
**Essais non destructifs des tubes en
acier —**

**Partie 7:
Contrôle par radiographie numérique
du cordon de soudure des tubes en
acier soudés pour la détection des
imperfections**

Non-destructive testing of steel tubes —

*Part 7: Digital radiographic testing of the weld seam of welded steel
tubes for the detection of imperfections*

ISO 10893-7:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2f21409f-204b-4099-9c0d-5c16011a5fc8/iso-10893-7-2019>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 10893-7:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2f21409f-204b-4099-9c0d-5c16011a5fc8/iso-10893-7-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	vi
1 Domaine d'application.....	1
2 Références normatives.....	1
3 Termes et définitions.....	1
4 Exigences générales.....	3
5 Équipement d'essai.....	4
6 Méthode d'essai.....	4
7 Qualité d'image.....	7
8 Traitement d'image.....	12
9 Classification des indications.....	13
10 Limites d'acceptation.....	13
11 Acceptation.....	14
12 Stockage et affichage des images.....	14
13 Rapport d'essai.....	15
Annexe A (informative) Exemples de distribution des imperfections.....	16
Bibliographie.....	18

Document Preview

ISO 10893-7:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/2f21409f-204b-4099-9c0d-5c16011a5fc8/iso-10893-7-2019>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 17, *Acier*, sous-comité SC 19, *Conditions techniques de livraison des tubes d'acier pour appareils à pression*. <https://standards.iteh.ai/>

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 10893-7:2011), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- a) certains termes et définitions de la norme ISO 17636-2 ont été inclus;
- b) un avertissement de sécurité pour les rayons X et gamma a été ajouté à la fin de l'Article 4;
- c) La Figure 2 a été alignée sur la norme ISO 17636-1 jusqu'à 1 000 kV;
- d) les symboles de la formule mathématique ont été modifiés conformément aux directives ISO/IEC;
- e) il a été précisé au point 4.7 lorsque la taille du détecteur est inférieure à la longueur de soudure applicable;
- f) «technique de contact» a été supprimée de la méthode d'essai de l'Article 6;
- g) une référence à la norme ISO 17636-2 a été ajoutée en 6.8 pour plus de détails sur la résolution spatiale;
- h) les exigences relatives à la position IQI des fils duplex ont été ajoutées à l'Article 7;
- i) une référence à la norme ISO 17636-2 pour l'étalonnage des ADD a été ajoutée à l'Article 8;
- j) La Figure 4 et les Figures de l'Annexe A ont été révisés.