

NORME INTERNATIONALE

ISO
4184

Deuxième édition
1992-12-15

Corrigée et réimprimée
1993-05-15

Transmissions par courroies — Courroies trapézoïdales classiques et étroites — Longueurs dans le système de référence

iTeh Standards

Belt drives — Classical and narrow V-belts — Lengths in datum system

(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 4184:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/04cb0411-61ce-4288-a44a-676516db1e5a/iso-4184-1992>



Numéro de référence
ISO 4184:1992(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 4184 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*, sous-comité SC 1, *Courroies trapézoïdales et poulies à gorges*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4184:1980), dont elle constitue une révision technique.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1992

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Transmissions par courroies — Courroies trapézoïdales classiques et étroites — Longueurs dans le système de référence

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit pour les courroies trapézoïdales classiques et étroites de sections

Y	(pour gorges de poulies de 5,3 mm de largeur de référence),
Z	(pour gorges de poulies de 8,5 mm de largeur de référence),
A	(pour gorges de poulies de 11 mm de largeur de référence),
B	(pour gorges de poulies de 14 mm de largeur de référence),
C	(pour gorges de poulies de 19 mm de largeur de référence),
D	(pour gorges de poulies de 27 mm de largeur de référence),
E	(pour gorges de poulies de 32 mm de largeur de référence),
SPZ	(pour gorges de poulies de 8,5 mm de largeur de référence),
SPA	(pour gorges de poulies de 11 mm de largeur de référence),
SPB	(pour gorges de poulies de 14 mm de largeur de référence),

SPC (pour gorges de poulies de 19 mm de largeur de référence):

- les longueurs de référence recommandées;
- les tolérances sur les longueurs de référence;
- les variations d'entraxe;
- les conditions de contrôle de la longueur de référence et de la variation d'entraxe.

Les courroies trapézoïdales de sections Y, Z, A, B, C, D, E sont appelées courroies trapézoïdales classiques, et celles de sections SPZ, SPA, SPB et SPC, courroies trapézoïdales étroites.

Il est important que les courroies étroites ne soient pas utilisées avec des poulies destinées aux seules courroies classiques.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO

possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 3:1973, *Nombres normaux — Séries de nombres normaux*.

ISO 1081:1980, *Transmissions par courroies trapézoïdales et poulies à gorges — Terminologie*.

ISO 4183:1989, *Transmissions par courroies — Courroies trapézoïdales classiques et étroites — Poulies à gorges (système basé sur la largeur de référence)*.

ISO 9608:1988, *Courroies trapézoïdales — Uniformité des courroies — Variations d'entraxe — Spécifications et méthode d'essai*.

3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les termes et symboles relatifs aux transmissions par courroies trapézoïdales, c'est-à-dire aux courroies et poulies à gorges, définis dans l'ISO 1081 s'appliquent.

4 Longueur de référence, L_d

4.1 Les longueurs de référence normalisées sont les longueurs de référence sous tension, mesurées dans les conditions spécifiées en 7.1.

4.2 Les valeurs nominales des longueurs de référence normalisées des courroies trapézoïdales, exprimées en millimètres, ont été choisies dans la série R 20 des nombres normaux, conformément à l'ISO 3.

a) Courroies trapézoïdales classiques — Sections Y, Z, A, B, C, D, E

Les longueurs de référence des courroies trapézoïdales de section Y sont données dans le tableau A.1.

Les longueurs de référence des courroies trapézoïdales des sections Z, A, B, C, D et E, conformes à la série R 20 des nombres normaux, ne sont réalisables que si le stock de moules du fabricant a été prévu en conséquence, sinon, les longueurs de référence de ces courroies trapézoïdales doivent être celles données dans le tableau A.1.

b) Courroies trapézoïdales étroites — Sections SPZ, SPA, SPB, SPC

Les longueurs de référence normalisées des courroies trapézoïdales des sections SPZ, SPA, SPB et SPC sont données dans le tableau 1.

Tableau 1 — Longueurs de référence normalisées des courroies trapézoïdales étroites

Dimensions en millimètres

L_d	Distribution en fonction des sections			
	SPZ	SPA	SPB	SPC
630	+			
710	+			
800	+	+		
900	+	+		
1 000	+	+		
1 120	+	+		
1 250	+	+	+	
1 400	+	+	+	
1 600	+	+	+	
1 800	+	+	+	
2 000	+	+	+	+
2 240	+	+	+	+
2 500	+	+	+	+
2 800	+	+	+	+
3 150	+	+	+	+
3 550	+	+	+	+
4 000		+	+	+
4 500		+	+	+
5 000			+	+
5 600			+	+
6 300			+	+
7 100			+	+
8 000			+	+
9 000				+
10 000				+
11 200				+
12 500				+

5 Tolérances sur les longueurs de référence

5.1 Tolérances de fabrication

Les tolérances de fabrication admises sur les longueurs de référence des courroies trapézoïdales sont données dans le tableau 2.