

NORME  
INTERNATIONALE

ISO  
4206

Deuxième édition  
1991-12-15

---

---

**Outils à lamer, à queue cylindrique et pilote fixe**

*Counterbores with parallel shanks and solid pilots*

iTeh **STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

ISO 4206:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8883019e-332f-4774-a368-48279870cd14/iso-4206-1991>



Numéro de référence  
ISO 4206:1991(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 4206 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 2, *Forêts et alésoirs*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4206:1977), dont elle constitue une révision technique.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1991

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

## Outils à lamer, à queue cylindrique et pilote fixe

### 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions, en millimètres, et les tolérances des outils à lamer, à queue cylindrique et pilote fixe, d'usage général.

### 2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la

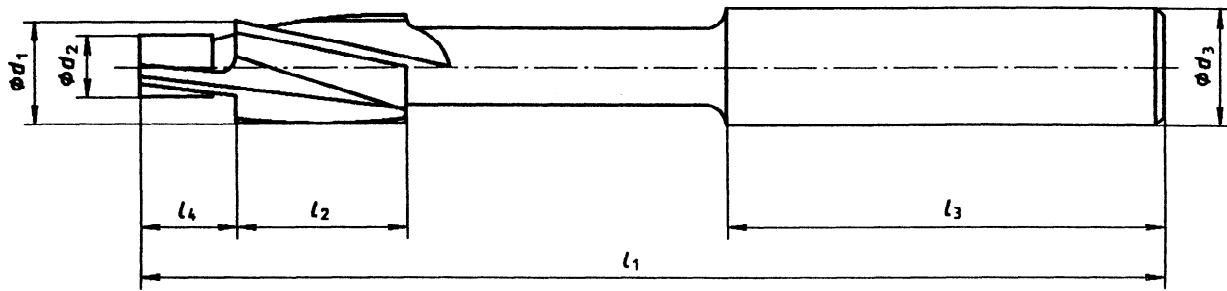
plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 286-2:1988, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 2: Tables des degrés de tolérance normalisés et des écarts limites des alésages et des arbres.*

### 3 Dimensions

Les dimensions et tolérances sont représentées à la figure 1 et données dans le tableau 1.

NOTE 1 La figure 1 illustrant la présente Norme internationale est une représentation schématique. Elle n'est pas destinée à représenter les détails d'exécution.



NOTE – Cette figure représente un outil à lamer de diamètre  $d_1$  supérieur à 5 mm.

Figure 1

Tableau 1

Diamètre coupant $d_1$ z9 <sup>1)</sup>	Diamètre du pilote $d_2$ e8 <sup>1)</sup>	Diamètre de queue $d_3$ h9 <sup>1)</sup>	$l_1$	$l_2$	$l_3$ ≈	$l_4$
$2 \leq d_1 \leq 3,15$	Diamètre à spécifier à la commande en fonction du diamètre du trou de passage (diamètre minimal possible $d_2 = 1/3 d_1$ )	ISO 4206:1991 $= d_1$ <a href="https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8883019e-332f-4774-a368-4879870ed14/iso-4206-1991">https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8883019e-332f-4774-a368-4879870ed14/iso-4206-1991</a>	45	7	—	≈ $d_2$
$3,15 < d_1 \leq 5$			56	10		
$5 < d_1 \leq 8$			71	14	31,5	
$8 < d_1 \leq 10$			80	18	35,5	
$10 < d_1 \leq 12,5$			10			
$12,5 < d_1 \leq 20$			12,5	100	22	

1) Voir ISO 286-2.

**Annexe A**  
**(informative)**

**Bibliographie**

[1] ISO 4205:1991, *Outils à chanfreiner à 90 degrés, à queue cylindrique et pilote fixe.*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 4206:1991](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8883019e-332f-4774-a368-48279870cd14/iso-4206-1991)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8883019e-332f-4774-a368-48279870cd14/iso-4206-1991>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 4206:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8883019e-332f-4774-a368-48279870cd14/iso-4206-1991>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 4206:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8883019e-332f-4774-a368-48279870cd14/iso-4206-1991>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 4206:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8883019e-332f-4774-a368-48279870cd14/iso-4206-1991>

---

---

**CDU 621.914.2**

**Descripteurs:** outil, outil de coupe, fraise à lamer, dimension.

Prix basé sur 3 pages

---

---