
**Ingrédients de mélange du
caoutchouc — Noir de carbone —
Détermination de la perte à la chaleur**

*Rubber compounding ingredients — Carbon black — Determination
of loss on heating*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 1126:2015(F)

© ISO 2015

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Méthode 1: Étuve de séchage à convection par gravité	1
2.1 Principe	1
2.2 Appareillage.....	1
2.3 Mode opératoire	2
2.3.1 Précautions	2
2.3.2 Détermination.....	2
2.4 Expression des résultats	2
3 Méthode 2: Balance à humidité	2
3.1 Principe	2
3.2 Appareillage.....	3
3.3 Mode opératoire	3
3.4 Calcul	3
4 Méthode 3: Rayonnement infrarouge (méthode rapide)	3
4.1 Principe	3
4.2 Appareillage.....	3
4.3 Mode opératoire	4
5 Différences entre la méthode 2 et la méthode 3	5
6 Fidélité	5
7 Rapport d'essai	5
Annexe A (informative) Fidélité	6

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 3, *Matières premières (y compris le latex) à l'usage de l'industrie des élastomères*.

Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 1126:2006), dont elle constitue une révision mineure avec les modifications suivantes:

- la méthode 1 a été déclarée méthode préférentielle dans le domaine d'application;
- les données de fidélité ont été déplacées dans une annexe informative.

Ingrédients de mélange du caoutchouc — Noir de carbone — Détermination de la perte à la chaleur

AVERTISSEMENT — Il convient que l'utilisateur de la présente Norme internationale connaisse bien les pratiques courantes de laboratoire. La présente Norme internationale n'a pas pour but de traiter tous les problèmes de sécurité qui sont, le cas échéant, liés à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur d'établir des pratiques appropriées en matière d'hygiène et de sécurité, et de s'assurer de la conformité à la réglementation nationale en vigueur.

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie des méthodes de détermination de la perte à la chaleur du noir de carbone destiné à l'industrie du caoutchouc. Cette perte à la chaleur provient en majeure partie de l'humidité, mais elle peut également provenir d'autres matières volatiles.

Ces méthodes ne sont pas applicables aux noirs de carbone traités qui contiennent des matières volatiles d'addition.

Une des trois méthodes suivantes est utilisée:

- méthode 1: étuve de séchage à convection par gravité;
- méthode 2: balance à humidité;
- méthode 3: rayonnement infrarouge (méthode rapide).

La méthode 1 est la méthode préférentielle.

2 Méthode 1: Étuve de séchage à convection par gravité

2.1 Principe

Une prise d'essai de noir de carbone est chauffée pendant 1 h à une température de 125 °C dans un flacon à pesée. Le flacon à pesée et son contenu sont mis à refroidir dans un dessiccateur jusqu'à température ambiante, puis pesés, et le pourcentage de perte à la chaleur est calculé.

Un appareillage équivalent à celui spécifié peut être utilisé à condition que des résultats équivalents soient obtenus.

2.2 Appareillage

2.2.1 Étuve, de type à convection par gravité, dont la température peut être réglée à ± 1 °C à 125 °C et d'une uniformité de température d'au moins ± 5 °C.

2.2.2 Flacon à pesée, de forme basse, de 30 mm de hauteur et 60 mm de diamètre, muni d'un bouchon emboîtant en verre rodé.

Lorsqu'il est nécessaire d'avoir des échantillons plus importants pour d'autres essais, utiliser un récipient ouvert de dimensions adéquates de sorte que l'épaisseur du noir ne dépasse pas 10 mm pendant le conditionnement.

2.2.3 Balance analytique, précise à $\pm 0,1$ mg.