

67

NORME INTERNATIONALE **ISO** 4041



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Équipement pour forage rotatif — Flexibles d'injection

Rotary drilling equipment — Rotary hoses

Première édition — 1978-04-15

A 2mm/kr
(1991-10-03)

CDU 622.24.05 : 621.643.3

Réf. n° : ISO 4041-1978 (F)

Descripteurs : matériel de forage, forage par rotation, tube flexible, spécification, dimension, pression d'épreuve, pression de service, marquage.

Prix basé sur 3 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 4041 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 67, *Matériel et équipement pour les industries du pétrole et du gaz naturel*, et a été soumise aux comités membres en mai 1976.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Allemagne	Iran	Royaume-Uni
Brésil	Italie	Tchécoslovaquie
Chili	Japon	Turquie
Corée, Rép. de	Mexique	U.R.S.S.
Espagne	Pays-Bas	U.S.A.
France	Philippines	Yougoslavie
Hongrie	Roumanie	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Équipement pour forage rotatif — Flexibles d'injection

1 OBJET

La présente Norme internationale établit les spécifications relatives aux flexibles d'injection pour forage rotatif et pour vibreur rotatif.

2 DOMAINE D'APPLICATION

Les flexibles d'injection ont pour but d'assurer un raccordement flexible entre la conduite de chargement et la tête d'injection.

3 RÉFÉRENCE

Spécification API 5 B, *Spécification pour le filetage, le calibrage et le contrôle des filets pour tubes de cuvelage, tubes de production et tubes de conduite.*

4 CARACTÉRISTIQUES REQUISES

4.1 Grandeurs

Les flexibles d'injection pour forage rotatif et pour vibreur rotatif doivent être livrés conformément à la commande, avec les grandeurs et les longueurs données dans les tableaux 1 et 2.

4.2 Dimensions

Les dimensions du flexible d'injection doivent être conformes aux dimensions spécifiées dans les tableaux 1 et 2 et aux figures 1 et 2.

4.3 Raccordements

Le flexible d'injection doit être livré avec des raccordements filetés à l'extérieur avec filetage pour tubes de conduite, conformément à la Spécification API 5 B.

5 MÉTHODE D'ESSAI

Chaque flexible d'injection doit être essayé séparément à la pression spécifiée dans les tableaux 1 et 2.

6 MARQUAGE

Les flexibles d'injection exécutés conformément à la présente Norme internationale doivent être marqués avec le nom ou la marque du fabricant et avec la pression d'épreuve. Le marquage doit être appliqué sur une étiquette en caoutchouc, en relief, vulcanisée au flexible.

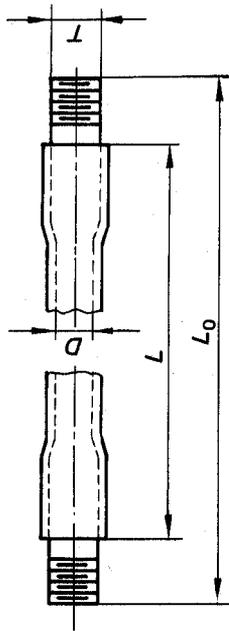


FIGURE 2 — Flexible d'injection pour vibreur rotatif

TABLEAU 2 — Dimensions et pressions pour flexible d'injection pour vibreur rotatif (voir figure 2)

Grandeur = diamètre intérieur D		Longueur normale L		Longueur totale L ₀		Filetage (tubes de conduite, grandeur) T	Pression d'épreuve								
							C			D			Nuance		
							bar	lbf/in ²	bar	lbf/in ²	bar	lbf/in ²	bar	lbf/in ²	bar
76,2	3	3 048	10	3 505	11 1/2	4	527	7 500	703	10 000	281	4 000	352	5 000	
		3 658	12	4 115	13 1/2	4	527	7 500	703	10 000	281	4 000	352	5 000	
		4 572	15	5 029	16 1/2	4	527	7 500	703	10 000	281	4 000	352	5 000	
		6 096	20	6 553	21 1/2	4	527	7 500	703	10 000	281	4 000	352	5 000	
		9 144	30	9 601	31 1/2	4	527	7 500	703	10 000	281	4 000	352	5 000	
		3 048	10	3 505	11 1/2	4	527	7 500	703	10 000	281	4 000	352	5 000	
88,9	3 1/2	3 658	12	4 115	13 1/2	4	527	7 500	703	10 000	281	4 000	352	5 000	
		4 572	15	5 029	16 1/2	4	527	7 500	703	10 000	281	4 000	352	5 000	
		6 096	20	6 553	21 1/2	4	527	7 500	703	10 000	281	4 000	352	5 000	
		9 144	30	9 601	31 1/2	4	527	7 500	703	10 000	281	4 000	352	5 000	
		3 048	10	3 505	11 1/2	4	527	7 500	703	10 000	281	4 000	352	5 000	
		3 658	12	4 115	13 1/2	4	527	7 500	703	10 000	281	4 000	352	5 000	

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4041:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/cd340eae-c17b-4ac1-83e6-f24f01db3de3/iso-4041-1978>

