
**Médecine bucco-dentaire — Four
dentaire —**

**Partie 2:
Méthode d'essai pour l'évaluation du
programme de cuisson d'un four via
une cuisson de glaçure**

Dentistry — Dental furnace —

*Part 2: Test method for evaluation of furnace programme via firing
glaze*

get full document from standards.iteh.ai



Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Méthode d'essai	2
4.1 Matériaux	2
4.2 Dispositifs	3
4.3 Préparation des éprouvettes	4
4.4 Cuisson	5
4.4.1 Mise en œuvre	5
4.4.2 Données de cuisson du fabricant de la céramique dentaire	6
4.5 Évaluation des résultats de la cuisson	6
4.6 Correction	7
5 Rapport d'essai	7
Bibliographie	9

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 106, *Médecine bucco-dentaire*, sous-comité 2, *Produits pour prothèses dentaires*.

Une liste de l'ensemble des parties de la série ISO 13078 est disponible sur le site internet de l'ISO.

Introduction

Les fours dentaires sont destinés à être utilisés en médecine bucco-dentaire pour fabriquer des restaurations métallo-céramiques et aussi partiellement des restaurations « tout-céramique ». Ils sont notamment utilisés pour cuire ou fritter des matériaux dentaires opaques, dentinaires ou amélaire sur les matériaux correspondants d'une infrastructure compatible. Selon la technologie actuelle, la température de ce processus est comprise entre 600 °C et 1 000 °C.

Les différents processus d'étalonnage utilisés par les fabricants de fours dentaires ainsi que les divers types de construction des fours dentaires actuellement sur le marché influencent le résultat de la cuisson.

Bien que les différents fours dentaires puissent être dotés de dispositifs d'affichage numériques externes identiques, il est possible de relever des différences de résultats pour le degré de cuisson lors du traitement de céramiques identiques dans des conditions par ailleurs similaires.

Un degré de cuisson différent provoque non seulement des différences qui peuvent être jugées directement à l'œil nu (par exemple la couleur et la transparence), mais également des déviations qui ne peuvent être décelées à l'œil nu. Il s'agit, par exemple, du coefficient linéaire de dilatation thermique, de la force d'adhérence, des valeurs de l'adhérence et de la solidité et de la solubilité acide. De telles modifications peuvent provoquer des défaillances cliniques (par exemple fractures) ainsi qu'une modification de l'esthétique de la restauration céramique dentaire.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai