

Troisième édition
2018-09

Version corrigée
2019-04

**Bouteilles à gaz — Bouteilles à gaz
soudées en alliage d'aluminium,
carbone et acier inoxydable —
Contrôles et essais périodiques**

*Gas cylinders — Welded aluminium-alloy, carbon and stainless steel
gas cylinders — Periodic inspection and testing*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 10460:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/433ec0b0-a8e6-4114-bc26-e415119208ea/iso-10460-2018>



Numéro de référence
ISO 10460:2018(F)

© ISO 2018

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 10460:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/433ec0b0-a8e6-4114-bc26-e415119208ea/iso-10460-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Intervalles entre les différents contrôles et essais périodiques	2
5 Contrôles périodique et modes opératoires d'essai	2
5.1 Généralités.....	2
5.2 Modes opératoires de dépressurisation et de dépose des robinets.....	3
5.2.1 Dépressurisation.....	3
5.2.2 Dépose des robinets.....	3
5.3 Inspection visuelle externe.....	3
5.3.1 Généralités.....	3
5.3.2 Préparation.....	4
5.3.3 Mode opératoire.....	4
5.3.4 Résultats de l'inspection.....	5
5.4 Inspection visuelle interne.....	5
5.4.1 Généralités.....	5
5.4.2 Préparation.....	5
5.4.3 Nettoyage.....	5
5.4.4 Résultats de l'inspection.....	6
5.5 Inspection du goulot de la bouteille.....	6
5.5.1 Filetages bouteille-robinet.....	6
5.5.2 Autres surfaces du goulot.....	7
5.5.3 Fixation de la collerette et/ou de la bague de goulot.....	7
5.6 Épreuve de pression.....	8
5.6.1 Généralités.....	8
5.6.2 Dispositif d'essai.....	8
5.6.3 Critères d'essai.....	9
5.6.4 Critères d'acceptation.....	9
5.7 Réparation des bouteilles.....	9
5.7.1 Généralités.....	9
5.7.2 Réparations majeures.....	9
5.7.3 Réparations mineures.....	9
5.8 Examen des robinets et autres accessoires.....	10
5.9 Opérations finales.....	10
5.9.1 Séchage, nettoyage, peinture et revêtement.....	10
5.9.2 Remontage du robinet sur la bouteille.....	10
5.9.3 Vérification de la tare des bouteilles.....	10
5.9.4 Marquage de la bouteille à l'issue des contrôles et essais périodiques.....	11
5.9.5 Référence à la date des contrôles et essais périodiques à venir.....	11
5.9.6 Rapports.....	12
5.10 Mise au rebut et destruction des bouteilles.....	12
Annexe A (informative) Intervalles entre les contrôles et essais périodiques	14
Annexe B (informative) Rondelles indiquant les dates de contrôles périodiques des bouteilles à gaz	15
Annexe C (normative) Description et évaluation des imperfections, conditions de mise au rebut dans le cadre des inspections visuelles	16
Annexe D (informative) Gaz corrosifs pour les bouteilles en acier au carbone	23
Bibliographie	24

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 58, *Bouteilles à gaz*, sous-comité SC 4, *Contraintes de service des bouteilles à gaz*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 10460:2005), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- ajout de texte concernant l'évaluation des bouteilles soudées en alliage d'aluminium et en acier inoxydable;
- retrait d'exigences relatives à l'évaluation de la conformité;
- suppression du texte concernant les robinets bloqués, la présente édition renvoyant dorénavant à une norme spécifique.

La présente version corrigée de l'ISO 10460:2018 inclut la correction suivante:

- Dans le Tableau C.1, ligne « Estampillage », quatrième colonne, la lettre « c » a été ajoutée en exposant après « Rendre inutilisable » afin de faire le lien avec une note de bas de tableau.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

Le présent document comporte des exigences qui tiennent compte des pratiques et de l'expérience du moment.

Le présent document délivre des informations et fournit des modes opératoires relatifs aux contrôles et essais périodiques des bouteilles à gaz soudées, ainsi qu'à l'état de l'équipement d'essai. L'objectif principal des contrôles et essais périodiques est de pouvoir, à l'issue d'une inspection satisfaisante, remettre en service des bouteilles pour une période de temps supplémentaire.

Ce document a été rédigé de manière à pouvoir être référencé dans le *Règlement type des Nations Unies*^[1].

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 10460:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/433ec0b0-a8e6-4114-bc26-e415119208ea/iso-10460-2018>