
**Plastiques renforcés de fibres —
Mélanges à mouler et préimprégnés
— Détermination de la masse
surfactive et de la masse des fibres
par unité de surface**

*Fibre-reinforced plastics — Moulding compounds and prepregs —
Determination of mass per unit area and fibre mass per unit area*

(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 10352:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/87d5bb59-03f4-4593-b50e-b6753b71cd92/iso-10352-2020>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 10352:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/87d5bb59-03f4-4593-b50e-b6753b71cd92/iso-10352-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	2
4.1 Détermination de la masse surfacique	2
4.2 Détermination de la masse des fibres par unité de surface	2
4.2.1 Méthode A: Extraction dans un appareillage de type Soxhlet	2
4.2.2 Méthode B: Extraction par immersion dans du solvant dans un bécher	2
4.2.3 Méthode C: Décomposition par perte au feu	2
4.2.4 Méthode D: Extraction par combustion humide	2
4.2.5 Méthode E: Méthode par calcul	3
5 Appareillage et réactifs	3
5.1 Généralités	3
5.2 Pour la Méthode A	3
5.3 Pour la Méthode B	3
5.4 Pour la Méthode C	4
5.5 Pour la Méthode D	4
6 Conditionnement et essais	5
6.1 Conditionnement	5
6.1.1 Matériaux ne nécessitant pas de conditionnement	5
6.1.2 Conditionnement d'un matériau entreposé à température ambiante	5
6.1.3 Conditionnement d'un matériau entreposé à une température inférieure à la température ambiante	5
6.2 Essais	5
6.2.1 Atmosphère d'essai	5
6.2.2 Délai entre le conditionnement et l'essai	5
7 Éprouvettes	6
7.1 Forme et dimensions	6
7.2 Nombre	6
7.3 Préparation	7
8 Mode opératoire	9
8.1 Détermination de la masse surfacique	9
8.1.1 Matériaux fabriqués sans solvant	9
8.1.2 Matériaux fabriqués avec solvant	9
8.2 Détermination de la masse des fibres par unité de surface	9
8.2.1 Méthode A: Extraction dans un appareillage de type Soxhlet	9
8.2.2 Méthode B: Extraction par immersion dans du solvant	10
8.2.3 Méthode C: Décomposition par perte au feu	10
8.2.4 Méthode D: Extraction par combustion humide	11
8.2.5 Méthode E: Méthode par calcul	11
9 Expression des résultats	12
9.1 Masse surfacique	12
9.1.1 Matériaux fabriqués sans solvant	12
9.1.2 Matériaux fabriqués avec solvant	12
9.2 Masse des fibres par unité de surface	13
9.2.1 Méthode A: Extraction dans un appareillage de type Soxhlet	13
9.2.2 Méthode B: Extraction par immersion dans du solvant	13
9.2.3 Méthode C: Extraction par décomposition par perte au feu	13
9.2.4 Méthode D: Extraction par combustion humide	14
9.2.5 Méthode E: Méthode par calcul	14

10	Fidélité	14
10.1	Masse surfacique	14
10.2	Masse des fibres par unité de surface	15
11	Rapport d'essai	15

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 10352:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/87d5bb59-03f4-4593-b50e-b6753b71cd92/iso-10352-2020>