
**Couches de conversion chimique —
Finition noire de la fonte et de l'acier —
Spécifications et méthodes d'essai**

*Chemical conversion coatings — Black oxide coating on iron and steel —
Specification and test methods*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Sommaire

| | | |
|-----|---|---|
| 1 | Domaine d'application..... | 1 |
| 2 | Références normatives | 1 |
| 3 | Terme et définition..... | 1 |
| 4 | Informations à fournir par l'acheteur au producteur..... | 2 |
| 4.1 | Informations essentielles..... | 2 |
| 4.2 | Informations complémentaires | 2 |
| 5 | Métal de base | 2 |
| 6 | Traitement thermique des aciers | 2 |
| 6.1 | Généralités | 2 |
| 6.2 | Traitement thermique avant finition noire..... | 3 |
| 6.3 | Traitement thermique après finition noire..... | 3 |
| 7 | Exigences | 3 |
| 7.1 | Aspect et état de surface | 3 |
| 7.2 | Essai de résistance à l'acide oxalique..... | 3 |
| 7.3 | Résistance des aciers inoxydables austénitiques au brouillard salin neutre | 3 |
| 8 | Échantillonnage | 3 |
| | Annexe A (informative) Méthodes de traitement de la fonte et des aciers inoxydables | 6 |
| | Annexe B (informative) Méthodes d'essais de réaction de la surface neutre et de porosité et d'uniformité | 7 |

© ISO 1999

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 11408 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 107, *Revêtements métalliques et autres revêtements non organiques*, sous-comité SC 8, *Couches de conversion*.

Les annexes A et B de la présente Norme internationale sont données uniquement à titre d'information.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Couches de conversion chimique — Finition noire de la fonte et de l'acier — Spécifications et méthodes d'essai

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les exigences concernant la finition noire de la fonte et de l'acier (fonte corroyée, acier au carbone, aciers faiblement alliés et acier inoxydable). La finition noire peut être utilisée pour réduire le frottement entre les surfaces de glissement ou d'appui ou à des fins de décoration, ou encore pour réduire la réflexion de la lumière. La finition noire, avec ou sans traitement de protection supplémentaire, peut être utilisée dans tous les cas où une surface noire est demandée. Avec traitement de protection, on n'obtient qu'un très faible niveau de résistance à la corrosion, même dans des situations faiblement corrosives.

La présente Norme internationale ne spécifie aucune exigence concernant l'état de surface, la finition ou la rugosité du métal de base avant la finition noire.

2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 2064:1996, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques — Définitions et principes concernant le mesurage de l'épaisseur.*

ISO 4519, *Dépôts électrolytiques et finitions apparentées — Méthodes d'échantillonnage pour le contrôle par attributs.*

ISO 9227, *Essais de corrosion en atmosphères artificielles — Essais aux brouillards salins.*

ISO 9587, *Revêtement métalliques et autres revêtements inorganiques — Prétraitements du fer ou de l'acier pour diminuer le risque de fragilisation par l'hydrogène.*

ISO 9588, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques — Traitements après revêtement sur le fer ou l'acier pour diminuer le risque de fragilisation par l'hydrogène.*

3 Terme et définition

Pour les besoins de la présente Norme internationale, le terme et la définition suivants s'appliquent.

3.1

surface significative

partie de l'article couverte ou devant être couverte par le revêtement et pour laquelle le revêtement joue un rôle essentiel quant à l'usage et/ou à l'aspect de l'article et doit satisfaire à toutes les exigences spécifiées

[ISO 2064:1996, définition 3.1]