



**Norme  
internationale**

**ISO 13935-2**

**Textiles — Propriétés de résistance  
à la traction des coutures  
d'étoffes et d'articles textiles  
confectionnés —**

**Partie 2:  
Détermination de la force maximale  
avant rupture des coutures par la  
méthode d'arrachement (Grab test)**

*Textiles — Seam tensile properties of fabrics and made-up textile  
articles —*

*Part 2: Determination of maximum force to seam rupture using  
the grab method*

**Troisième édition  
2026-04**

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)



## DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2026

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>Introduction</b> .....	<b>v</b>
<b>1 Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2 Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3 Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>4 Principe</b> .....	<b>2</b>
<b>5 Échantillonnage</b> .....	<b>2</b>
<b>6 Appareillage</b> .....	<b>3</b>
6.1 Appareil à vitesse constante d'allongement .....	3
6.2 Matériel pour effectuer les coutures spécifiées .....	4
6.3 Matériel pour le prélèvement des éprouvettes .....	4
<b>7 Atmosphères de conditionnement et d'essai</b> .....	<b>4</b>
<b>8 Préparation des coutures et des éprouvettes</b> .....	<b>4</b>
8.1 Préparation des coutures, le cas échéant, avant les essais .....	4
8.2 Préparation d'éprouvettes adjacentes à partir d'un échantillon pour laboratoire .....	4
8.3 Préparation des éprouvettes .....	5
<b>9 Mode opératoire</b> .....	<b>7</b>
9.1 Longueur d'essai .....	7
9.2 Vitesse d'extension .....	7
9.3 Mise en place des éprouvettes .....	7
9.4 Essai .....	7
<b>10 Calcul et expression des résultats</b> .....	<b>7</b>
<b>11 Rapport d'essai</b> .....	<b>8</b>
<b>Annexe A (informative) Agencement des mâchoires pour l'essai d'arrachement</b> .....	<b>9</b>
<b>Annexe B (informative) Considérations relatives aux coutures droites et échantillonnage des coutures de structure sur des vêtements</b> .....	<b>10</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>13</b>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de propriété revendiquée à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets). L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de brevet.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des Normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, sous-comité SC 24, *Atmosphères de conditionnement et essais physiques des étoffes*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 248, *Textiles et produits textiles*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 13935-2:2014), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- à l'[Article 3](#), ajout de la définition de la couture de structure ([3.5](#));
- à l'[Article 5](#), ajout des détails de prélèvement de coutures;
- en [6.1.7](#), ajout d'une troisième option pour les mâchoires;
- [8.2](#), révision d'un paragraphe dédié à la préparation d'éprouvettes adjacentes;
- [8.3](#), révision d'un paragraphe dédié à la préparation d'éprouvettes issues de vêtements;
- ajout d'une nouvelle [Annexe B](#) relative aux coutures droites et aux prélèvements de coutures de structure sur vêtements.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 13935 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

## Introduction

Le présent document a été préparé dans le contexte de plusieurs méthodes d'essai pour la détermination de certaines propriétés mécaniques des textiles utilisant principalement des appareils d'essais de traction, par exemple les propriétés en traction, propriétés en traction des coutures, propriétés à la déchirure, glissement des coutures. Les modes opératoires pour ces normes s'accordent là où cela est approprié. Il convient que les résultats obtenus avec l'une des méthodes ne soient pas comparés avec ceux obtenus avec les autres méthodes. Voir les Références [2], [3] et [4].

Lorsque l'objectif est de comparer les valeurs des forces maximales des coutures avec la force maximale de l'étoffe, il est important d'utiliser le même type d'essai dans les mêmes conditions avec les mêmes éprouvettes, dans les essais relatifs au présent document et à l'ISO 13934-2[2].

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)

# Textiles — Propriétés de résistance à la traction des coutures d'étoffes et d'articles textiles confectionnés —

## Partie 2: Détermination de la force maximale avant rupture des coutures par la méthode d'arrachement (Grab test)

### 1 Domaine d'application

Le présent document spécifie des méthodes pour la détermination de la force maximale des coutures avec application de la force perpendiculairement à la couture. Le présent document décrit la méthode dite essai d'arrachement.

La méthode d'essai définie dans ce document s'applique aux étoffes tissées, y compris les étoffes qui présentent des caractéristiques d'extensibilité induites par la présence de fibres élastomères, par traitement mécanique ou chimique. Elle peut être appliquée aux étoffes produites par d'autres techniques. Elle ne s'applique normalement pas aux géotextiles, aux nontissés, aux support textiles revêtus, aux tissus en verre textile et aux étoffes en fibres de carbone ou en fils provenant de lames de polyoléfine<sup>[2],[3],[4]</sup>.

La présente méthode d'essai s'applique aux coutures droites uniquement (obtenues à partir d'articles préalablement cousus ou préparées à partir d'échantillons d'étoffes) et non pas aux coutures courbes (voir l'[Annexe B](#) pour les considérations sur les coutures).

La présente méthode permet uniquement l'utilisation d'appareils d'essai à vitesse constante d'allongement (CRE).

### 2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 139, *Textiles — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*

ISO 7500-1, *Matériaux métalliques — Étalonnage et vérification des machines pour essais statiques uniaxiaux — Partie 1: Machines d'essai de traction/compression — Étalonnage et vérification du système de mesure de force*

ISO 10012, *Systèmes de management de la mesure — Exigences pour les processus et les équipements de mesure*

### 3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/>