NORME INTERNATIONALE

1SO 4200

Quatrième édition 1991-02-15

Tubes lisses en acier, soudés, et sans soudure — Tableaux généraux des dimensions et des masses linéiques

iTeh STANDARD PREVIEW

Plain end steel tubes, welded and seamless — General tables of dimensions and Strasses per unit length 1.21

ISO 4200:1991



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 4200 a été élaborée par le comité technique SD/TC 5, 21 Tuyauteries en métaux ferreux et raccords métalliques, sous-comité SC 1, Tubes en acier.

ISO 4200:1991

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 4200 : 1985), dont les tableaux 2 et 3 ont fait l'objet d'une révision technique. En particulier, le diametre 12,7 mm a été ajouté dans la série 2 de ces deux tableaux.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1991

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation Case postale 56 ◆ CH-1211 Genève 20 ◆ Suisse

Imprimé en Suisse

Introduction

La présente Norme internationale a pour objectifs principaux:

- de donner des directives quant à la sélection des dimensions pour toute activité concernée par la normalisation des tubes en acier sur le plan national et international;
- de servir de table de calcul et d'éviter ainsi l'emploi par différents pays, de masses différentes pour un tube de même dimension.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

Tubes lisses en acier, soudés et sans soudure — Tableaux généraux des dimensions et des masses linéiques

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale donne des tableaux de dimensions, en millimètres, et de masses linéiques, en kilogrammes par mètre, des tubes lisses en acier.

Elle couvre deux groupes de tubes:

- Groupe 1: tubes pour usages généraux (voir tableau 2);
- Groupe 2: tubes de précision (voir tableau 3).

Les diamètres extérieurs sont classés en trois séries pour le groupe 1 et en deux séries pour le groupe 2.

La classification des diamètres extérieurs et la sélection d'épaisseurs préférentielles donnent des informations quant aux dimensions des tubes à retenir dans les normes nationales et internationales soit pour des applications générales, soit pour des applications particulières. L'utilisation de cette information assurera la sélection des dimensions les plus favorables pour l'application particulière considérée.

Il y a lieu de noter que l'indication dans les tableaux 2 et 3 d'une masse pour une dimension donnée de tube, dont le diamètre extérieur ne fait pas partie de la série 1 et dont l'épaisseur n'est pas préférentielle, ne signifie pas nécessairement que cette dimension est disponible.

Si la masse d'un tube de dimension différente de celles des ISO 4200:19 qableaux 2 et 3 est demandée, elle doit être calculée par la forux de la risk simule donnée dans l'article 4.

La présente Norme internationale n'est pas applicable aux tubes qui sont avant tout prévus pour être filetés conformément à l'ISO 7-1 [1]. Les masses de ces tubes filetés ainsi que lisses, sont données dans l'ISO 65 [2].

2 Classification des diamètres extérieurs

Dans les Normes internationales concernant les tubes en acier, les diamètres extérieurs des tubes seront classés en trois séries définies comme suit:

- Série 1: Série pour laquelle tous les accessoires nécessaires à la construction d'une ligne de tuyauterie sont normalisés.
- Série 2: Série pour laquelle tous les accessoires ne sont pas normalisés.
- **Série 3**: Série correspondant à des applications particulières, pour lesquelles il n'existe pratiquement pas d'accessoires normalisés; certains de ces diamètres peuvent être appelés à disparaître ultérieurement.

3 Sélection de dimensions préférentielles pour les tubes du groupe 1

Le tableau 1 donne, en fonction des diamètres extérieurs retenus dans la série 1, sept gammes d'épaisseurs préférentielles basées sur le principe de courbes isobares, et applicables aux tubes et accessoires à souder en acier, dont les trois plus fortes sont communes à tous les types d'acier. Les quatre gammes d'épaisseurs D, E, F et G concernent les produits tubulaires en aciers non alliés et alliés, et les six gammes d'épaisseurs A, B, C, E, F et G concernent normalement les produits tubulaires en aciers inoxydables.

Le tableau 1 présente une sélection réduite de dimensions normalisées et disponibles pour les tubes et accessoires; la colonne D n'est toutefois pas retenue pour les accessoires à souder.

