
**Produits consommables pour le
soudage — Flux pour le soudage à l'arc
sous flux et le soudage sous laitier —
Classification**

*Welding consumables — Fluxes for submerged arc welding and
electroslag welding — Classification*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 14174:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3a099424-dda8-4170-a57d-058f9f99e99b/iso-14174-2019>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 14174:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3a099424-dda8-4170-a57d-058f9f99e99b/iso-14174-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Classification	1
5 Symboles	2
5.1 Symbole du produit/procédé	2
5.2 Symbole de la méthode de fabrication	2
5.3 Symbole du type de flux, des constituants chimiques caractéristiques	2
5.4 Symbole des applications, de la catégorie de flux	3
5.4.1 Généralités	3
5.4.2 Flux de catégorie 1	3
5.4.3 Flux de catégories 2 et 2B	3
5.4.4 Flux de catégorie 3	3
5.4.5 Flux de catégorie 4	3
5.5 Symbole du comportement métallurgique	5
5.5.1 Généralités	5
5.5.2 Comportement métallurgique, flux de catégorie 1	5
5.5.3 Comportement métallurgique, flux de catégories 2 et 2B	6
5.5.4 Comportement métallurgique, flux de catégorie 3	6
5.5.5 Comportement métallurgique, flux de catégorie 4	6
5.5.6 Détermination des symboles de comportement métallurgique	7
5.6 Symbole du type de courant	7
5.7 Symbole de la teneur en hydrogène diffusible du métal fondu déposé (flux de catégorie 1 uniquement)	8
6 Fourchette de granulométrie	8
7 Mode opératoire d'arrondissement	9
8 Contre-essais	9
9 Conditions techniques de livraison	9
10 Marquage	9
11 Désignation	10
Annexe A (informative) Constituants chimiques caractéristiques des flux — Exemple de détermination à partir de l'analyse élémentaire	12
Annexe B (informative) Description des types de flux	14
Bibliographie	17

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 3, *Produits consommables pour le soudage*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 14174:2012), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont:

- le [paragraphe 5.4.3](#) clarifie maintenant la perte;
- l'ISO 18274 a été ajouté à [l'Article 2](#);
- le [Tableau 3](#) a été étendu;
- le [Tableau 5](#), pour les flux de catégorie 2, le courant et la tension de soudage, a été révisé;
- un exemple d'une option-Z a été ajouté;
- l'information sur l'essai interlaboratoires de flux mené par l'IIW a été ajouté en [Annexe B](#) et comme référence bibliographique;
- [l'Article B.16](#) a été corrigé pour y inclure CaF₂ (pour l'aligner avec l'EN 760).

Il convient d'adresser tout retour d'information, question ou demandes officielles d'interprétation de l'un quelconque des aspects du présent document au secrétariat de l'ISO/TC 44/SC 3 via votre organisme national de normalisation. La liste exhaustive de ces organismes peut être trouvée à l'adresse <https://www.iso.org/fr/members.html>. Les interprétations officielles, s'il en existe, sont disponibles sur la page suivante: <https://committee.iso.org/sites/tc44/home/interpretation.html>.