
**Aéronautique et espace — Entraînements
bihexagonaux — Série métrique**

*Aerospace — Bihexagonal drives — Wrenching configuration — Metric
series*

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[ISO 4095:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8a50507d-8199-48fd-bb27-b2ed126db938/iso-4095-1998)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8a50507d-8199-48fd-bb27-
b2ed126db938/iso-4095-1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8a50507d-8199-48fd-bb27-b2ed126db938/iso-4095-1998)



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 4095 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*, sous-comité SC 4, *Éléments de fixation pour constructions aérospatiales*.

Cette deuxième édition ~~annule et remplace la première édition~~ (ISO 4095:1978), dont elle constitue une révision technique.

© ISO 1998

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet central@iso.ch
X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Imprimé en Suisse

Aéronautique et espace — Entraînements bihexagonaux — Série métrique

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions métriques de la forme des entraînements bihexagonaux.

C'est une norme de conception.

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8a50507d-8199-48fd-bb27-172812111111/iso-4095-1998>

ISO 286-2:1988, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 2: Tables des degrés de tolérance normalisés et des écarts limites des alésages et des arbres.*

3 Configuration et dimensions

Voir figure 1 et tableau 1. Les dimensions et tolérances sont exprimées en millimètres.

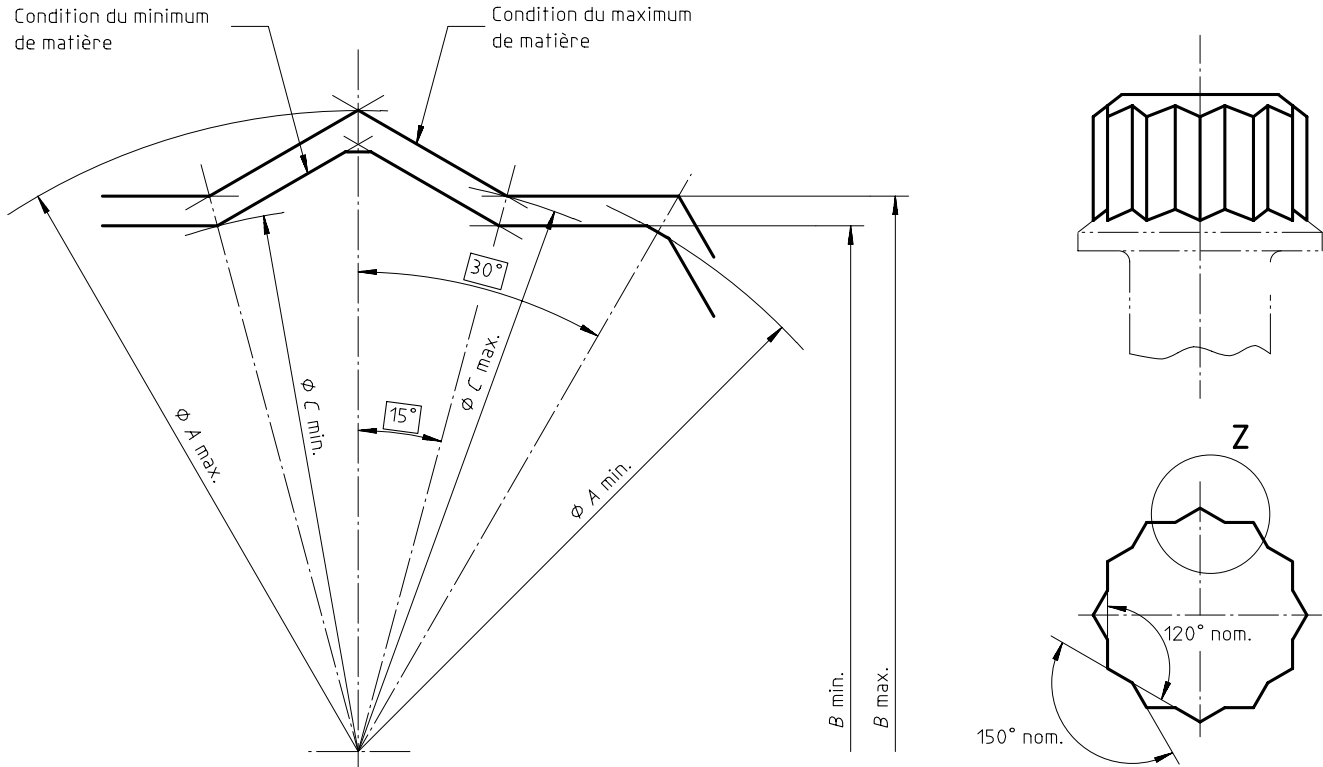
Des variations de dimensions, de forme et de position du bihexagone sont admises sur la hauteur d'entraînement, à condition que le profil réel se situe à l'intérieur des conditions du maximum et du minimum de matière représentées à la figure 1.

Les dimensions sont valables avant déformation de l'élément de freinage des écrous à freinage interne.

4 Désignation

L'entraînement doit être désigné de la façon suivante:

Norme d'entraînement ISO 4095-05
Numéro repère d'entraînement (voir tableau 1)



iTeh STANDARD PREVIEW

Figure 1
(standards.iteh.ai)

Tableau 1

Numéro repère d'entraînement	Condition du maximum de matière			Condition du minimum de matière		
	A max. 1)	B max. 2)	C max. 3)	A min. 4)	B min. 2)	C min. 5)
05	5,77	5	5,22	5,54	4,88	5,05
06	6,93	6	6,26	6,67	5,88	6,09
07	8,08	7	7,30	7,77	6,85	7,09
08	9,24	8	8,34	8,91	7,85	8,13
09	10,39	9	9,39	10,04	8,85	9,16
10	11,55	10	10,43	11,18	9,85	10,20
12	13,86	12	12,52	13,42	11,82	12,24
22	25,40	22	22,95	24,70	21,67	22,43
24	27,71	24	25,03	26,98	23,67	24,50
27	31,18	27	28,16	30,40	26,67	27,61
30	34,64	30	31,29	33,82	29,67	30,72
32	36,95	32	33,38	36,04	31,61	32,73
36	41,57	36	37,55	40,60	35,61	36,87

- 1) $A \text{ max.} = 1,1547 B \text{ max.}$
- 2) Largeur des surplats, tolérance :
 - h12 (voir ISO 286-2) pour $B \leq 12$;
 - h13 (voir ISO 286-2) pour $B > 12$.
- 3) $C \text{ max.} = 1,043 B \text{ max.}$
- 4) $A \text{ min.} = 1,135 B \text{ min.}$ pour les numéros repères d'entraînement ≤ 12
 $A \text{ min.} = 1,14 B \text{ min.}$ pour les numéros repères d'entraînement > 12
- 5) $C \text{ min.} = 1,035276 B \text{ min.}$

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4095:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8a50507d-8199-48fd-bb27-b2ed126db938/iso-4095-1998>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4095:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8a50507d-8199-48fd-bb27-b2ed126db938/iso-4095-1998>

ICS 49.030.01

Descripteurs: industrie aéronautique, élément de fixation, spécification de forme, dimension, caractéristique géométrique, désignation, système métrique.

Prix basé sur 2 pages