Tableau 1 - Dimensions pour tubes et accessoires

Dimensions en millimètres

Diamètre extérieur		Gammes d'épaisseurs préférentielles														
Série 1	Α	В	С	D	E	F	G									
10,2	1,6	_	_	_	1,6	2 2,3	2,3 2,6									
13,5 17,2	1,6 1,6	_ _	_	1,6 1,6	2 2	2,3 2,3	3,2									
21,3	1,6	_		1,8	2	3,2	4									
26,9 33,7	1,6 1,6	2	_	1,8 2	2 2,3	3,2 3,2	4 4,5									
42,4	1,6	2	_	2,3	2,6	3,6	5									
48,3 60,3	1,6 1,6	Гећ Sī	$A_{2,3}D$	$A_{2,3}^{2,3}D$	P _{2,9} E	3,6	5 5,6									
76,1	1,6	2,3	stažida	ırdş.it	eh _{3,2} 2i)	5 5,6	7,1 8									
88,9 114,3	2	2,3 2,6	2,9 2,9	2,9 3,2	3,6	6,3	8,8									
139,7	2	2,6	3,2 <u>IS</u> () 42(3) <u>991</u>	4	6,3	10									
168,3 219,1	2 https://	stand <mark>a</mark> ds.ite	h.ai/c3t2log/s	tandards/sist	567f465e-89	9e1-4 <mark>e</mark> c3-96	63- 11 12,5									
273	2	3,6	4 4) /43/180-420 5	6,3	10	14,2									
323,9 355,6	2,6 2,6	4 4	4,5 5	5,6 5,6	7,1	10 11	16 17,5									
406,4	2,6	4	5	6,3	8,8	12,5	20									
457 508	3,2 3,2	4 5	5 5,6	6,3 6,3	10 11	14,2 16	22,2 25									
610	3,2	5,6	6,3	6,3	12,5	17,5	30									
711 813	4	6,3 7,1	7,1 8	7,1 8	14,2 16	20 22,2	32 36									
914	4	8	8,8	10	17,5	25	40									
1 016	4	8,8	10	10	20	28	45									
1 067 1 118		8,8 8,8	10 10	11 11		_	_									
1 219	_	10	11	12,5		_										
1 422	-	12,5	14,2 16	14,2 16	_	_	_									
1 626 1 829	_	14,2 14,2	16	17,5		_	_									
2 032	_	16	17,5	20	-	_	_									
2 235 2 540	_	17,5 20	20 22,2	22,2 25	_	_										

NOTE — Les épaisseurs préférentielles indiquées dans les colonnes D et E seront en particulier utilisées pour les tubes en acier à extrémités lisses du commerce pour usages généraux. Les gammes A, B, C sont ordinairement réservées aux aciers inoxydables mais peuvent, dans certains cas, être retenues pour d'autres types d'acier. Dans la révision des normes existantes ou dans le cas d'établissement de normes nœuvelles, les mêmes gammes d'épaisseurs doivent être désignées comme dans ce tableau.

4 Méthode de calcul des masses linéiques

Les valeurs ont été calculées par la formule ci-après avec au moins cinq chiffres significatifs, puis arrondies à trois chiffres significatifs pour des valeurs inférieures à 100, et au nombre entier le plus proche pour des valeurs supérieures.

$$M = (D - T) \times T \times 0,0246615$$

οù

M est la masse linéique, en kilogrammes par mètre;

D est le diamètre extérieur spécifié, en millimètres;

T est l'épaisseur de paroi spécifiée, en millimètres.

Le coefficient 0,024 661 5 prend en considération une masse volumique égale à 7,85 kg/dm³.

Les valeurs ainsi calculées peuvent s'appliquer également aux tubes en aciers de masses volumiques différentes en multipliant les masses linéiques par des coefficients appropriés, soit :

- 1,015 pour les aciers austénitiques inoxydables; et

 0,985 pour les aciers ferritiques et martensitiques inoxydables Ces coefficients pourront être modifiés ou complétés en fonction des études en cours, notamment dans le cadre du comité technique ISO/TC 17, *Acier*.

5 Dimensions et masses linéiques

5.1 Groupe 1

Le tableau 2 donne les dimensions et les masses linéiques des tubes employés pour les usages généraux et comme éléments d'une ligne de tuyauterie.

Les valeurs des masses linéiques imprimées en caractères gras correspondent respectivement à des tubes ayant des diamètres extérieurs de la série 1 et des épaisseurs préférentielles des gammes A, B, C, D, E, F et G.

