
NORME INTERNATIONALE 4095

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Éléments de fixation pour constructions aérospatiales — Entraînement bihexagonal

Fasteners for aerospace construction — Bi-hexagonal wrenching configuration

Première édition — 1978-04-01

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4095:1978](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/719b3008-1221-46b2-ae01-c294ce06fd1d/iso-4095-1978>

CDU 629.7 : 621.883

Réf. n° : ISO 4095-1978 (F)

Descripteurs : industrie aéronautique, éléments de fixation, spécification, conception, dimension, tolérance de dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 4095 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*, et a été soumise aux comités membres en mars 1977.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Corée, Rép. de	Pays-Bas
Allemagne	Espagne	Pologne
Australie	France	Roumanie
Autriche	Inde	Royaume-Uni
Belgique	Irlande	Suède
Brésil	Italie	Tchécoslovaquie
Chili	Japon	U.R.S.S.

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Canada
U.S.A.

Éléments de fixation pour constructions aérospatiales — Entraînement bihexagonal

1 OBJET

La présente Norme internationale fixe les caractéristiques dimensionnelles maximales et minimales de la forme d'entraînement bihexagonale pour les éléments de fixation métriques. Il s'agit de caractéristiques de conception.

Le tableau 2 donne les valeurs pour chaque cote nominale de surplat.

Les tolérances appliquées aux surplats B sont données dans le tableau 1.

2 DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale s'applique aux éléments de fixation destinés aux constructions aérospatiales.

TABLEAU 1 — Tolérances

Surplats	Classe de tolérance
$B \leq 12$ mm	h12
$B > 12$ mm	h13

3 RÉFÉRENCES

ISO/R 128, *Dessins techniques — Principes de représentation*.¹⁾

ISO/R 286, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Première partie : Généralités, tolérances et écarts*.

4 CARACTÉRISTIQUES REQUISES

Les dimensions de la forme d'entraînement doivent être conformes à la figure et au tableau 2.

Le tableau 2 définit la forme d'entraînement bihexagonale dans les conditions du maximum et du minimum de matière.

Des variations de dimension, de forme et de position du bihexagone sont admises sur la hauteur d'entraînement, à condition que le profil réel se situe à l'intérieur des conditions du maximum et du minimum de matière représentées à la figure.

Ces tolérances, ainsi que les valeurs de B_{\max} et B_{\min} figurant au tableau 2 sont applicables aux écrous à freinage interne avant déformation. La déformation ne doit pas empêcher le montage de la clé sur l'élément de fixation.

Les cotes surangle sont obtenues à l'aide des formules suivantes :

$$\phi A_{\min} = 1,135 \times B_{\min} \text{ (pour les éléments de fixation tolérancés h12)}$$

