

---

# NORME INTERNATIONALE 4202

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Douilles de réduction au cône extérieur 7/24 pour outils à queue cône Morse

*Reduction sleeves with external 7/24 taper for tools with Morse taper shanks*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
Deuxième édition — 1978-08-15  
(standards.iteh.ai)

[ISO 4202:1978](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9e540d1b-4b96-4e61-a71e-aa71036f9476/iso-4202-1978>



---

CDU 621.9.06-229.2

Réf. n° : ISO 4202-1978 (F)

**Descripteurs** : outil, queue cône Morse, douille porte-outil, douille de réduction, dimension.

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 4202 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*. Cette deuxième édition incorpore l'Additif 1 (douilles de réduction au cône extérieur 7/24 n° 45), qui a été soumis aux comités membres en mai 1977 et a été approuvé par les comités membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Royaume-Uni
Allemagne	Hongrie	Suède
Australie	Inde	Suisse
Autriche	Israël	Tchécoslovaquie
Belgique	Italie	Turquie
Brésil	Japon	U.R.S.S.
Bulgarie	Mexique	U.S.A.
Chili	Pologne	Yougoslavie
Espagne	Roumanie	

STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Aucun comité membre n'a désapprouvé l'Additif 1.

[ISO 4202:1978](#)

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4202:1976), qui avait été approuvée par les comités membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Royaume-Uni
Allemagne	Inde	Suède
Australie	Israël	Suisse
Autriche	Italie	Tchécoslovaquie
Belgique	Japon	Turquie
Bulgarie	Mexique	U.R.S.S.
Espagne	Pologne	Yougoslavie
France	Roumanie	

Aucun Comité Membre ne l'avait désapprouvée.

# Douilles de réduction au cône extérieur 7/24 pour outils à queue cône Morse

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale fixe les dimensions des douilles de réduction au cône extérieur 7/24 (n<sup>os</sup> 30, 40, 45, 50 et 60) pour outils à queue cône Morse (n<sup>os</sup> 1 à 6).

Toutes ces douilles permettent l'entraînement d'outils à queue cône Morse à tenon; certaines d'entre elles permettent également l'entraînement d'outils à queue cône Morse à trou taraudé :

- par vis intérieure pour les douilles 30 × 1 – 40 × 1 – 40 × 2 – 45 × 1 – 45 × 2 – 45 × 3 – 50 × 2 – 50 × 3 – 50 × 4 – 60 × 3 – 60 × 4 – 60 × 5;
- en utilisant la tige de rappel pour les douilles 30 × 1 – 30 × 2 – 40 × 1 – 40 × 2 – 40 × 3 – 45 × 1 – 45 × 2 – 45 × 3 – 45 × 4 – 50 × 2 – 50 × 3 – 50 × 4 – 50 × 5 – 60 × 3 – 60 × 4 – 60 × 5 – 60 × 6.

Les cônes Morse sont conformes à l'ISO 296, les cônes à conicité 7/24 à l'ISO 297 et à l'ISO 2583.

## 2 RÉFÉRENCES

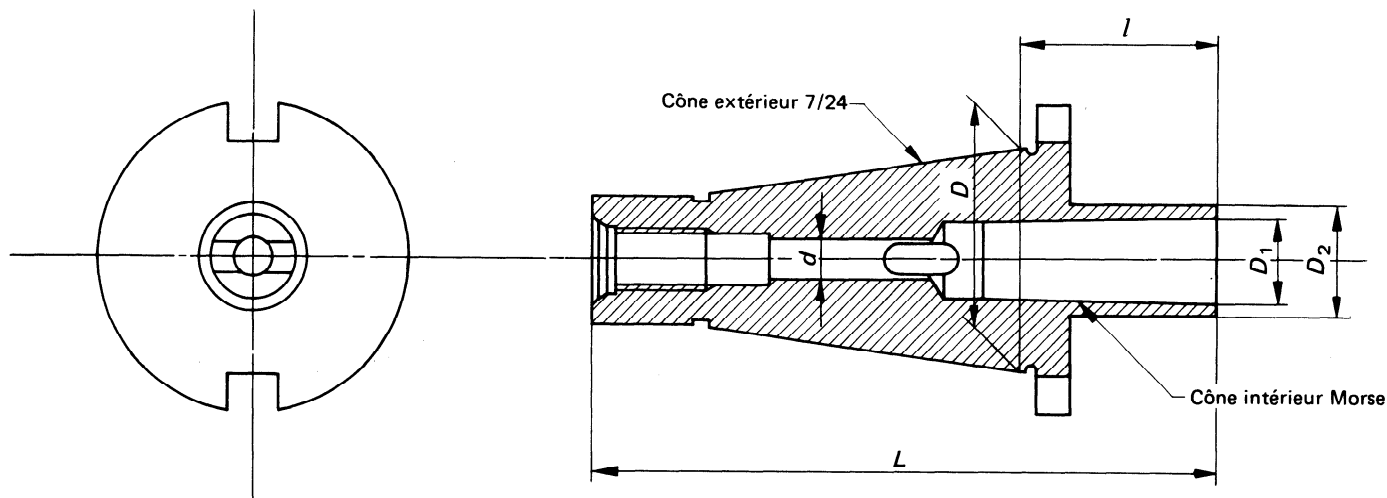
ISO 296, *Machines-outils – Cônes pour emmanchements d'outils à faible conicité.*

ISO 297, *Cônes pour emmanchements d'outils à conicité 7/24.*<sup>1)</sup>

ISO 2583, *Queues d'outils et d'équipements aux cônes à conicité 7/24 – Dimensions de la collerette.*

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO/R 297-1963 et des additifs 1, 2 et 3.)

3 DIMENSIONS



NOTE — L'illustration est schématique et n'est pas destinée à figurer des détails d'exécution.

STANDARD PREVIEW Dimensions en millimètres

Désignation		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	l max.	L max.
Cône extérieur 7/24	Cône intérieur Morse						
30	1	31,750	12,065	25	6,2	50	118
	2		17,780	32	10,3	50	118
	3		23,825	40	12,5	70	138
40	1	44,450	12,065	25	6,2	50	143
	2		17,780	32	10,3	50	143
	3		23,825	40	12,5	65	158
	4		31,267	48	17,0	95	188
45	1	57,150	12,065	25	6,2	50	157
	2		17,780	32	10,3	50	157
	3		23,825	40	12,5	65	172
	4		31,267	48	17,0	75	182
	5		44,399	63	21,0	125	232
50	2	69,850	17,780	32	10,3	60	187
	3		23,825	40	12,5	65	192
	4		31,267	48	17,0	70	197
	5		44,399	63	21,0	105	232
60	3	107,950	23,825	40	12,5	70	277
	4		31,267	48	17,0	70	277
	5		44,399	63	21,0	70	277
	6		63,348	80	25,0	100	307