

10

NORME INTERNATIONALE **ISO** 4066



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Dessins de bâtiment et génie civil – Cahiers de ferrailage

Building and civil engineering drawings – Bar scheduling

Première édition – 1977-12-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4066:1977](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/96c719e3-49c2-422b-88c7-c7ec10fe1cef/iso-4066-1977>

CDU 744.4 : 693.554

Réf. n° : ISO 4066-1977 (F)

Descripteurs : architecture, bâtiment, dessin industriel, fer à béton, code, cahier de ferrailage.

Prix basé sur 7 pages

ISO 4066-1977 (F)

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 4066 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 10, *Dessins techniques*, et a été soumise aux comités membres en août 1976.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Belgique	Italie	Suisse
Canada	Mexique	Turquie
Chili	Norvège	U.R.S.S.
Danemark	Roumanie	Yougoslavie
France	Royaume-Uni	
Inde	Suède	

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Afrique du Sud, Rép. d'
Allemagne
Pays-Bas

Dessins de bâtiment et génie civil – Cahiers de ferrailage

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

0 INTRODUCTION

Le but de la présente Norme internationale est de permettre l'uniformisation du mode d'établissement des cahiers de ferrailage pour le renforcement du béton. Pour établir un système clair et sans ambiguïté, il est nécessaire de spécifier la méthode de cotation des dimensions et l'ordre dans lequel les informations doivent être données dans le cahier de ferrailage.

Étant donné qu'il semble intéressant d'utiliser des formes préférentielles en vue de simplifier, à la fois, la conception et la fabrication, et pour l'utilisation d'ordinateurs, il a été décidé d'introduire une liste de formes préférentielles et un système de codification; la structure du cahier de ferrailage est basée sur l'utilisation de formes préférentielles.

1 OBJET

La présente Norme internationale fixe un système pour l'établissement des cahiers de ferrailage et comprend

- la méthode de cotation des dimensions;
- le système de codification des formes de barres;

– la liste des formes préférentielles;

– le cahier de ferrailage.

2 DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale s'applique à tous les types de barres en acier pour le renforcement du béton.

Les armatures en treillis d'acier et en acier précontraint sont exclues.

3 MÉTHODES DE COTATION DES DIMENSIONS DES PARTIES COURBES

Les dimensions des parties courbes doivent être cotées comme indiqué sur les figures 1 à 5.

Les dimensions données sont les dimensions hors tout, excepté pour les rayons, et le rayon de courbure normalisé doit avoir les valeurs les plus faibles autorisées par les normes ou les règlements nationaux.

La longueur totale (longueur de coupe) doit être calculée sur la base des dimensions appropriées des parties courbes, compte tenu des corrections pour les courbes et des suppléments pour ancrages.

