مواصفة قياسية دولية

ISO 1146

الطبعة الأولى
1988-01

المخاريط المرجعية لقياس درجات الحرارة العالية ذات الاستخدام المخبري — الخصائص

Pyrometric reference cones for laboratory use — Specification

Sample Document
get full document from standards.iteh.ai

رقم المرجع
ISO 1146:1988(ar)

International Organization for © Standardization 1988

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

وثيقة محمية بحقوق ملكية

International Organization for Standardization 1988 ©

كل الحقوق محفوظة. ما لم ينص على خلاف ذلك، لا يجوز نسخ أي حزء من هذا المنشور أو استخدامه بأي شكل من الأشكال أو بأي وسيلة إلكترونية أو ميكانيكيــة، بما في ذلك النسخ الضوئي أو النشر على الإنترنت أو الإنترانت، دون الحصول على إذن كتابي مسبق. يمكن طلب الإذن من أي من إسو على العنوان أدناه أو الهيئة عضو إسو في بلد الطالب.

ISO copyright office
CP 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tel. + 41 22 749 01 11
E-mail copyright@iso.org
Website www.iso.org

نشرت في سويسرا

International Organization for Standardization 1988 ©

ISO 1146:1988 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3a53ad81-9009-41ef-88b2-230c2c6b2f60/iso-1146-1988

محتويات

الصفحة

تقديم ..... د
1 المجال 1
2 المراجع التكميلية 1
3 المصطلحات والتعاريف 1
4 أبعاد وأشكال المخاريط 1
5 درجات الحرارة المرجعية 1
6 معدل التسخين 1
7 التحقق من درجة حرارة الانهيار 2
8 التمييز 2
ملحق مقارنة خصائص العلامات المختلفة للمخاريط الحرارية المرجعية (هذا الملحق لايكون حزء تكميلي للمواصفة) 3

Sample Document
get full document from standards.iteh.ai

International Organization for Standardization 1988 ©

ISO 1146:1988 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3a53ad81-9009-41ef-88b2-230c2c6b2f60/iso-1146-1988

تقديم

الأيزو (المنظمة الدولية للتقييس) هي اتحاد عالمي لجهات التقييس الوطنية (الأعضاء في الأيزو)، وغالبا ما يتم إعداد المواصفات الدولية من خلال اللجان الفنية للأيزو ، وإذا كانت الجهة العضو لها إهتمام بموضوع قد شكلت له لجنة فنية ، فإن لهذا العضو الحق في أن يكون له ممثل في تلك اللجنة. ويشارك في العمل كذلك االمنظمات الدولية الحكومية منها وغير الحكومية التي لها تواصل مع منظمة الأيزو.

إن مسودات المواصفات القياسية الدولية التي يتم إعدادها من قبل اللجان الفنية يتم توزيعها على الدول الأعضاء للموافقة قبل اعتمادهـا كمواصفة قياسية دولية من قبل مجلس الأيزو

يتم اعتماد هذه المواصفات وفقاً لإجراءات الأيزو التي تتطلب موافقة 75% على الأقل من الأعضاء المصوتين

المواصفة القياسية الدولية ISO 1146 تم إعدادها من قبل اللجنة الدولية ISO/TC 33, *المواد المقاومة للحرارة*.

التي تلغي وتحل محل التوصية R 1146 : 1969, التي تشمل مراجعة فنية.

على المستخدمين ملاحظة أن المواصفات القياسية الدولية تخضع لمراجعة من وقت إلى آخر، وإن أي إشارة تمت إلى مواصفة قياسية دولية أخرى تعني الإصدار الأخير لها، مالم يحدد خلاف ذلك

Sample Document
get full document from standards.iteh.ai

International Organization for Standardization 1988 ©

ISO 1146:1988 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3a53ad81-9009-41ef-88b2-230c2c6b2f60/iso-1146-1988

المخاريط المرجعية لقياس درجات الحرارة العالية ذات الاستخدام المخبري — الخصائص

1 المجال

1.1 تحدد هذه المواصفة القياسية خصائص المجموعة القياسية للمخاريط الحرارية المرجعية التى تستخدم فى تقدير المخروط الحرارى المكافىء (الصمود الحرارى) للمواد الحرارية فى مدى درجات الحرارة من 1500 إلى 1800 درجة مئوية.

2.1 المخاريط المرجعية لقياس درجات الحرارة العالية المحددة في هذه المواصفة القياسية مناسبة للاستخدام في الطريقة المذكورة فى المواصفة القياسية الدولية ISO 528 مع استبعاد القياسات عند 1500 و 1800 درجة مئوية.

2 المراجع التكميلية

ISO 528 *"المواد الحرارية ـ تعيين المخروط الحراري المكافئ (الصمود الحراري)."*.

3 المصطلحات والتعاريف

لأغراض هذه المواصفة تطبق المصطلحات والتعاريف التالية:

1.3
المخروط الحرارى المرجعى:
هرم ثلاثى غير حاد القمة ، ذو حواف حادة و أبعاد معينة ، له تركيب محدد بحيث عندما يثبت ويسخن تحت ظروف محددة, فإنه ينحني بطريقة معروفة بمرجعية درجة الحرارة (انظر 2.3)

2.3
درجة الحرارة المرجعية – درجة حرارة الانهيار:
درجة الحرارة التى يصل عندها رأس المخروط المرجعى إلى مستوى قاعدته المثبتة عند تسخينة بمعدل محدد وتحت ظروف محددة

Sample Document
get full document from standards.iteh.ai

4 أبعاد وأشكال المخاريط

1.4 يجب أن تكون الأبعاد الاسمية للمخروط المرجعي كما هو موضح في الشكل 1

2.4 يجب أن يكون شكل المخروط المرجعي كما هو موضح في الاشكال 2 أو 3

3.4 يمكن أن ينحنى المخروط فى اتجاه الحافة كما هو موضح فى الشكل 2 ، أو فى اتجاه الوجه كما هو موضح فى الشكل 3 يجب أن تكون الزاوية الرأسية التي تعملها الحافة أو الوجه عند تثبيت المخروط 8 ± 1°.

5 درجات الحرارة المرجعية

يجب أن يكون كل مخروط مرجعي ذو تركيبة تحقق ان تكون درجة حرارة الانهيار له واحدة من درجات الحرارة الموضحة في الجدول 1 مع تفاوت قدرة ± 5 كلفن.

6 معدل التسخين

يجب أن يكون كل مخروط حرارى مرجعى مطابقاً لهذه المواصفة القياسية مناسباً للتسخين حتى درجة الحرارة المرجعية المقابلة له بمعدل 2.5 كلفن / دقيقة .

International Organization for Standardization 1988 ©

ISO 1146:1988 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3a53ad81-9009-41ef-88b2-230c2c6b2f60/iso-1146-1988