Pour l'utilisation des tubes comme éléments d'une ligne de tuyauterie, il est recommandé d'employer seulement les dimensions du tableau 2, diamètres extérieurs de la série 1.

5.2 Groupe 2

Le tableau 3 donne les dimensions et les masses linéiques des tubes de précision.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

Tableau 2 — Dimensions et masses linéiques, groupe 1

	Épaisseurs, mm																																									
Diamètres exte	rieurs																																									
mm Séries		0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,5	5	5,4	5,6					10	11	12,5	14,2	16	17,5	20	22,2	25 2	28	30	32	36	40 4	45	50 55	60	65
1 2	3									<u>.</u>											Mas	ses liné	iques, k	g/m			,															
10,2					0,227				0,373																	 		ļ							-							
12					0,271					0,493	0,550		0,651													-	+							-			-					
12,7					0,289					0,528		0,648			0.879				-					-		 	 	-		 				-			-	-+	-	_		+
13,5				<u> </u>	0,308		0,418			0,592		0,833	0,794		0,923									-		 	+	-						\dashv								1
16	14						0,504			0,691		0,859			1,10	1.18										l	1												$\neg \vdash$			
17,2					0,400							0,936		_		1,3	1,41									1															1	
17,2	18				0,419								1,08														1															
19					0,444							1,05	1,15	1,25	1,37	1,48	1,61	1,73																								
20					0,469					0,888		1,12			1,46	_	1,72									1																
21,3					0,501											1,71	1,86		2,12							ļ		ļ							_							
	22				0,518									1,48		1,78	1,94		2,21	- D co	001					 	+	-														
25					0,592	_				1,13	-			1,72		2,07	2,28		2,61		2,91 2,97		-	-			+				- 					-	_		$ \vdash$			+
1 000	25,4	0,307			0,602			0,939		1,15		1,46			2,07	2,11	2,49			2,94		3.47	3,73			-	 	1.							-			-	-		_	+
26,9	20	0,326			0,639			1,12		1,38	1,57		1,94			2,56		3,08	-	3,37	3.68	4.01				<u> </u>	+	1		-			_			_						-
31,8	30	0,386						1,19		1,47		1,87		2,26				3,30		3,62	3,96	4,32	4,70			<u> </u>					$\neg \uparrow$											
32		0.388			0,765	_				1,48	1,68							3,33		3,65	3,99	4,36	4,74										.									
33,7		0,409	0,490	0,649	0,806	0,962	1,12	1,27	1,42	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,67	2,93	3,24	3,54	3,77	3,88	4,26	4,66	5,07																			
	35		0,509		0,838	_				1,63	1,85			2,51			3,38			4,06	4,46	4,89	5,33			1		ļ														4
38					0,912						2,02		2,51			3,35				4,47		5,41	5,92			+	-	-				_										+
40		-,			0,962			1,52					2,65							4,75		5,76	6,31	6,77		 -		-											_			
42,4		+	0,619	_	1,02			1,61			2,27		2,82			3,79 4,00		4,61 4,87	-	5,08 5,37		6,18 6,55	7,20	7,29		9,09	9,86	+			-				-			-		- -	-	+
40.3	44,5	0,543			1,07			1,69					3,25			4,00				5,90		7,21	7,20	8,57		10.1		1		+				+	 -		\dashv					+
48,3		1	0,706	0,937	1,17		1,62		2,18				3,44			4,64				6,27		 				10,9		1						- -					_		\vdash	+-1
	54	 	0,790	1,05		1,56	1,82		2,32				3,65			4,93	5,49		6,47		7,41		9,08			11,7																
57		┼┈	0:835	1,11	 	1,65							3,87	, ,			5,83		6,87		7,88	-		10,5	11,6	12,5		+														
60,3		1	0,883	1,17	1,46			2,32					4,11	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	7,31	7,55	8,39	9,32	10,3	11,2	12,4	13,4	14,7	16,1	17,5													
63,5			0,931	1,24	1,54	1,84	2,14	2,44	2,74	3,03	3,47		4,33	4,76		5,87			7,74				10,9	11,9		14,2			18,7													
70		<u> </u>						2,70	3,03		3,84		4,80	5,27		6,51	7,27						12,2	13,3	14,8				21,3	22,7									_			
	73	 			1,78				3,16	3,50	4,01		5,01	5,51		6,81	7,60				10,4		12,8	13,9	15,5				22,5	24,0	22.7	-+		-								
76,1		 	ļi		1 1	2,22			3,30					5,75		7,11						12,1 13,2			17,9	/ =/	19,6		23,7	25,3	27,7 30,8	33.0		-				-+				
	82,5	 			2,01				3,58		4,55	5,12 5,53		6,26 6,76		8,38			11,1				16,0				23,6		28,8	30,8	34,0		39,4			-	-		-	-	-	+-1
88,9		 		1,74	2,17	2,97		3,95			5,63		7,06	7,77		9,63			<u> </u>			16,5			22,6		27,5			36,3	40,2			50,8				-			_	+ - 1
101,6	108	 	 			3,16		1 '-	4,71			6,76		8,27	9,27	10,3	11,5				15,8		19,7		24,2					39,1	43,4				57,7		-+					
114,3	100	1		l		3,35		4,45			6,35					10,9	12,2			15,0	<u> </u>		21,0						_	41,8	46,5			59,6	62,4	64,9						
127		1							5,56		7,07		8,88	9,77	11,0	12,1	13,6	15,0	16,2	16,8	1218,8.1	21,0	23,5	25,7	28,9	31,5	35,3	39,5	43,8	47,3	52,8	57,4	62,9		71,8	75,0	80,8					
133								5,18	5,82	6,46	7,41	8,36	9,30	10,2	11,5	12,7	14,3	15,8	17,0	17,6	-		24,7					41,6		49,8	55,7				76,2		86,1					
139,7								5,45	6,12	6,79	7,79		9,78	10,8		1113,4://		dsiateh	1. avi 7.9 ta	098,52	10 20,7 IS		/126,020				39,2		_	52,7	59,0			77,1	81,2			98,4				
	141,3	<u> </u>	ļ	ļ				5,51	6,19	6,87	7,88	 	9,90		12,2	13,5	15,2	16,8	298.70	- 3 / 1 1 /	1-21.0		1 926,3			35,3				53,4	59,8			78,2	82,3		93,5	99,9			_	
	152,4		<u> </u>	<u> </u>			ļ	5,95	6,69	7,42	8,51			11,8		14,6	16,4					25,4 26,6				40,1		48,4	56,4	58,2 61,1	65,3 68,6			90,5	90,6			111 1	127			
100.0	159		-					6,21	6,98 7,39	1 . ,	8,89	10,0	11,2	12,3	13,8	15,3 16,2	17,1 18,2	<u> </u>	1			28,2				42,7					73,1				102	100			_	146		+
168,3	177,8		 	-	1		 	0,56	7,81	8,67		11,2		13,8		17,1	19,2					29,9		36,7		45,2				69,2	77,8					115				158 16	7	
	193,7		-						8.52	9.46	10.9	12.3	13.6	15,0	16,9	18,7	21,0	23,3	25,1	26,0	29,1	32,7	36,6	40,1	45,3	49,6	55,9	62,9	70,1	76,0	85,7	93,9	104						165	177 18	8 198	
219,1		1	1				1		9,65	10.7	12.3	13.9	15.5	17.0	19.1	21,2	23,8	26,4	28,5	29,5	33,1	37,1	41,6	45,6	51,6	56,5	63,7	71,8	80,1	87,0	98,2	108	120		140						3 235	
	244,5	5								12,0	13,7	15,5	17,3	19,0	21,4	23,7	26,6	29,5	31,8	33,0	37,0	41,6	46,7	51,2	57,8	63,3	71,5	80,6	90,2	98,0	111	122	135 1	149	159	168	185			240 25		
273										13,4	15,4		19,3	21,3	23,9	26,5	29,8	33,0	35,6	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3	64,9	71,1	80,3	90,6	101	110										275 25		
323,9		<u> </u>		<u> </u>	11		<u> </u>		ļ		1	20,6		25,3	28,4	31,6	35,4	39,3	42,4	44,0	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4			108	121	132	150					230				338 36		
355,6		-	ऻ	<u> </u>	1				 		1	22,6	25,2	27,8	31,3	34,7	39,0	43,2	46,6	48,3	54,3	61,0	68,6	75,3	85,2	93,5	106	120	134	160						255				377 40 439 47		
406,4 457			}	 `	 			-			-	25,9	28,9									78,8						155		190	216	238	266	296	316	335	374	411		502 5		
508	-	+	1	├	1		-		-	 	 	├─	 			49,7		62,0				87,7			123			173					298							565 6		
	559	1		 				 		├──	 					54,7						96,6		119				191					329				464					792
610			1	 			1	1				1				59,8		74,6	80,5	83,5	93,8	106		130	148	162	184	209	234	256	291	322	361	402		456			627	691 7	3 814	874
	660															64,7	72,7		87,2						160	176	200	226		277	316	349	392	436		496				752 8		
711		1											ļ			69,7			94,0					152	173	190	215	244	274	299			423				599			815 8		
762_			ļ				ļ	ļ					<u> </u>		ļ <u>.</u>	74,8						132		163	185	204	231	262	294	321	366		454			576				878 9		
813			 	<u> </u>		<u> </u>	 	ļ		 	<u> </u>					79,8						141					247	298		365	416	433	486 517			616 657				941 10 004 10		
	864	 	 			<u> </u>	┼	 	-	 	 	 	-		 	84,8 89,8	101	112	114			150 159		186 196	223	231	279	315	354				548		654	696	780	862	964 1	065 11	5 126	1 361
914 1016	 	╂	 	 			 	 	 		 		-	1			112	125	135			177				273				431			611	682	729	777	870	963 1	078 1	191 13	3 1415	1524
1067	 	+	<u> </u>	 		 	-			-				 	\vdash	33,0	1112	131				186				286		369		453										254 13		
1118	 -	+~	-	+-	1	 	 	┼	1	 	 	 	1	 				137				195				300			435	475			674							317 14		
1168	 	+-	1	1	1	 	1	1	<u> </u>		Ī	1	1	1				143				203				314	356	404	455	497	566	627	705	787	842					379 15		
1219	 	1					1	1	1	1	1							1	162	168	188	212	239	263	298	328	372	422	475	519	591	655	736	822	880	937 1	1 050	1 163 1	303 1	441 15	79 171	1 850
1321	L^{-}		Ĺ_								1										204					355	403		515	563	642		799							567 17		
1422																				196	220				348		435		555	606										692 18		
1 524		1	1		\perp							ļ			<u> </u>	-			 -		236		299			410			595	650	742	822	924 1	U33	1 105	1177 1	1321	1464 1	641 1	818 19	3 216	2 3 3 9
1 626	1		-		-	ļ .	1				1-	+	 		-				₩-		252		319			438	497		635 675	694 738	192	8/8	98/ 1	172	1 181	1258 1	1412	1565 1	/55 1	943 21	31 231	2502
1727	 		 											-							 		339	373		466 493			715	738	892	990	1049 1	244	1 231	1 419 4	1507	176F	86/ Z	194 24	246	2 564
1829	 				-		-	 	-		1-	1	 	-	-	1		-			 	319	359 379	395 417	449 474		591		755	825	942	1044	175 1	313	1406	1498 1	1 682	1864	000 2	194 24 1318 25	261	2 2000
1930	-	+	+	 	 	 	 	-	-	-	-	1-	 	-	-	1	-	-	+	 	 -	+	3/9	439		548	623		795		992	1100	237 1	384	1 481	1578 1	1772	1965 2	205 2	1318 25 1444 26	13 2/6	2 2 152
2032 2134	 	+	+-	+	1	 	+	-	-	+	+	+	1	-		1	 	+	1	-	 	+	333	439		576			836	913	1043	1 156	300 1	454	1 557	1659 1	1863	2066 2	318 2	2570 28	20 200	3 3317
2235	1	+	1	+	1		-		-	1	1	1	-	-		1		-	-			1		483	549	604	685	778	876	957	1093	1211	363 1	524	1631	1739 1	1952	2165 2	430 2	694 29	57 321	3 479
2337	 	+	+-	1	1		 	1		1	1	1	1	1	 	1		+	1-			 			574	631	717	813	916	1001	1 143	1267	425 1	594	1707	1819 2	2043	2266 2	544 2	820 30	95 336	3 642
2438	1	1	1	1		 	 	1	1		1	1	1			1		 	+	1		1-			599	658	748	849	956	1045	1 193	1 323	488 1	664	1782	1899 2	2 133	2366 2	656 2	945 32	32 351	3 804
2540	1	1	1	1	1		1		1	1	Í	1	1	1		1	1	1	1			1			624	686	779	885	996	1089	1243	1378	551 1	735	1857	1979 2	2223	2466 2	769 3	070 33	71 367	3967
	-				~~~																		·						-													