DIMENSIONS DES PARTIES COURBES

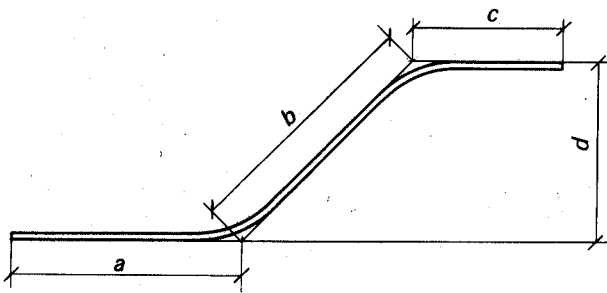


FIGURE 1

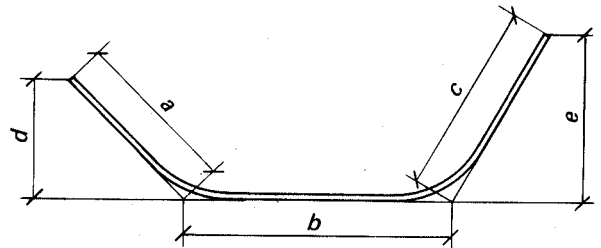


FIGURE 2

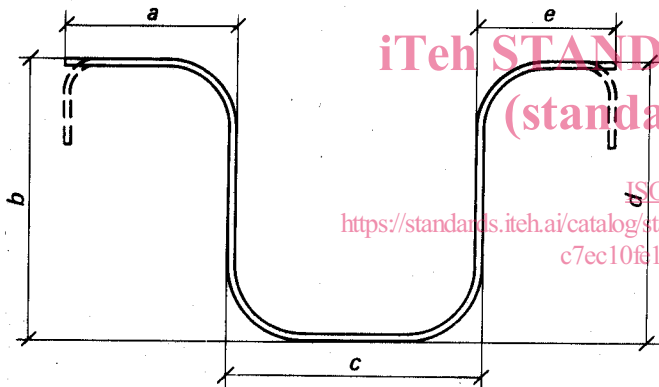


FIGURE 3

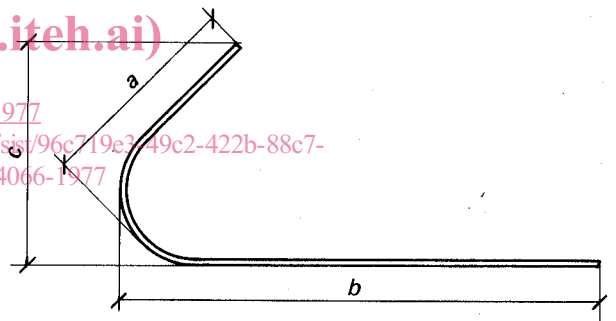
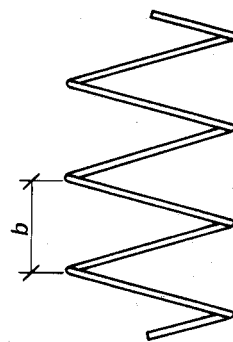
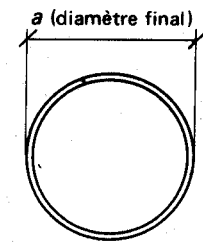


FIGURE 4



c : nombre de tours complets

FIGURE 5

4 SYSTÈME DE CODIFICATION DES FORMES DE BARRES

Le nombre — code de la forme — se compose de deux ou, si absolument nécessaire, trois ou quatre caractères, définis dans le tableau 1.

TABLEAU 1 — Composition du nombre-code

1 ^{er} caractère	2 ^e caractère	3 ^e caractère	4 ^e caractère
0 — partie droite (indication optionnelle)	0 — barres droites (indication optionnelle)	0 — sans extrémité d'ancrage (indication optionnelle)	S — lorsqu'une norme nationale spécifie un rayon de courbure particulier (étrier, épingles), cela doit être indiqué au moyen de la lettre S
1 — 1 pliage	1 — cintrage à 90° de rayon normalisé, toutes les courbures étant dans le même sens	1 — ancrage à une extrémité, défini dans les normes nationales	
2 — 2 pliages	2 — pliage à 90° de rayon non normalisé, toutes les courbures étant dans le même sens	2 — ancrages aux deux extrémités, définis dans les normes nationales	
3 — 3 pliages	3 — pliage à 180° de rayon non normalisé, toutes les courbures étant dans le même sens		
4 — 4 pliages	4 — cintrage à 90° de rayon normalisé, toutes les courbures n'étant pas dans le même sens		
5 — 5 pliages	5 — pliages < 90°, toutes les courbures étant dans le même sens		
6 — arcs de cercles	6 — pliages < 90°, toutes les courbures n'étant pas dans le même sens		
7 — hélices	7 — arcs ou hélices		
81 à 89 — Formes définies dans des normes nationales			
99 — Formes non normalisées spéciales définies au moyen d'un croquis. Il est recommandé d'utiliser le code 99 pour toutes les formes non normalisées. Cependant, les nombres 91 à 99 sont disponibles pour les pays qui ont besoin de plus d'un nombre pour des formes spéciales.			

NOTE — Ce tableau explicite le système de numérotation des formes du tableau 2. Il n'est pas à utiliser pour créer des codes pour des formes supplémentaires.

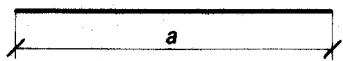

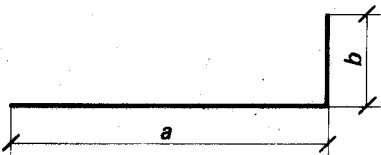
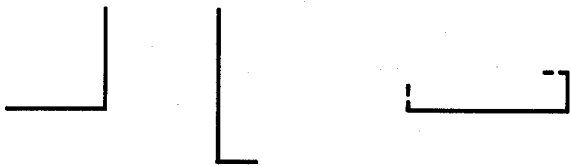
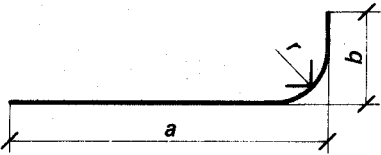

