
Norme internationale



4209/1

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Pneumatiques et jantes pour véhicules utilitaires
(séries millimétriques) —
Partie 1 : Pneumatiques**

Truck and bus tyres and rims (metric series) — Part 1 : Tyres

Troisième édition — 1986-05-15

CDU 629.11.012.55 : 629.114.2/.5

Réf. n° : ISO 4209/1-1986 (F)

Descripteurs : véhicule routier, camion, autobus, bandage de roue, pneu, jante, dimension, capacité de charge, désignation.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 4209/1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 4209/1-1979), à laquelle des détails techniques relatifs au chapitre 5 et une nouvelle annexe B ont été ajoutés.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Pneumatiques et jantes pour véhicules utilitaires (séries millimétriques) — Partie 1 : Pneumatiques

1 Objet

La présente partie de l'ISO 4209 établit la désignation et fixe les cotes et les valeurs de charge des pneumatiques des séries millimétriques destinés à être montés principalement sur les véhicules utilitaires.

L'ISO 4209/2 traitera des spécifications pour les jantes.

2 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4209 s'applique aux pneumatiques diagonaux ceinturés, diagonaux et radiaux pour véhicules utilitaires, montés sur des jantes coniques à 5° et sur des jantes coniques à 15° (base creuse). Elle s'applique également à des

conceptions et types différents de pneumatiques et de jantes; cependant, dans ces cas, des rapports jante/grosueur de boudin K_1 , des coefficients K_2 et des codes de construction appropriés seront établis et ajoutés au tableau 2.

3 Référence

ISO 4223/1, *Définitions de certains termes utilisés dans l'industrie du pneumatique — Partie 1 : Pneus.*

4 Définitions

Pour la définition des termes relatifs aux pneumatiques, voir l'ISO 4223/1.

Section un : Désignation et cotes des pneumatiques

5 Désignation des pneumatiques

La désignation du pneumatique doit figurer sur le flanc du pneumatique et comprendre les caractéristiques suivantes, proches les unes des autres :

- «dimensions-construction» (voir 5.1);
- «conditions de service» (voir 5.2).

5.1 Caractéristiques «dimensions-construction»

Les caractéristiques doivent être indiquées comme suit :

| | | | | |
|---|---|---|--|--|
| Gros- seur nomi- nale de bou- din | / | Rap- port nomi- nal d'as- pect | Code de con- struc- tion du pneu- matique | Diamètre nomi- nal de jan- te |
|---|---|---|--|--|

5.1.1 Grosseur nominale de boudin

La grosseur nominale de boudin doit être exprimée en millimètres. Pour les pneumatiques montés sur jantes coniques à 5° et à 15° (désignées par des codes), la grosseur nominale de boudin doit se terminer par 5.

5.1.2 Rapport nominal d'aspect

Le rapport nominal d'aspect doit être exprimé en pourcentage et doit être un multiple de 5.

5.1.3 Code de construction du pneumatique

Le code de construction du pneumatique doit être le suivant :

- B pour construction diagonale ceinturée;
- D pour construction diagonale;
- R pour construction radiale.

NOTE — D'autres lettres code seront établies pour de nouvelles conceptions (constructions) de pneumatiques.

5.1.4 Diamètre nominal de jante

Le diamètre nominal de jante doit être exprimé par un code pour les jantes coniques à 5° et les jantes coniques à 15° (base creuse) (voir le tableau 1 pour la corrélation des codes).

Cependant, il doit être exprimé en millimètres, à l'avenir, pour les jantes de nouvelle conception, où le montage des pneumatiques actuels sur des jantes de nouvelle conception pourrait s'avérer incompatible, ou bien où l'usage de pneumatiques de nouvelle conception sur des jantes existantes pourrait s'avérer de même incompatible.

5.2 Conditions de service

Les caractéristiques doivent être indiquées comme suit :

| | | | |
|--------------------------------------|---|--------------------------------------|-----------------|
| Indice de montage en monte simple | / | Indice de charge en monte jumelée | Code de vitesse |
|--------------------------------------|---|--------------------------------------|-----------------|

5.2.1 Indice de charge

L'indice de charge est un code numérique associé à la charge maximale qu'un pneumatique peut supporter en simple ou en jumelé, à la vitesse indiquée par son code de vitesse dans les conditions d'utilisation spécifiées. (Voir tableau 3.)

