
**Produits consommables pour le
soudage — Fils-électrodes et métaux
d'apport déposés en soudage à
l'arc sous protection gazeuse des
aciers non alliés et à grains fins —
Classification**

*Welding consumables — Wire electrodes and weld deposits for gas
shielded metal arc welding of non alloy and fine grain steels —
Classification*

Document Preview

ISO 14341:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/21ef219b-c31e-4161-bac2-ab5147a78ffa/iso-14341-2020>



iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 14341:2020

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/21ef219b-c31e-4161-bac2-ab5147a78ffa/iso-14341-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Classification	2
5 Symboles et exigences	3
5.1 Symbole du produit et/ou procédé	3
5.2 Symbole de la résistance à la traction et de l'allongement du métal fondu hors dilution	3
5.3 Symbole de la résistance à la flexion par choc du métal fondu hors dilution	4
5.4 Symbole du gaz de protection	5
5.5 Symbole de la composition chimique des fils-électrodes	5
6 Essais mécaniques	9
6.1 Températures de préchauffage et entre passes	9
6.2 États de soudage et séquence de passes	10
6.3 État traité thermiquement après soudage (PWHT)	11
7 Analyse chimique	11
8 Procédure d'arrondissement	12
9 Contre-essais	12
10 Conditions techniques de livraison	12
11 Exemples de désignation	12
Bibliography	15

ISO 14341:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/21ef219b-c31e-4161-bac2-ab5147a78ffa/iso-14341-2020>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le Comité Technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, Sous-comité SC 3, *Produits consommables pour le soudage*, en collaboration avec le Comité Technique CEN/TC 121, *Soudage et techniques connexes*, du Comité Européen de Normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 14341:2010), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- toutes les références ont été mises à jour;
- dans le [Tableau 3A](#), la note de bas de page pour Cu qui apparaissait dans l'édition de 2008 a été ré-introduite;
- dans le [Tableau 3B](#) et le Tableau 4B, un nouveau symbole S8 a été ajouté;
- dans le [Tableau 3B](#), les valeurs de Ni, Cr, Mo et V ont été ajoutées pour les symboles S2, S3, S4, S5, S6, et S7;
- l'[Article 8](#) a été mis à jour selon le dernier texte approuvé;
- dans l'[Article 11](#), un exemple pour la classification Z a été ajouté comme Exemple 2A.

Il convient d'adresser tout retour d'information ou questions sur le présent document à l'organisme national de normalisation de l'utilisateur. Une liste exhaustive de ces organismes peut être trouvée à l'adresse www.iso.org/members.html.

Les interprétations officielles, s'il en existe, des documents de l'ISO/TC 44 sont disponibles sur la page suivante: <https://committee.iso.org/sites/tc44/home/interpretation.html>.