

---

---

**Systèmes de canalisations  
thermoplastiques pour branchements et  
collecteurs d'assainissement enterrés  
sans pression — Raccords  
thermoplastiques — Méthode d'essai de  
la résistance mécanique ou de la  
flexibilité des raccords façonnés**

*Thermoplastics piping systems for non-pressure underground drainage  
and sewerage — Thermoplastics fittings — Test method for mechanical  
strength or flexibility of fabricated fittings*

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2010

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 13264 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, sous-comité SC 1, *Tubes et raccords en matières plastiques pour évacuation et assainissement (y compris le drainage des sols)*.

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)

# Systèmes de canalisations thermoplastiques pour branchements et collecteurs d'assainissement enterrés sans pression — Raccords thermoplastiques — Méthode d'essai de la résistance mécanique ou de la flexibilité des raccords façonnés

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode d'essai de la résistance mécanique ou de la flexibilité d'un raccord thermoplastique façonné destiné à être utilisé dans des applications enterrées sans pression.

## 2 Principe

Un assemblage constitué d'un raccord façonné et du nombre correspondant de tubes adjacents et de points d'ancrage (voir Figures 1 et 2) est soumis à un moment de force au niveau du point considéré comme critique. Ce point est l'endroit où le dommage structurel risque le plus de se produire lorsque le moment de force augmente.

Le facteur déterminant est celui qui se produit en premier entre le moment spécifié,  $M$ , ou le déplacement spécifié,  $A$ .

Il est entendu que les paramètres d'essai suivants sont fixés par la norme faisant référence à la présente Norme internationale:

- a) le mode opératoire d'échantillonnage et le nombre d'éprouvettes (voir 4.2);
- b) la température de conditionnement, si différente de  $(23 \pm 5)$  °C (voir Article 5);
- c) la durée du conditionnement, si différente de 21 jours (voir Article 5);
- d) le cas échéant, le moment de force ( $M = F \times L$ ) ou le déplacement à appliquer (voir Article 6).

## 3 Appareillage

**3.1 Ancrage(s)**, permettant de maintenir de façon rigide le corps du raccord façonné durant l'essai. L'ancrage ne doit pas déformer le raccord.

**3.2 Équipement permettant d'appliquer une force**, qui engendre un moment de force au point critique (voir Article 6).

La force peut être appliquée dans le sens ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, mais de sorte que les contraintes soient appliquées en traction au point critique.

**3.3 Équipement permettant de déterminer la longueur,  $L$** , du bras de levier au point critique (voir Figures 1 et 2).