

---

# NORME INTERNATIONALE 4107

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Véhicules routiers — Roues pour véhicules utilitaires — Caractéristiques dimensionnelles de la fixation sur le moyeu

*Road vehicles — Wheels for commercial vehicles — Dimensional characteristics of attachment on hub*

Première édition — 1979-04-15

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 4107:1979](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c9243627-e985-4b58-9159-9bae24ad4b09/iso-4107-1979)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c9243627-e985-4b58-9159-9bae24ad4b09/iso-4107-1979>

---

CDU 629.11.012.612.3

Réf. n° ISO : 4107-1979 (F)

Descripteurs : véhicule routier, véhicule routier utilitaire, élément de machine, roue, roue de véhicule, moyeu, dimension.

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 4107 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 22, *Véhicules routiers*, et a été soumise aux comités membres en juillet 1977.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Roumanie
Allemagne, R.F.	France	Suède
Autriche	Iran	Suisse
Belgique	Japon	Tchécoslovaquie
Chili	Mexique	URSS
Corée, Rép. dém. p. de	Pays-Bas	USA
Corée, Rép. de	Pologne	Yougoslavie

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Italie  
Royaume-Uni

# Véhicules routiers — Roues pour véhicules utilitaires — Caractéristiques dimensionnelles de la fixation sur le moyeu

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 OBJET

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques dimensionnelles nécessaires à la fixation de la roue sur le moyeu. Le type d'attache plate avec centrage par l'alésage central est le type recommandé pour les équipements futurs.

En annexe figurent les caractéristiques des attaches avec centrage sphérique ou conique au niveau du trou d'axe.

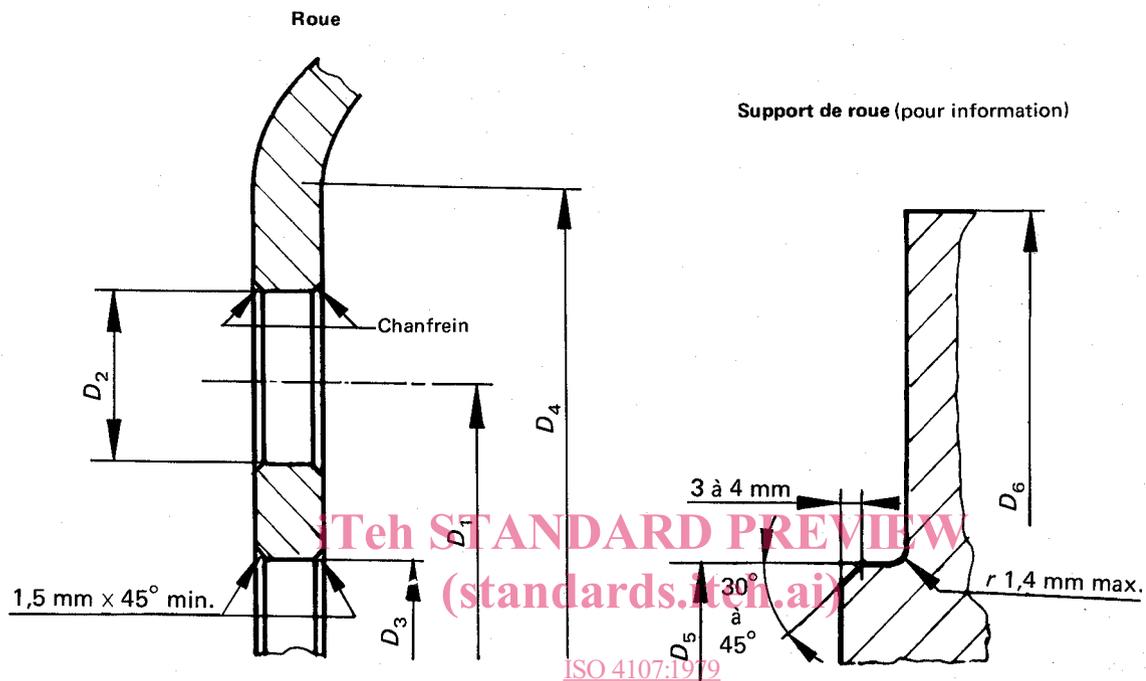
Les spécifications mentionnées ci-après n'impliquent pas l'interchangeabilité de la roue d'un véhicule à un autre.

## 2 DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale s'applique aux attaches de roues pour véhicules utilitaires dont la fixation comporte 6, 8 et 10 trous d'axe.

### 3 ATTACHE PLATE AVEC CENTRAGE PAR L'ALÉSAGE CENTRAL

Les dimensions de la roue et de son support sont données dans la figure et le tableau.



ISO 4107:1979  
<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/c9243627-e985-4b58-9159-9bae24ad4b09/iso-4107-1979>

