
**Soudage — Assemblages en
aluminium et alliages d'aluminium
soudés à l'arc — Niveaux de qualité
par rapport aux défauts**

*Welding — Arc-welded joints in aluminium and its alloys — Quality
levels for imperfections*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 10042:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/8b9ae97d-01bb-4e39-9003-e4d3832f0858/iso-10042-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 10042:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/8b9ae97d-01bb-4e39-9003-e4d3832f0858/iso-10042-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Symboles	3
5 Évaluation des défauts	3
Annexe A (informative) Exemples de détermination du pourcentage de soufflures	15
Annexe B (informative) Informations complémentaires et lignes directrices pour les utilisateurs du présent document	17
Bibliographie	18

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 10042:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/8b9ae97d-01bb-4e39-9003-e4d3832f0858/iso-10042-2018>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 10, *Gestion de la qualité dans le domaine du soudage*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 10042:2005) et son rectificatif technique ISO 10042:2005/Cor 1:2006, qui ont fait l'objet d'une révision mineure.

Par rapport à la précédente édition, les modifications concernent:

- Suppression du domaine d'application des numéros de procédés de l'ISO 4063;
- [Tableau 1](#), 1.3: remplacement du numéro de procédés ISO 6520-1 de «2012 - soufflures sphéroïdales uniformément réparties» en «2018 - porosité de surface»;
- [Tableau 1](#), 1.8: ajout d'une nouvelle Figure et changement du niveau de qualité B en C;
- [Tableau 1](#), 1.9: changement en niveau de qualité C;
- [Tableau 1](#), 1.14: ajout d'un dessin;
- [Tableau 1](#), 1.15: changement en niveau de qualité D;
- [Tableau 1](#), 1.18: suppression d'un dessin et ajout d'un nouveau dessin et suppression du numéro de référence du défaut 6520-1-5013 «Caniveau à la racine»;
- [Tableau 1](#), 1.19 à 1.21: ajout des défauts «mauvaise reprise», «amorçage accidentel» et «projection» avec des valeurs de l'ISO 5817;
- [Tableau 1](#), 2.2: changements en niveaux de qualité B et C;