
**Surfs des neiges — Zone de montage
de la fixation —**

**Partie 2:
Exigences et méthodes d'essai relatives
aux surfs des neiges munis d'inserts**

Snowboards — Binding mounting area —

Part 2: Requirements and test methods for snowboards with inserts

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Spécifications relatives à la conception des inserts de surf des neiges	2
5 Exigences de résistance	3
5.1 Résistance à l'arrachement.....	3
5.2 Résistance au couple de serrage.....	3
6 Appareillage d'essai	3
6.1 Appareillage d'essai de résistance à l'arrachement.....	3
6.2 Appareillage d'essai de la résistance au couple de serrage.....	4
7 Modes opératoires	4
7.1 Mode opératoire de l'essai de résistance à l'arrachement.....	4
7.2 Mode opératoire de l'essai de résistance au couple de serrage.....	4
8 Marquage	4
9 Rapport d'essai	5

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

L'ISO 10958-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 83, *Matériel et équipements de sports et autres activités de loisirs*, sous-comité SC 4, *Équipements de sport de neige*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 10958-2:2004), dont les articles ont fait l'objet d'une révision technique.

L'ISO 10958 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Surfs des neiges — Zone de montage de la fixation*:

- *Partie 1: Exigences et méthodes d'essai relatives aux surfs des neiges dépourvus inserts*
- *Partie 2: Exigences et méthodes d'essai relatives aux surfs des neiges munis d'inserts*

Surfs des neiges — Zone de montage de la fixation —

Partie 2:

Exigences et méthodes d'essai relatives aux surfs des neiges munis d'inserts

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 10958 spécifie les exigences et méthodes d'essai relatives aux surfs des neiges utilisés en tant qu'équipements de sport dont les fixations sont maintenues en place par des inserts fixes et des vis.

Elle contient des données relatives aux dimensions, essais et autres spécifications concernant la zone de montage de la fixation, ces informations étant destinées aux fabricants de surfs des neiges, de fixations et de dispositifs de retenue.

Pour les dimensions auxquelles aucune tolérance n'est associée, une tolérance de ± 1 mm est permise.

2 Références normatives

Les documents suivants, en totalité ou en partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 68-1, *Filetages ISO pour usages généraux — Profil de base — Partie 1: Filetages métriques*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 68-1 ainsi que les suivants s'appliquent.

3.1

insert

point de fixation réutilisable, habituellement fileté, fixé à demeure sur la planche pendant le processus de fabrication, utilisé pour monter les fixations sur la planche, et formant en général un motif qui correspond à celui de la fixation propre à un fabricant donné

3.2

résistance à l'arrachement

force axiale de traction qui caractérise un insert, contrôlée lors d'un essai en conformité avec [6.1](#) et [7.1](#)

3.3

résistance au couple de serrage

couple nécessaire pour faire tourner un insert, contrôlé lors d'un essai en conformité avec [6.2](#) et [7.2](#)

3.4

prise du filetage

e

nombre de filets de la vis engagés dans l'insert

Note 1 à l'article: Voir la [Figure 1](#).