5.2.2 Code de vitesse

Le code de vitesse représente la catégorie de vitesse, qui est la vitesse de référence, c'est-à-dire la vitesse à laquelle le pneumatique peut porter la charge correspondante à son indice de capacité de charge dans les conditions d'utilisation spécifiées. (Voir tableau 4.)

5.3 Autres caractéristiques de service

5.3.1 Dans le cas de pneumatiques sans chambre à air, le marquage «TUBELESS» doit apparaître sur le pneumatique.

5.3.2 Dans le cas d'un sens préférentiel de rotation du pneumatique, ce sens de rotation doit être indiqué par une flèche.

5.3.3 Dans le cas de pneumatiques à bande de roulement spéciale (voir tableau 2), le symbole «ET» doit apparaître sur le pneumatique.

5.4 Exemple

Un pneumatique ayant les caractéristiques suivantes :

- a) «dimensions-construction» :
 - grosseur nominale de boudin 275 mm,
 - rapport nominal d'aspect 70 %,
 - «construction radiale»,
 - code de diamètre nominal de jante 22.5;
- b) caractéristiques des conditions de service :
 - charge en monte simple 2 500 kg,
 - charge en monte jumelée 2 300 kg,
 - vitesse de référence 130 km/h;
- c) autres caractéristiques de service :
 - sans chambre à air,
 - bande de roulement spéciale;

sera marqué

275/70 R 22.5

140/137 M

TUBELESS ET

6 Cotes des pneumatiques

6.1 Calcul des cotes théoriques du pneumatique neuf

Pour le choix des coefficients K_1 (rapport jante/grosseur de boudin) et K_2 , voir le tableau 2.

6.1.1 Largeur de jante théorique, R_{Th}

La largeur de jante théorique est égale au produit de la grosseur nominale de boudin, S_N , par le rapport jante/grosseur de boudin, K_1 :

$$R_{Th} = K_1 S_N$$

6.1.2 Largeur de la jante de mesure, R_M

La largeur de la jante de mesure est la largeur de la jante existante la plus proche de la largeur de jante théorique, R_{Th} . Pour les largeurs de jantes coniques à 5° et à 15° (base creuse), voir le tableau 1.

6.1.3 Grosseur de boudin théorique du pneu neuf, S

La grosseur de boudin théorique du pneu neuf est la grosseur nominale de boudin, S_N , transférée de la jante théorique, R_{Th} , à la jante de mesure, R_M :

$$S = S_N + K_2 (R_M - R_{Th})$$

arrondi au nombre entier le plus proche.

Pour le facteur K_2 , voir le tableau 2.

6.1.4 Hauteur de section théorique du pneu neuf, H

La hauteur de section théorique du pneu neuf est égale au produit de la grosseur nominale de boudin, S_N , par le rapport nominal d'aspect, H/S , exprimé en pourcentage, divisé par 100 :

$$H = S_N \frac{H}{S} \Bigg/ 100$$

arrondi au nombre entier le plus proche.

6.1.5 Diamètre extérieur théorique du pneu neuf, D_o

Le diamètre extérieur théorique du pneu neuf est la somme du diamètre nominal de jante, D_r , plus deux fois la hauteur de section théorique, H :

$$D_o = D_r + 2H$$

Pour les pneumatiques affectés d'un code de diamètre de jante nominal, voir dans le tableau 1 la valeur de D_r à employer.

6.1.6 Valeurs

Les cotes correspondantes des pneumatiques des séries millimétriques pour véhicules utilitaires, telles que la largeur de jante de mesure, la grosseur de boudin théorique et la hauteur de section théorique, sont données dans les annexes A et B; il est recommandé de choisir des échelons supérieurs à 10 pour les pneumatiques d'une série donnée ayant une grosseur nominale de boudin au-dessus de 205.

6.2 Calcul des «cotes maximales hors tout des pneumatiques en service»

À utiliser par les constructeurs de véhicules pour établir les espaces nécessaires pour les pneumatiques.

6.2.1 Grosseur de boudin maximale hors tout du pneumatique en service, W_{max}

La grosseur de boudin maximale hors tout du pneumatique en service est égale au produit de la grosseur de boudin du pneumatique neuf, S , par le coefficient a approprié (voir tableau 2) :

$$W_{max} = S a$$

Elle comprend les cordons de protection, les inscriptions, les décorations, les tolérances de fabrication et la dilatation en service.

6.2.2 Diamètre extérieur maximal hors tout du pneumatique en service, $D_{o,max}$

Le diamètre extérieur maximal hors tout du pneumatique en service est égal au diamètre nominal de jante, D_r , plus deux fois le produit de la hauteur de section théorique, H , multiplié par le coefficient b approprié (voir tableau 2) :

$$D_{o,max} = D_r + 2Hb$$

Il comprend les tolérances de fabrication, les différents types de dessins de la bande de roulement et la dilatation en service.

7 Tableaux des cotes des pneumatiques

Des exemples concernant quelques dimensions de pneumatiques sont donnés dans l'annexe C. Les chiffres indiqués dans la deuxième colonne des tableaux des chapitres C.2 et C.3 sont des codes relatifs à la largeur de la jante de mesure, R_M (voir la corrélation des codes dans le tableau 1).

8 Méthode de mesurage des cotes des pneumatiques

Avant d'effectuer le mesurage, les pneumatiques doivent être montés sur la jante de mesure et gonflés à la pression recommandée, puis laissés durant au moins 24 h à la température ambiante, après quoi la pression doit être réajustée à sa valeur initiale.

Tableau 1 — Codes de diamètre nominal de jante et de largeur de jante

a) Code de diamètre nominal de jante

| Code | | Diamètre nominal de la jante, D_f mm |
|----------------------|-------------------------------------|---|
| Jantes coniques à 5° | Jantes coniques à 15° (base creuse) | |
| 10 | — | 254 |
| 12 | — | 305 |
| 13 | — | 330 |
| 14 | — | 356 |
| — | 14.5 | 368 |
| 15 | — | 381 |
| 16 | — | 406 |
| 17 | — | 432 |
| — | 17.5 | 445 |
| 18 | — | 457 |
| — | 19.5 | 495 |
| 20 | — | 508 |
| — | 20.5 | 521 |
| 22 | — | 559 |
| — | 22.5 | 572 |
| 24 | — | 610 |
| — | 24.5 | 622 |

b) Code de largeur de jante

| Code | | Largeur de la jante de mesure, R_M mm |
|----------------------|-------------------------------------|--|
| Jantes coniques à 5° | Jantes coniques à 15° (base creuse) | |
| 3.50 | — | 88,9 |
| 4.00 | — | 101,6 |
| 4.50 | — | 114,3 |
| 5.00 | — | 127,0 |
| — | 5.25 | 133,5 |
| 5.50 | — | 139,7 |
| 6.00 | 6.00 | 152,5 |
| 6.50 | — | 165,1 |
| — | 6.75 | 171,5 |
| 7.00 | — | 177,8 |
| 7.50 | 7.50 | 190,5 |
| 8.00 | — | 203,2 |
| — | 8.25 | 209,5 |
| 8.50 | — | 215,9 |
| 9.00 | 9.00 | 228,5 |
| 9.50 | — | 241,3 |
| — | 9.75 | 247,5 |
| 10.00 | — | 254,0 |
| 10.50 | 10.50 | 266,5 |
| 11.25 | — | 285,8 |
| — | 11.75 | 298,5 |
| — | 12.25 | 311,0 |
| 13.00 | 13.00 | 330,0 |
| 14.00 | 14.00 | 335,5 |
| 15.00 | 15.00 | 381,0 |
| — | 16.00 | 406,5 |
| — | 18,00 | 457,0 |

Tableau 2 — Coefficients pour le calcul des cotes des pneumatiques

a) Coefficients K_2 , b et a

| Structure | Code de construction | Coefficients | | |
|---------------------|----------------------|--------------|------|------|
| | | K_2 | b | a |
| Diagonale ceinturée | B | 0,4 | 1,07 | 1,08 |
| Diagonale | D | 0,4 | 1,07 | 1,08 |
| Radiale | R | 0,4 | 1,04 | 1,05 |
| ... | ... | ... | ... | ... |
| ... | ... | ... | ... | ... |

