
**Optique ophtalmique — Verres de
lunettes semi-finis —**

**Partie 1:
Spécifications pour les verres
unifocaux et multifocaux**

*Ophthalmic optics — Semi-finished spectacle lens blanks —
Part 1: Specifications for single-vision and multifocal lens blanks*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Classification	1
5 Exigences	1
5.1 Généralités.....	1
5.2 Exigences optiques de la surface finie.....	1
5.2.1 Généralités.....	1
5.2.2 Tolérances relatives à la puissance de la surface des verres unifocaux et multifocaux.....	2
5.2.3 Uniformité de la puissance de la surface des verres à surface nominalement sphérique.....	2
5.2.4 Tolérances relatives à la puissance cylindrique prévue de la surface.....	2
5.2.5 Tolérances relatives à la puissance d'addition pour les verres multifocaux.....	2
5.3 Tolérances géométriques.....	3
5.3.1 Tolérances relatives aux dimensions.....	3
5.3.2 Tolérances relatives à l'épaisseur.....	3
5.3.3 Tolérances relatives au segment pour les verres multifocaux.....	3
6 Méthodes d'essai	4
6.1 Généralités.....	4
6.2 Détermination de la puissance de la surface.....	4
6.3 Mesurage de la puissance d'addition.....	4
6.3.1 Généralités.....	4
6.3.2 Mesurage.....	5
6.4 Dimensions du segment et méthode de mesure de la position.....	6
6.5 Méthode de contrôle de la qualité du matériau et de la surface.....	6
7 Marquage et identification	6
7.1 Marquage.....	6
7.2 Identification requise sur l'emballage.....	6
7.3 Informations devant être disponibles.....	7
8 Référence à la présente partie de l'ISO 10322	7
Annexe A (informative) Qualité du matériau et de la surface	8
Annexe B (informative) Conversion dans l'indice d'un instrument utilisant un indice de référence fixe des tolérances sur la puissance de la surface exprimées dans l'indice de réfraction du matériau	9
Annexe C (normative) Mesurage par transmission de la puissance d'addition	10

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 172, *Optique et photonique*, sous-comité SC 7, *Optique et instruments ophtalmiques*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 10322-1:2006), qui a fait l'objet d'une révision technique.

L'ISO 10322 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Optique ophtalmique — Verres de lunettes semi-finis*:

- *Partie 1: Spécifications pour les verres unifocaux et multifocaux*
- *Partie 2: Spécifications pour les verres progressifs et dégressifs*

Introduction

Comparativement aux éditions précédentes, la présente partie de l'ISO 10322 est désormais applicable à tous les types de verres semi-finis unifocaux et multifocaux.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai