



Norme
internationale

ISO 11124-1

**Préparation des subjectiles d'acier
avant application de peintures et de
produits assimilés — Spécifications
pour abrasifs métalliques destinés à
la préparation par projection —**

**Partie 1:
Introduction générale et
classification**

*Preparation of steel substrates before application of paints and
related products — Specifications for metallic blast-cleaning
abrasives —*

Part 1: General introduction and classification

**Troisième édition
2026-08**

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2026

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Classification	2
4.1 Type d'abrasif	2
4.2 Forme initiale des particules	3
4.3 Plage granulométrique	3
5 Désignation des abrasifs	3
6 Identification de l'emballage et traçabilité du lot	3
Bibliographie	5

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 12, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 139, *Peintures et vernis*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 11124-1:2018) qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- ajout de la définition (3.6);
- les [Tableau 1](#) et [Tableau 2](#) ont fait l'objet d'une révision technique;
- l'Annexe A a été supprimée et des références ont été ajoutées dans la Bibliographie.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 11124 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

Le présent document constitue l'une des parties de la série ISO 11124^[1] qui spécifie les exigences relatives aux abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection.

Les méthodes d'essai relatives aux abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection sont données dans les différentes parties de la série ISO 11125^[2].

Les exigences relatives aux abrasifs non métalliques couramment utilisés pour la préparation par projection sont spécifiées dans les différentes parties de la série ISO 11126.^[3] Les méthodes d'essai servant à déterminer ces exigences sont données dans les différentes parties de la série ISO 11127^[4].

Les techniques de préparation par projection d'abrasif sont largement utilisées pour nettoyer et préparer des surfaces. Lors de l'élaboration d'une série de Normes internationales sur la préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et produits assimilés, il a été constaté qu'il était nécessaire d'élaborer une série de Normes internationales couvrant les abrasifs destinés à la préparation par projection couramment utilisés dans la préparation des ouvrages en acier.

Le type d'abrasif utilisé et la forme des particules peuvent influencer sensiblement sur l'aspect de surface et le profil de la surface traitée. L'ISO 8501-1^[5] fournit des exemples de clichés représentatifs du changement d'aspect communiqué à l'acier décapé avec différents types d'abrasif.

L'ISO 8503-2^[6] décrit l'évaluation de la rugosité de surface des subjectiles préparés, à l'aide de comparateurs. Le [Tableau 1](#) du présent document identifie le type de comparateur à utiliser avec chacun des abrasifs destinés à la préparation par projection considérés.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai