



~~ISO/TC 29/SC 2~~

~~Date: 2016-04-13~~

~~ISO/FDIS 10897:2016~~ **(Ffr)**

~~ISO/TC 29/SC 2/GT~~

~~Secrétariat: AFNOR~~

Deuxième édition

2016-09

Version corrigée

2026-08

Sample Document

Pinces de serrage pour mandrins à conicité 1:10 — Pinces, mandrins à pincés, écrous de serrage

Collets for tool holders with taper ratio 1:10 — Collets, holders, nuts

ISO 10897:2016(fr)

© ISO 2016

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
CP 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Phone: + 41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Website: www.iso.org

Publié en Suisse

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Sommaire

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application.....	1
2 Références normatives.....	1
3 Dimensions.....	1
3.1 Généralités.....	1
3.2 Pincés	1
3.3 Mandrin à pincés	3
3.4 Ecou de serrage	4
3.5 Tolérances de battement de la pince	6
4 Matériau	7
4.1 Pince	7
4.2 Ecou de serrage	8
5 Exigences de fabrication	8
5.1 Pince	8
5.2 Mandrin à pincés	8
5.3 Ecou de serrage	8
6 Désignation.....	8
6.1 Pince	8
6.2 Mandrin à pincés	9
6.3 Ecou de serrage	9
6.4 Pige d'essai	9
7 Marquage	9
8 Ensemble monté	10
Annexe A (normative) Tolérances de conicité AT3 et AT4	12
Annexe B (informative) Relation entre les désignations de l'ISO 10897 et l'ISO 13399.....	13
Bibliographie	14

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#)

L'ISO 10897 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 2, *Porte-outils, éléments relatifs aux attachements et interfaces*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 10897:1996), dont elle constitue une révision mineure avec l'ajout de l'Annexe B, qui donne la relation entre les symboles de la présente Norme internationale et la série des ISO 13399.

La présente version corrigée de l'ISO 10897:2016 inclut la correction suivante:

— dans le Tableau 1, la valeur de la tolérance “-0,5” dans la colonne d_3 a été corrigée en “-0,05”.

Field Code Changed

Pinces de serrage pour mandrins à conicité 1:10 — Pinces, mandrins à pincés, écrous de serrage

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions, les matériaux et les exigences de fabrication et spécifie la désignation des pincés pour outils à queue cylindrique lisse, les mandrins à pincés correspondants et les écrous de serrage de ces mandrins. Les dispositifs de serrage non normalisés, tels que par exemple ceux représentés sur les dessins, peuvent faire l'objet d'un accord client-fournisseur.

La forme A s'applique aux pincés pour lesquelles une capacité de serrage H10 est suffisante.

La forme B peut être utilisée pour les applications où il n'y a pas de force de coupe latérale.

L'Annexe A L'Annexe A spécifie les valeurs pour la tolérance AT3 et la tolérance AT4.

2 Références normatives

Les documents suivants, entièrement ou en partie, sont référencés de façon normative dans le présent document et sont indispensables à son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 2768-1, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles*

3 Dimensions

3.1 Généralités

Toutes les dimensions et les tolérances sont données en millimètres. Les tolérances non spécifiées doivent être d'une tolérance de classe "m" conformément à l'ISO 2768-1.

3.2 Pincés

Les dimensions des pincés doivent être conformes aux dimensions indiquées dans la Figure 1 Figure 1 et la Figure 2 Figure 2 ainsi que dans le Tableau 1 Tableau 1.