NOTE — Pour les pneumatiques à bande de roulement spéciale (voir 5.3.3) :

- Diagonale ceinturée $b = 1,09$
- Diagonale $b = 1,09$
- Radiale $b = 1,06$

b) Coefficient K_1

| Code de construction | Type de jante | Rapport nominal d'aspect du pneu H/S | Rapport jante/grosueur de boudin K_1 |
|----------------------|-----------------------------|--|--|
| B, D, R | Conique à 5° | 100 à 70 ¹⁾ | 0,70 |
| | Conique à 15° (base creuse) | 90 à 65 ¹⁾ | 0,75 |
| ... | ... | ... | ... |

1) Des rapport nominaux d'aspect inférieurs sont à l'étude.

Section deux : Valeurs de charge

9 Capacité de charge du pneumatique

Les indices de charge sont indiqués dans le tableau 3.

10 Code de vitesse

Les codes de vitesse sont indiqués dans le tableau 4.

11 Capacité de charge à différentes vitesses

Lorsque le pneumatique est monté sur des véhicules ayant une vitesse maximale différente de la vitesse de référence du pneumatique, des surcharges ou des réductions de charge par rapport à celles qui correspondent à l'indice de charge marqué sur le pneumatique sont admises.¹⁾

1) À l'étude.

Tableau 3 — Corrélation entre indice de charge et capacité de charge par pneumatique (CCP)

