

---

---

**Plastiques — Analyse calorimétrique  
différentielle (DSC) —**

Partie 4:  
**Détermination de la capacité  
thermique massique**

*Plastics — Differential scanning calorimetry (DSC) —  
Part 4: Determination of specific heat capacity*

**Document Preview**

[ISO 11357-4:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/03fc802c-6d06-41ac-9d28-9d4a19375007/iso-11357-4-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/03fc802c-6d06-41ac-9d28-9d4a19375007/iso-11357-4-2021>



**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 11357-4:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/03fc802c-6d06-41ac-9d28-9d4a19375007/iso-11357-4-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/03fc802c-6d06-41ac-9d28-9d4a19375007/iso-11357-4-2021>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>4</b> <b>Principe</b> .....	<b>2</b>
4.1    Généralités.....	2
4.2    Méthode de balayage continu.....	3
4.3    Méthode de balayage par paliers.....	4
<b>5</b> <b>Appareillage</b> .....	<b>4</b>
<b>6</b> <b>Éprouvette</b> .....	<b>4</b>
<b>7</b> <b>Conditions d'essai et conditionnement des éprouvettes</b> .....	<b>5</b>
<b>8</b> <b>Mode opératoire</b> .....	<b>5</b>
8.1    Sélection des creusets.....	5
8.2    Réglage de l'appareil et ajustement des lignes de base isothermes.....	5
8.3    Mesurage de la capacité thermique massique du matériau d'étalonnage.....	6
8.4    Cycle de l'éprouvette.....	8
<b>9</b> <b>Détermination des capacités thermiques massiques</b> .....	<b>8</b>
9.1    Calcul des capacités thermiques massiques.....	8
9.2    Arrondi numérique des résultats.....	8
<b>10</b> <b>Fidélité et biais</b> .....	<b>9</b>
<b>11</b> <b>Rapport d'essai</b> .....	<b>9</b>
<b>Annexe A (informative) Expression approximative de la capacité thermique massique de l'alumine-<math>\alpha</math> pure [3][4]</b> .....	<b>10</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>12</b>

ISO 11357-4:2021  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/03fc802c-6d06-41ac-9d28-9d4a19375007/iso-11357-4-2021>