
**Systèmes de canalisations en
plastiques — Méthode d'essai
de la résistance en traction des
assemblages tube/tube ou tube/
raccord en plastique**

*Plastics piping systems — Test method for the resistance of plastic
pipe/pipe or pipe/fitting assemblies to tensile loading*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Principe	1
4 Paramètres d'essai et exigences	1
5 Appareillage	1
6 Éprouvettes	2
6.1 Échantillonnage.....	2
6.2 Préparation.....	2
7 Conditionnement	3
8 Mode opératoire	3
8.1 Montage de l'éprouvette.....	3
8.2 Essai de traction sous force constante.....	3
8.3 Essai de traction à vitesse constante.....	3
9 Rapport d'essai	3
Annexe A (normative) Paramètres d'essai	5
Bibliographie	6

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, sous comité SC 5, *Propriétés générales des tubes, raccords et robinetteries en matières plastiques et leurs accessoires — Méthodes d'essais et spécifications de base*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 13951:2001), qui a fait l'objet d'une révision technique. La raison de la modification est d'assurer l'applicabilité à d'autres matières plastiques, d'autres dimensions et/ou d'autres conditions d'essais et d'aligner le texte avec celui d'autres normes sur les méthodes d'essai.

Les modifications sont les suivantes:

- aucun matériau n'est mentionné;
- les paramètres d'essai ne sont pas indiqués, cependant, les paramètres d'essais d'origine peuvent être retrouvés dans l'[Annexe A](#);
- aucune exigence n'est donnée;
- des modifications éditoriales ont été introduites.

Systèmes de canalisations en plastiques — Méthode d'essai de la résistance en traction des assemblages tube/tube ou tube/raccord en plastique

ATTENTION — Les personnes utilisant la présente Norme internationale doivent avoir connaissance des pratiques normales de laboratoire, le cas échéant. L'utilisation de la présente Norme internationale peut impliquer des matériaux, des opérations et des équipements dangereux. La présente Norme internationale n'a pas pour but de traiter tous les problèmes de sécurité éventuels liés à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur de la présente Norme internationale de mettre en place des pratiques appropriées en matière d'hygiène et de sécurité et de déterminer l'applicabilité des limites réglementaires avant de l'utiliser.

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode d'essai pour déterminer la résistance en traction longitudinale des assemblages uniaxiaux tube/tube ou tube/raccord en plastiques réalisés par électrosoudage, soudage bout à bout ou à l'aide de raccords mécaniques (en plastiques ou métalliques). Pour les assemblages électrosoudables et les assemblages bout à bout, cette méthode d'essai se limite aux diamètres nominaux de tubes inférieurs ou égaux à 250 mm.

2 Références normatives

Les documents suivants, en tout ou partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 3126, *Systèmes de canalisations en plastiques — Composants en plastiques — Détermination des dimensions*

3 Principe

L'essai consiste à soumettre un assemblage tube/tube ou tube/raccord en plastique à une contrainte longitudinale en appliquant d'abord une force constante donnée pendant 1 h puis ensuite une force à une vitesse constante jusqu'à ce que le seuil d'écoulement ou la rupture ait lieu. L'étanchéité de l'éprouvette est vérifiée avant la force constante, après la force constante et à la fin de l'essai.

4 Paramètres d'essai et exigences

Les paramètres d'essai de la norme qui se réfère à la présente Norme internationale doit être utilisé et les exigences doivent être satisfaites. Si le paramètre n'est pas donné dans la norme de référence, celui indiqué dans l'[Annexe A](#) s'applique. L'essai est réalisé à une température de $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

Il est recommandé que le paramètre d'essai suivant soit donné dans la norme faisant référence à la présente Norme internationale.

- a) contrainte d'essai [MPa]

5 Appareillage

5.1 Local, qui peut être thermorégulé à $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$.