| Indice de charge | CCP kg | Indice de charge | CCP kg | Indice de charge | CCP kg | Indice de charge | CCP kg | Indice de charge | CCP kg | Indice de charge | CCP kg | Indice de charge | CCP kg |
|------------------|--------|------------------|--------|------------------|--------|------------------|--------|------------------|--------|------------------|--------|------------------|---------|
| 0 | 45 | 40 | 140 | 80 | 450 | 120 | 1 400 | 160 | 4 500 | 200 | 14 000 | 240 | 45 000 |
| 1 | 46,2 | 41 | 145 | 81 | 462 | 121 | 1 450 | 161 | 4 625 | 201 | 14 500 | 241 | 46 250 |
| 2 | 47,5 | 42 | 150 | 82 | 475 | 122 | 1 500 | 162 | 4 750 | 202 | 15 000 | 242 | 47 500 |
| 3 | 48,7 | 43 | 155 | 83 | 487 | 123 | 1 550 | 163 | 4 875 | 203 | 15 500 | 243 | 48 750 |
| 4 | 50 | 44 | 160 | 84 | 500 | 124 | 1 600 | 164 | 5 000 | 204 | 16 000 | 244 | 50 000 |
| 5 | 51,5 | 45 | 165 | 85 | 515 | 125 | 1 650 | 165 | 5 150 | 205 | 16 500 | 245 | 51 500 |
| 6 | 53 | 46 | 170 | 86 | 530 | 126 | 1 700 | 166 | 5 300 | 206 | 17 000 | 246 | 53 000 |
| 7 | 54,5 | 47 | 175 | 87 | 545 | 127 | 1 750 | 167 | 5 450 | 207 | 17 500 | 247 | 54 500 |
| 8 | 56 | 48 | 180 | 88 | 560 | 128 | 1 800 | 168 | 5 600 | 208 | 18 000 | 248 | 56 000 |
| 9 | 58 | 49 | 185 | 89 | 580 | 129 | 1 850 | 169 | 5 800 | 209 | 18 500 | 249 | 58 000 |
| 10 | 60 | 50 | 190 | 90 | 600 | 130 | 1 900 | 170 | 6 000 | 210 | 19 000 | 250 | 60 000 |
| 11 | 61,5 | 51 | 195 | 91 | 615 | 131 | 1 950 | 171 | 6 150 | 211 | 19 500 | 251 | 61 500 |
| 12 | 63 | 52 | 200 | 92 | 630 | 132 | 2 000 | 172 | 6 300 | 212 | 20 000 | 252 | 63 000 |
| 13 | 65 | 53 | 206 | 93 | 650 | 133 | 2 060 | 173 | 6 500 | 213 | 20 600 | 253 | 65 000 |
| 14 | 67 | 54 | 212 | 94 | 670 | 134 | 2 120 | 174 | 6 700 | 214 | 21 200 | 254 | 67 000 |
| 15 | 69 | 55 | 218 | 95 | 690 | 135 | 2 180 | 175 | 6 900 | 215 | 21 800 | 255 | 69 000 |
| 16 | 71 | 56 | 224 | 96 | 710 | 136 | 2 240 | 176 | 7 100 | 216 | 22 400 | 256 | 71 000 |
| 17 | 73 | 57 | 230 | 97 | 730 | 137 | 2 300 | 177 | 7 300 | 217 | 23 000 | 257 | 73 000 |
| 18 | 75 | 58 | 236 | 98 | 750 | 138 | 2 360 | 178 | 7 500 | 218 | 23 600 | 258 | 75 000 |
| 19 | 77,5 | 59 | 243 | 99 | 775 | 139 | 2 430 | 179 | 7 750 | 219 | 24 300 | 259 | 77 500 |
| 20 | 80 | 60 | 250 | 100 | 800 | 140 | 2 500 | 180 | 8 000 | 220 | 25 000 | 260 | 80 000 |
| 21 | 82,5 | 61 | 257 | 101 | 825 | 141 | 2 575 | 181 | 8 250 | 221 | 25 750 | 261 | 82 500 |
| 22 | 85 | 62 | 265 | 102 | 850 | 142 | 2 650 | 182 | 8 500 | 222 | 26 500 | 262 | 85 000 |
| 23 | 87,5 | 63 | 272 | 103 | 875 | 143 | 2 725 | 183 | 8 750 | 223 | 27 250 | 263 | 87 500 |
| 24 | 90 | 64 | 280 | 104 | 900 | 144 | 2 800 | 184 | 9 000 | 224 | 28 000 | 264 | 90 000 |
| 25 | 92,5 | 65 | 290 | 105 | 925 | 145 | 2 900 | 185 | 9 250 | 225 | 29 000 | 265 | 92 500 |
| 26 | 95 | 66 | 300 | 106 | 950 | 146 | 3 000 | 186 | 9 500 | 226 | 30 000 | 266 | 95 000 |
| 27 | 97,5 | 67 | 307 | 107 | 975 | 147 | 3 075 | 187 | 9 750 | 227 | 30 750 | 267 | 97 500 |
| 28 | 100 | 68 | 315 | 108 | 1 000 | 148 | 3 150 | 188 | 10 000 | 228 | 31 500 | 268 | 100 000 |
| 29 | 103 | 69 | 325 | 109 | 1 030 | 149 | 3 250 | 189 | 10 300 | 229 | 32 500 | 269 | 103 000 |
| 30 | 106 | 70 | 335 | 110 | 1 060 | 150 | 3 350 | 190 | 10 600 | 230 | 33 500 | 270 | 106 000 |
| 31 | 109 | 71 | 345 | 111 | 1 090 | 151 | 3 450 | 191 | 10 900 | 231 | 34 500 | 271 | 109 000 |
| 32 | 112 | 72 | 355 | 112 | 1 120 | 152 | 3 550 | 192 | 11 200 | 232 | 35 500 | 272 | 112 000 |
| 33 | 115 | 73 | 365 | 113 | 1 150 | 153 | 3 650 | 193 | 11 500 | 233 | 36 500 | 273 | 115 000 |
| 34 | 118 | 74 | 375 | 114 | 1 180 | 154 | 3 750 | 194 | 11 800 | 234 | 37 500 | 274 | 118 000 |
| 35 | 121 | 75 | 387 | 115 | 1 215 | 155 | 3 875 | 195 | 12 150 | 235 | 38 750 | 275 | 121 000 |
| 36 | 125 | 76 | 400 | 116 | 1 250 | 156 | 4 000 | 196 | 12 500 | 236 | 40 000 | 276 | 125 000 |
| 37 | 128 | 77 | 412 | 117 | 1 285 | 157 | 4 125 | 197 | 12 850 | 237 | 41 250 | 277 | 128 500 |
| 38 | 132 | 78 | 425 | 118 | 1 320 | 158 | 4 250 | 198 | 13 200 | 238 | 42 500 | 278 | 132 000 |
| 39 | 136 | 79 | 437 | 119 | 1 360 | 159 | 4 375 | 199 | 13 600 | 239 | 43 750 | 279 | 136 000 |

Tableau 4 — Correspondance entre le code de vitesse et la catégorie de vitesse

| Code de vitesse | Catégorie de vitesse km/h |
|-----------------|---------------------------|
| B | 50 |
| C | 60 |
| D | 65 |
| E | 70 |
| F | 80 |
| G | 90 |
| J | 100 |
| K | 110 |
| L | 120 |
| M | 130 |
| N | 140 |

Annexe A

Guide des valeurs pour les séries millimétriques avec jantes coniques à 5°

A.1 Les valeurs du tableau 5 sont données à titre d'information. (Voir 6.1.6.)

A.2 Ces valeurs serviront de guide pour la détermination des cotes théoriques des pneumatiques neufs, séries millimétriques, montés sur des jantes coniques à 5° à base creuse (désignées par un code), de diamètre nominal de jante jusqu'au code 16 compris. Pour les pneumatiques montés sur des jantes coniques à 15° à base creuse (désignées par un code), voir l'annexe B. Pour les pneumatiques montés sur des jantes de type différent (désignées en millimètres), d'autres annexes seront établies.

Tableau 5 — Guide des valeurs pour les séries millimétriques avec jantes coniques à 5°

| Grosueur nominale de boudin S_N mm | Largeur de la jante de mesure R_M code | Cotes théoriques du pneumatique neuf, mm | | | | | | | |
|--|--|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | Grosueur de boudin S | Hauteur de section, H , ¹⁾ suivant rapports nominaux d'aspect H/S : | | | | | | |
| | | | | 100 | 95 | 90 | 85 | 80 | 75 |
| 125 | 3.50 | 126 | 125 | 119 | 113 | 106 | 100 | 94 | 88 |
| 135 | 3.50 | 133 | 135 | 128 | 122 | 115 | 108 | 101 | 95 |
| 145 | 4.00 | 145 | 145 | 138 | 131 | 123 | 116 | 109 | 102 |
| 155 | 4.50 | 157 | 155 | 147 | 140 | 132 | 124 | 116 | 109 |
| 165 | 4.50 | 165 | 165 | 157 | 149 | 140 | 132 | 124 | 116 |
| 175 | 5.00 | 177 | 175 | 166 | 158 | 149 | 140 | 131 | 123 |
| 185 | 5.00 | 184 | 185 | 176 | 167 | 157 | 148 | 139 | 130 |
| 195 | 5.50 | 196 | 195 | 185 | 176 | 166 | 156 | 146 | 137 |
| 205 | 5.50 | 203 | 205 | 195 | 185 | 174 | 164 | 154 | 144 |
| 215 | 6.00 | 216 | 215 | 204 | 194 | 183 | 172 | 161 | 151 |
| 225 | 6.00 | 223 | 225 | 214 | 203 | 191 | 180 | 169 | 158 |
| 235 | 6.50 | 235 | 235 | 223 | 212 | 200 | 188 | 176 | 165 |
| 245 | 7.00 | 248 | 245 | 233 | 221 | 208 | 196 | 184 | 172 |

1) Les valeurs sont basées sur un type normal de bande de roulement.

2) Pour H/S inférieur à 70, d'autres annexes seront établies.

Annexe B

Guide des valeurs pour les séries millimétriques avec jantes coniques à 15°

B.1 Les valeurs du tableau 6 sont données à titre d'information. (Voir 6.1.6.)

B.2 Ces valeurs serviront de guide pour la détermination des cotes théoriques des pneumatiques neufs, séries millimétriques, montés sur des jantes coniques à 15° à base creuse (désignées par un code). Pour les pneumatiques montés sur des jantes coniques à 5° à base creuse (désignées par un code), voir l'annexe A. Pour les pneumatiques montés sur des jantes de type différent (désignées en millimètres), d'autres annexes seront établies.

