of the change in a result  $R$  to the change in an input parameter  $x$ :

$$\theta_x = \frac{\Delta R}{\Delta x}$$

In relative terms this becomes

$$\theta'_x = \frac{\Delta R}{R} \bigg/ \frac{\Delta x}{x}$$

## 5 Incertitudes

Les définitions données dans cet article sont fondées sur celles des normes de statistique mais de temps à autre les définitions statistiques rigoureuses ne sont pas données, du fait qu'elles doivent être interprétées d'une manière pratique. En aucun cas, les définitions données ne doivent conduire à des erreurs dans les formules utilisées. Pour de plus amples détails, voir ISO 3534 et le *Vocabulaire international des termes fondamentaux et généraux de métrologie* (BIPM/CEI/ISO/OIML).

**5.1 valeur moyenne,  $\bar{x}$ :** Moyenne arithmétique de  $n$  lectures de la grandeur  $x$ . La valeur moyenne  $\bar{x}$  est calculée à l'aide de la formule

$$\bar{x} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i$$

**5.2 coefficient de sensibilité [d'influence],  $\theta_x$ :** Rapport de la variation d'un résultat  $R$  à la variation d'un paramètre d'entrée  $x$ :

$$\theta_x = \frac{\Delta R}{\Delta x}$$

En termes relatifs, cela devient

$$\theta'_x = \frac{\Delta R}{R} \bigg/ \frac{\Delta x}{x}$$