

NORME INTERNATIONALE

ISO 10675-2

Troisième édition
2021-12

Essais non destructifs des assemblages soudés — Niveaux d'acceptation pour évaluation par radiographie —

Partie 2: Aluminium et ses alliages

Non-destructive testing of welds — Acceptance levels for radiographic testing —

Part 2: Aluminium and its alloys

ISO 10675-2:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/70bddbda-01ae-4b32-81dd-fb37001ccf5e/iso-10675-2-2021>



Numéro de référence
ISO 10675-2:2021(F)

© ISO 2021

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 10675-2:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/70bddbda-01ae-4b32-81dd-fb37001ccf5e/iso-10675-2-2021>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application.....	1
2 Références normatives.....	1
3 Termes et définitions.....	1
4 Symboles et abréviations.....	2
5 Technique radiographique.....	2
6 Généralités.....	3
7 Niveaux d'acceptation.....	3
Annexe A (informative) Lignes directrices pour les limites des contrôles par radiographie.....	6
Annexe B (informative) Exemples de détermination du pourcentage (%) de défauts.....	7
Annexe C (informative) Calcul de la somme des surfaces acceptables	9
Bibliographie.....	14

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 10675-2:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/70bddbda-01ae-4b32-81dd-fb37001ccf5e/iso-10675-2-2021>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaborée par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, Sous-comité SC 5, *Essais et contrôle des soudures* en collaboration avec le comité technique CEN/TC 121, *Soudage et techniques connexes*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 10675-2:2017), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- ajout d'un nouveau [Tableau 1](#) avec des abréviations;
- ajout dans le [Tableau 4](#) (ancien [Tableau 3](#)), de niveaux d'acceptation pour le diamètre maximal autorisé des soufflures, des nids de soufflures, des soufflures alignées, des soufflures allongées et pour le manque de fusion;
- extension des niveaux d'acceptation dans l'[Article 6](#) (Généralités et tableaux);
- révision de la capture de la [Figure B.1](#) pour mise en conformité avec l'ISO 10042:2018;
- révision des [Figures C.1](#) et [C.2](#) et du texte pour mise en conformité avec l'ISO 10042:2018;
- révision d'ordre rédactionnel du document.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 10675 trouve sur le site web de l'ISO.

Des interprétations officielles de documents de l'ISO/TC 44, lorsqu'ils existent, sont disponibles à cette page: <https://committee.iso.org/sites/tc44/home/interpretation.html>.