
**Latex de caoutchouc — Détermination
des matières solides totales**

Latex, rubber — Determination of total solids content

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 124:2014(F)

© ISO 2014

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2014

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Principe	1
4 Appareillage	1
5 Échantillonnage	1
6 Mode opératoire	2
6.1 Généralités	2
6.2 Chauffage sous pression atmosphérique (70 °C et 105 °C) — Latex de caoutchouc naturel et synthétique	2
6.3 Chauffage sous pression atmosphérique (jusqu'à 160 °C) — Latex de caoutchouc synthétique	2
6.4 Chauffage sous pression réduite — Latex de caoutchouc synthétique	2
7 Expression des résultats	3
8 Fidélité	3
9 Rapport d'essai	3
Annexe A (informative) Conditions de séchage des latex synthétiques sous pression atmosphérique	4
Annexe B (informative) Déclaration de fidélité	5
Bibliographie	8

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/CEI, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: Avant-propos — Informations supplémentaires.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 3, *Matières premières (y compris le latex) à l'usage de l'industrie des élastomères*.

Cette septième édition annule et remplace la sixième édition (ISO 124:2011), qui a fait l'objet d'une révision technique, afin d'introduire les modifications suivantes:

- l'introduction a été supprimée;
- le domaine d'application a été étendu pour couvrir le latex de plantation;
- le paragraphe 6.1 indique maintenant la méthode préférentielle en cas de litige;
- les données de fidélité en [Annexe B](#) ont été mises à jour pour inclure le latex de plantation.

Latex de caoutchouc — Détermination des matières solides totales

AVERTISSEMENT — Il convient que les utilisateurs de la présente Norme internationale connaissent bien les pratiques courantes de laboratoire. La présente Norme internationale n'a pas pour but de traiter tous les problèmes de sécurité qui sont, le cas échéant, liés à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur d'établir des pratiques appropriées en matière d'hygiène et de sécurité, et de s'assurer de la conformité à la réglementation nationale en vigueur.

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie des méthodes pour la détermination des matières solides totales dans le latex de plantation, le latex de concentré de caoutchouc naturel et le latex de caoutchouc synthétique. Ces méthodes ne conviennent pas nécessairement au latex d'origine naturelle autre que celui de *Hevea brasiliensis*, au latex vulcanisé, aux mélanges de latex, ou aux dispersions artificielles de caoutchouc.

2 Références normatives

Les documents suivants, en tout ou partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 123, *Latex de caoutchouc — Échantillonnage*

3 Principe

Une prise d'essai de latex est séchée à masse constante dans des conditions spécifiées, sous pression atmosphérique ou sous vide. Les matières solides totales sont déterminées par pesée avant et après séchage à masse constante.

NOTE La détermination du résidu après séchage pendant une durée spécifique fait l'objet de l'ISO 3251^[1].

4 Appareillage

Matériel courant de laboratoire, et en particulier, ce qui suit.

4.1 Récipients à fond plat, sans rebord, d'environ 60 mm de diamètre.

4.2 Étuves, pouvant être maintenues à $70\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$, $105\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ ou à une autre température comprise entre 100 °C et 160 °C avec une précision de $\pm 5\text{ °C}$.

4.3 Étuve de séchage à vide, pouvant être maintenue à $125\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ et à une pression inférieure à 20 kPa ¹⁾.

4.4 Balance analytique, permettant une lecture à 0,1 mg près.

5 Échantillonnage

Effectuer l'échantillonnage conformément à l'une des méthodes spécifiées dans l'ISO 123.

1) $1\text{ kPa} = 1\text{ kN/m}^2$.