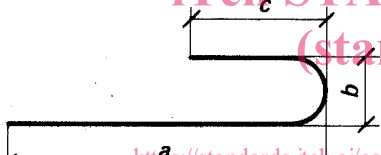

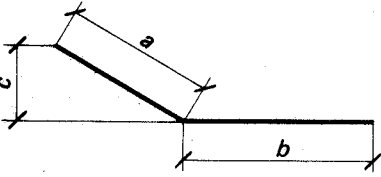
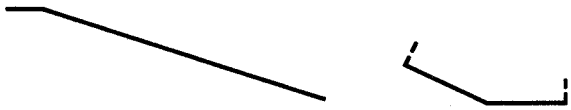
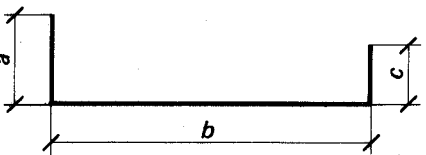
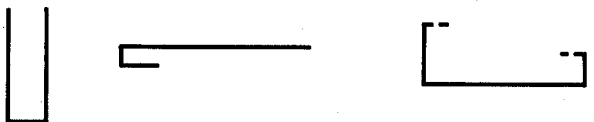
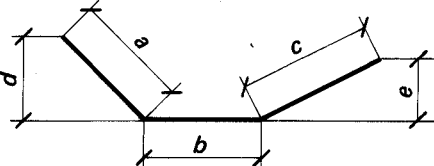

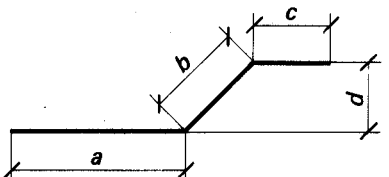

5 LISTE DES FORMES PRÉFÉRENTIELLES

Lorsqu'un troisième caractère est utilisé, le sens des ancrages aux extrémités doit être indiqué au moyen de traits discontinus comme dans les exemples du tableau 2. Il est

admis que certains pays utilisent des crochets pour les ancrages aux extrémités.

Les symboles littéraux correspondent aux dimensions qui doivent figurer dans le cahier de ferrailage.

TABLEAU 2 – Formes préférentielles

Code de forme	Forme	Exemples
00		
11		
12		
13		
15		
21		
25		
26		

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4066:1977

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/96c719e3-49c2-422b-88c7-e7ee1081eeff/iso-4066-1977>

TABLEAU 2 (fin)

Code de forme	Forme	Exemples
31		
33		
41		
44		
46		
51		
67		
77		

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4066:1977
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/96c719e3-49c2-422b-88c7-c7ec10f1ceff/iso-4066-1977>

6 CAHIER DE FERRAILLAGE

Le cahier de ferrailage est un document permettant de spécifier et d'identifier les barres d'armatures. Le plan spécifié ci-dessous inclut l'utilisation de formes préférentielles.

6.1 Teneur des informations

Le cahier de ferrailage doit comporter les informations suivantes, données dans l'ordre ci-dessous :

- a) élément — identification de l'élément de structure dans lequel se trouve la barre;
- b) repère de la barre — référence unique de la barre;
- c) nuance de l'acier;
- d) diamètre de la barre;
- e) longueur de chaque barre [longueur de coupe, tenant compte de la perte ou du gain aux pliages, calculée à partir des dimensions et des rayons donnés en k); voir chapitre 3];
- f) nombre de barres par élément
- g) nombre d'éléments de chaque type;
- h) nombre total de barres f) \times g);
- i) longueur totale e) \times h);
- j) code de forme (tel que défini au chapitre 5);
- k) dimensions des parties courbes;
- l) lettre indiquant les modifications;
- m) cartouche.

Un exemple de cahier de ferrailage est donné en page 7.

6.2 Formes spéciales

Lorsque des formes spéciales sont nécessaires, elles doivent être indiquées au moyen de croquis cotés à l'emplacement normalement utilisé pour les dimensions des parties courbes.

6.3 Cartouche

Le cartouche doit être placé sous les tableaux et doit comporter les informations suivantes :

- a) nom du projeteur;
- b) titre du projet;
- c) date de préparation
préparé par ...
vérifié par ...
- d) numéro du dessin;
- e) référence du cahier de ferrailage;
- f) indice de modification et date du dernier modificatif;
- g) attestation que le cahier a été préparé conformément aux spécifications de l'ISO 4066.

STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4066:1977

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/96c719e3-49c2-422b-88c7-c7ec10fe1cef/iso-4066-1977>

7 FEUILLET DE NOMENCLATURE

Si nécessaire, des feuillets de nomenclature peuvent être utilisés; des feuillets séparés doivent être utilisés pour chaque type d'acier.

Élément	Repère de la barre	Type d'acier	Diamètre	Longueur de chaque barre	Nombre de barres par élément	Nombre d'éléments par type	Total	Longueur totale	Code de forme	Dimensions des parties courbes					Modification			
										a	b	c	d	e/r				
									Date de préparation		N° du dessin		N° du tableau		Date de modification			
									préparé par						Indice de modification			
									contrôlé par									
									[TITRE DU PROJET]									
A. B. CED et PARTNERS 2 XY Street, London W1A Phone : 01-000-0000																		

iTeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/96c719e3-49c2-422b-88c7-c7ec10fe1cef/iso-4066-1977>