

NORME INTERNATIONALE

ISO 11363-2

Deuxième édition
2017-10

Bouteilles à gaz — Filetages coniques 17E et 25E pour le raccordement des robinets sur les bouteilles à gaz —

Partie 2: Calibres de contrôle

*Gas cylinders — 17E and 25E taper threads for connection of valves
to gas cylinders —*

Part 2: Inspection gauges

Document Preview
(<https://standards.iteh.ai>)

ISO 11363-2:2017

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1298d172-cae2-4b2c-976a-6139bd03b2d5/iso-11363-2-2017>



Numéro de référence
ISO 11363-2:2017(F)

© ISO 2017

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 11363-2:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1298d172-cae2-4b2c-976a-6139bd03b2d5/iso-11363-2-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1298d172-cae2-4b2c-976a-6139bd03b2d5/iso-11363-2-2017>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Exigences	2
4.1 Matériaux.....	2
4.2 Profil du filetage.....	2
4.3 Sens du filetage.....	4
4.4 Conicité.....	4
4.5 Pas, <i>P</i>	4
5 Dimensions des calibres	4
6 Calibres de contrôle	5
6.1 Calibres pour le filetage du goulot de la bouteille.....	5
6.1.1 Calibres-tampons en une pièce.....	5
6.1.2 Calibres-tampons en deux pièces, diamètre de la petite extrémité.....	6
6.1.3 Calibres-tampons en deux pièces, diamètre de la grosse extrémité.....	6
6.2 Calibres pour le filetage de la queue de robinet.....	7
6.2.1 Calibres-bagues en une pièce.....	7
6.2.2 Calibres-bagues en deux pièces, diamètre de la petite extrémité.....	8
6.2.3 Calibres-bagues en deux pièces, diamètre de la grosse extrémité.....	8
7 Calibres étalons	9
8 Utilisation des calibres de contrôle	9
8.1 Calibres lisses.....	9
8.2 Calibres-tampons filetés.....	9
8.3 Critères d'acceptation ou de rejet lors de l'utilisation des calibres-tampons.....	9
8.4 Critères d'acceptation ou de rejet lors de l'utilisation des calibres-bagues.....	10
9 Vérification des calibres de contrôle	11
9.1 Généralités.....	11
9.2 Calibres-tampons.....	12
9.3 Calibres-bagues.....	12
9.4 Utilisation des calibres-tampons étalons.....	12
10 Identification	12
10.1 Calibres de contrôle.....	12
10.2 Calibres étalons.....	12
Annexe A (informative) Exemples de calculs des dimensions de calibres filetés fondés sur le diamètre de la grosse extrémité	14
Annexe B (informative) Limites du système de vérification par calibres	16
Bibliographie	18

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 58, *Bouteilles à gaz*, Sous-comité SC 2, *Accessoires de bouteilles*.

Cette seconde édition annule et remplace la première édition (ISO 11363-2:2010), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications apportées par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

— la Figure 9 a été corrigée.

Une liste des parties comprises dans la série de normes ISO 11363 est disponible sur le site Internet de l'ISO.