FIGURE — Dimensions de la roue et de son support

TABLEAU — Caractéristiques dimensionnelles

Dimensions en millimètres

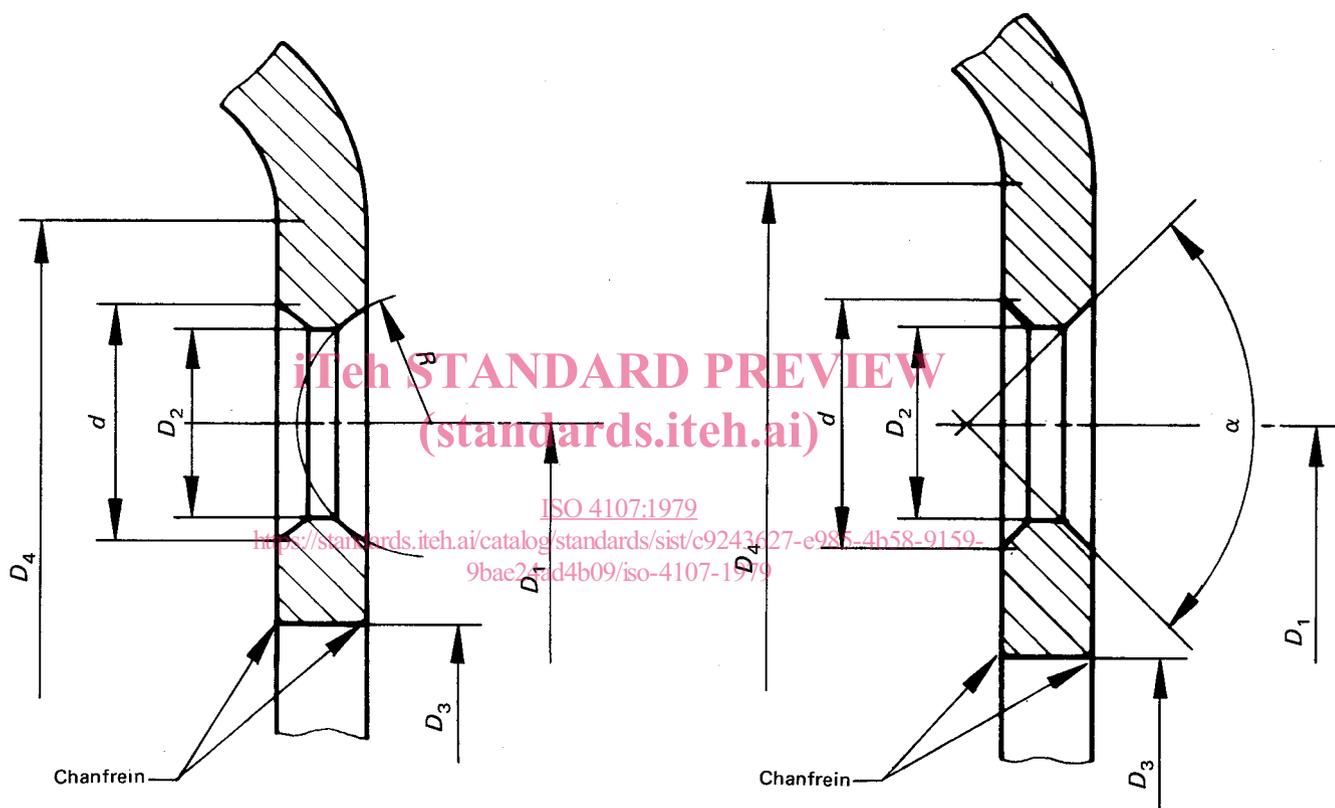
Nombre d'axes	$D_1$ $\phi$ d'implantation des trous d'axe	$D_2$ $\phi$ du trou d'axe	$D_3$ $\phi$ de l'alésage central	$D_4$ min. $\phi$ de la partie plane du disque	Pour information		
					Axe	Support de roue	
					$\phi$	$D_5$	$D_5$
6	205	21	161	255	18	160,8	250
8	275	24	221	325	20	220,8	320
10	285,75	26	220	345	22	219,8	340
	335		281	390	22	280,8	385

ANNEXE

ATTACHES AVEC CENTRAGE SPHÉRIQUE OU CONIQUE AU NIVEAU DES TROUS D'AXE  
(PAS DE CENTRAGE PAR L'ALÉSAGE CENTRAL)

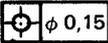
A.1 ROUE À FRAISURE SPHÉRIQUE

A.2 ROUE À FRAISURE CONIQUE



### A.3 CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES DES ATTACHES AVEC CENTRAGE SPHÉRIQUE OU CONIQUE AU NIVEAU DES TROUS D'AXES

Dimensions en millimètres

Nombre d'axes	$D_1$  $\phi$ d'implantation <sup>1)</sup> des trous d'axes	$D_2 \begin{smallmatrix} +0,8 \\ 0 \end{smallmatrix}$ $\phi$ du trou d'axe	$d \begin{smallmatrix} +0,5 \\ 0 \end{smallmatrix}$ $\phi$ de la fraisure du trou d'axe	$R$ Rayon de la fraisure	$\alpha^\circ \pm 1^\circ$ Angle de la fraisure	$D_3$ min. $\phi$ de l'alésage central	$D_4$ min. $\phi$ de la partie plane du disque
6	170	21,8	26,7	16	—	130	223
	170	21,8	26,7	—	80	130	223
	205	21,5	27	16	—	161	255
	205	21,8	26,7	16	—	161	255
6	205	25	31,0	—	80	161	255
	222,2	30,5	37,1	22,2	—	165	290
	222,2	30,5	37,1	22,2	—	165	290
8	165	17	32	—	90	116	212
	275	21,8	26,7	16	—	221	325
	275	27	32	18	—	221	320
	275	25	31	—	80	221	325
10	222,2	30,5	37,1	22,2	—	165	290
	225	27	32	18	—	176	270
	285,75	30,5	37,1	22,2	—	222	345
	335	21,8	26,7	16	—	281	390
	335	25	31	—	80	281	390
	335	27	32	18	—	281	380
	335	37	46,2	30,2	—	271,5	402

1) La tolérance de 0,15 mm s'applique au centrage de la partie sphérique ou conique.

ISO 4107:1979

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c9243627-e985-4b58-9159-9bae24ad4b09/iso-4107-1979>