Tableau 6 — Guide des valeurs pour les séries millimétriques avec jantes coniques à 15°

| Grosueur nominale de boudin ^{1), 2)} S_N mm | Largeur de la jante de mesure R_M code | Cotes théoriques du pneumatique neuf, mm | | | | | | | Jantes recommandées ⁵⁾ |
|--|--|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------------------|
| | | Grosueur de boudin S | Hauteur de section, H , ³⁾ suivant rapports nominaux d'aspect H/S : | | | | | | |
| | | | | 90 | 85 | 80 | 75 | 70 | 65 ⁴⁾ |
| 175 | 5.25 | 176 | 158 | 149 | 140 | 131 | 123 | 114 | 5.25; ... |
| 185 | 5.25 | 183 | 167 | 157 | 148 | 139 | 130 | 120 | 5.25; 6.00 |
| 195 | 6.00 | 197 | 176 | 166 | 156 | 146 | 137 | 127 | 5.25; 6.00 |
| 205 | 6.00 | 204 | 185 | 174 | 164 | 154 | 144 | 133 | 6.00; 6.75 |
| 215 | 6.00 | 211 | 194 | 183 | 172 | 161 | 151 | 140 | 6.00; 6.75 |
| 225 | 6.75 | 226 | 203 | 191 | 180 | 169 | 158 | 146 | 6.00; 6.75 |
| 235 | 6.75 | 233 | 212 | 200 | 188 | 176 | 165 | 153 | 6.75; 7.50 |
| 245 | 7.50 | 248 | 221 | 208 | 196 | 184 | 172 | 159 | 6.75; 7.50 |
| 255 | 7.50 | 255 | 230 | 217 | 204 | 191 | 179 | 166 | 7.50; 8.25 |
| 265 | 7.50 | 262 | 239 | 225 | 212 | 199 | 186 | 172 | 7.50; 8.25 |
| 275 | 8.25 | 276 | 248 | 234 | 220 | 206 | 193 | 179 | 7.50; 8.25 |
| 285 | 8.25 | 283 | 257 | 242 | 228 | 214 | 200 | 185 | 8.25; 9.00 |
| 295 | 9.00 | 298 | 266 | 251 | 236 | 221 | 207 | 192 | 8.25; 9.00 |
| 305 | 9.00 | 305 | 275 | 259 | 244 | 229 | 214 | 198 | 9.00; 9.75 |
| 315 | 9.00 | 312 | 284 | 268 | 252 | 236 | 221 | 205 | 9.00; 9.75 |
| 325 | 9.75 | 327 | 293 | 276 | 260 | 244 | 228 | 211 | 9.00; 9.75 |
| 335 | 9.75 | 334 | 302 | 285 | 268 | 251 | 235 | 218 | 9.75; 10.50 |
| 345 | 10.50 | 348 | 311 | 293 | 276 | 259 | 242 | 224 | 9.75; 10.50 |
| 355 | 10.50 | 355 | 320 | 302 | 284 | 266 | 249 | 231 | 9.75; 10.50 |
| 365 | 10.50 | 362 | 329 | 310 | 292 | 274 | 256 | 237 | 10.50; 11.75 |
| 375 | 10.50 | 369 | 338 | 319 | 300 | 281 | 263 | 244 | 10.50; 11.75 |
| 385 | 11.75 | 389 | 347 | 327 | 308 | 289 | 270 | 250 | 10.50; 11.75 |
| 395 | 11.75 | 396 | 356 | 336 | 316 | 296 | 277 | 257 | 11.75; 12.25 |
| 405 | 11.75 | 403 | 365 | 344 | 324 | 304 | 284 | 263 | 11.75; 12.25 |
| 415 | 12.25 | 415 | 374 | 353 | 332 | 311 | 291 | 270 | 12.25; 13.00 |
| 425 | 12.25 | 422 | 383 | 361 | 340 | 319 | 298 | 276 | 12.25; 13.00 |
| 435 | 13.00 | 437 | 392 | 370 | 348 | 326 | 305 | 283 | 12.25; 13.00 |
| 445 | 13.00 | 446 | 401 | 378 | 356 | 334 | 312 | 289 | 13.00; 14.00 |
| 455 | 13.00 | 451 | 410 | 387 | 364 | 341 | 319 | 296 | 13.00; 14.00 |