
**Essais non destructifs des
assemblages soudés — Contrôle par
ultrasons — Niveaux d'acceptation**

*Non-destructive testing of welds — Ultrasonic testing —
Acceptance levels*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 11666:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/eb8ba736-ffe9-4a8b-9b2a-9101c16b827d/iso-11666-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 11666:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/eb8ba736-ffe9-4a8b-9b2a-9101c16b827d/iso-11666-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
CP 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Détermination de la longueur de la discontinuité	2
5 Réglage de la sensibilité et niveaux	2
6 Niveaux d'acceptation	2
6.1 Généralités.....	2
6.2 Indications à partir des discontinuités longitudinales.....	3
6.3 Indications à partir des discontinuités transversales.....	3
6.4 Groupement des discontinuités.....	3
6.5 Longueur des discontinuités acceptables.....	4
Annexe A (normative) Niveaux	6
Annexe B (normative) Technique du niveau d'amplitude fixe	17

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 11666:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/eb8ba736-ffe9-4a8b-9b2a-9101c16b827d/iso-11666-2018>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 5, *Essais et contrôle des soudures*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 11666:2010), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Par rapport à la précédente édition, les principales modifications suivantes ont été apportées:

- Le document a fait l'objet d'une révision d'ordre rédactionnel;
- La référence de la norme ISO 5817 a été datée;
- L'[Article 5](#) et le [6.5](#) ont été plus détaillés.

Il convient d'adresser les demandes d'interprétation officielles de l'un quelconque des aspects du présent document au secrétariat de l'ISO/TC 44/SC 5 via votre organisme national de normalisation. La liste exhaustive de ces organismes peut être trouvée à l'adresse www.iso.org.