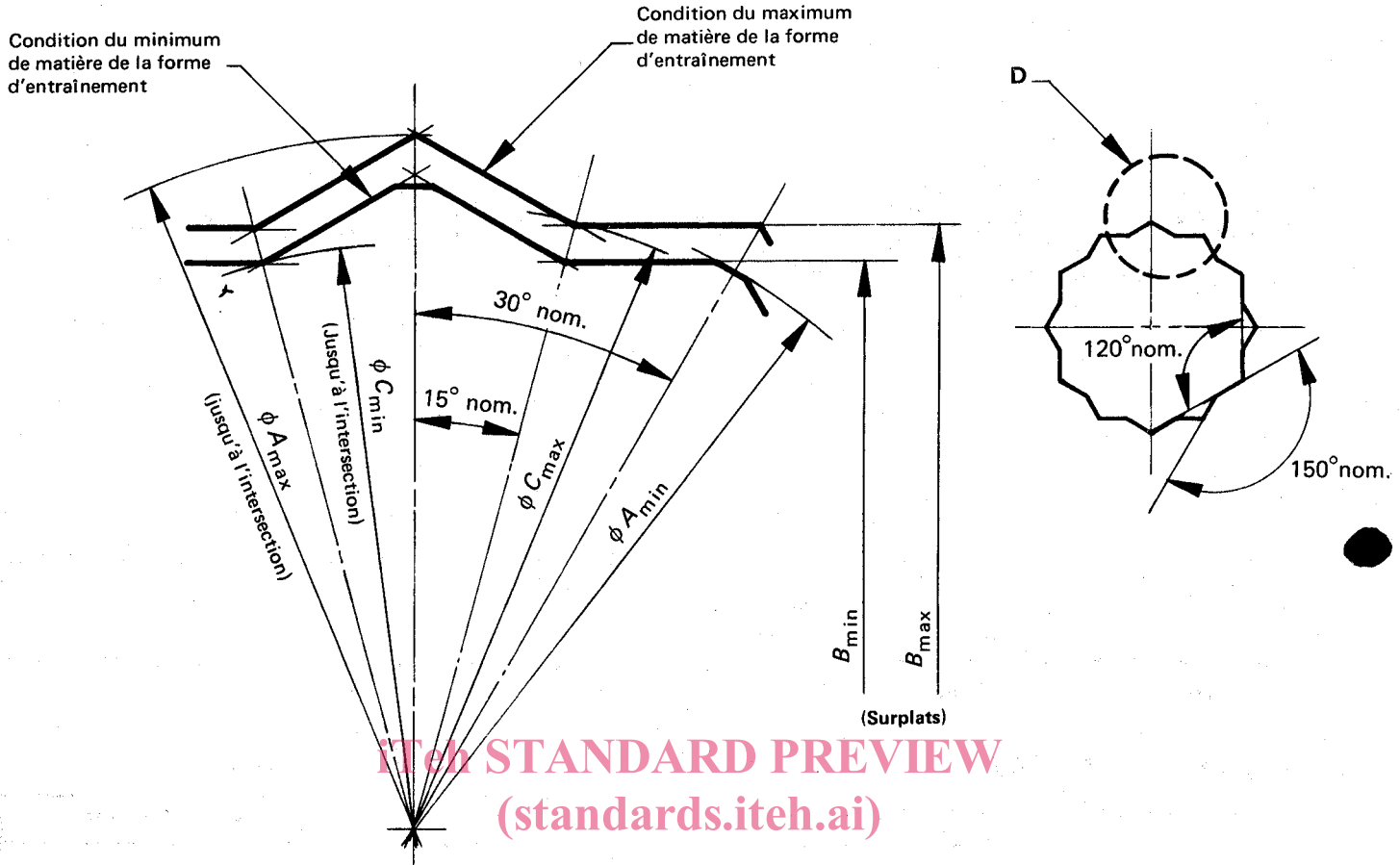
$$\phi A_{\min} = 1,14 \times B_{\min} \text{ (pour les éléments de fixation tolérancés h13)}$$

$$\phi A_{\max} = 1,1547 \times B_{\max}$$

$$\phi C_{\min} = 1,035276 \times B_{\min}$$

$$\phi C_{\max} = 1,043 \times B_{\max}$$

1) En révision.



Vue D agrandie

ISO 4095:1978

FIGURE 1 Vue en plan de la forme d'entraînement bihexagonale
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sis/719b3608-1231-46b2-ae01-c294ce06fd1d/iso-4095-1978>

TABLEAU 2 – Dimensions de la forme d'entraînement bihexagonale

Valeurs en millimètres

Cote nominale de surplat	Condition du maximum de matière			Condition du minimum de matière		
	ϕA_{max}	B_{max}	ϕC_{max}	ϕA_{min}	B_{min}	ϕC_{min}
05	5,77	5	5,22	5,54	4,88	5,05
06	6,93	6	6,26	6,67	5,88	6,09
07	8,08	7	7,30	7,77	6,85	7,09
08	9,24	8	8,34	8,91	7,85	8,13
09	10,39	9	9,39	10,04	8,85	9,16
10	11,55	10	10,43	11,18	9,85	10,20
12	13,86	12	12,52	13,42	11,82	12,24
14	16,17	14	14,60	15,65	13,73	14,21
17	19,63	17	17,73	19,07	16,73	17,32
19	21,94	19	19,82	21,28	18,67	19,33
22	25,40	22	22,95	24,70	21,67	22,43
24	27,71	24	25,03	26,98	23,67	24,50
27	31,18	27	28,16	30,40	26,67	27,61
30	34,64	30	31,29	33,82	29,67	30,72
32	36,95	32	33,38	36,04	31,61	32,73
36	41,57	36	37,55	40,60	35,61	36,87