

ISO/TC 206  
Date: 2025-10-15  
**ISO-ISO 14627:2012(fr)**  
ISO/TC 206/GT 3  
Secrétariat: JISC  
Première édition  
2012-07

## Céramiques techniques — Méthode d'essai de résistance à la rupture des matériaux nitrure de silicium pour billes de roulement à billes à température ambiante par la méthode de rupture par indentation

*Fine ceramics (advanced ceramics, advanced technical ceramics) — Test method for fracture resistance of silicon nitride materials for rolling bearing balls at room temperature by indentation fracture (IF) method*

### Document Preview

[ISO 14627:2012](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1a07a0e1-36b3-475d-b1b7-a360c99ebe4e/iso-14627-2012>

**ISO 14627:2012(Fr)**

**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO-2012

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale CP 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, GenèveGeneva  
Tel.: Phone: + 41 22 749 01 11

Fax: + 41 22 749 09 47

E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Website: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# iTeh Standards

## (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 14627:2012](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1a07a0e1-36b3-475d-b1b7-a360c99ebe4e/iso-14627-2012>

**Sommaire**  
**Page**

<u>Avant-propos</u>	iv
<u>1</u> <b>Domaine d'application</b>	1
<u>2</u> <b>Références normatives</b>	1
<u>3</u> <b>Termes et définitions</b>	2
<u>4</u> <b>Principe</b>	2
<u>5</u> <b>Appareillage</b>	3
<u>6</u> <b>Éprouvettes</b>	3
<u>7</u> <b>Mode opératoire</b>	3
<u>8</u> <b>Calculs</b>	6
<u>9</u> <b>Rapport d'essai</b>	6
<b>Bibliographie</b>	8

<u>Avant propos</u>	iv
<u>1</u> <b>Domaine d'application</b>	1
<u>2</u> <b>Références normatives</b>	1
<u>3</u> <b>Termes et définitions</b>	2
<u>4</u> <b>Principe</b>	2
<u>5</u> <b>Appareillage</b>	3
<u>5.1</u> <b>Machine d'essai</b>	3
<u>5.2</u> <b>Pénétrateur</b>	3
<u>5.3</u> <b>Vérification par des matériaux étalons de référence</b>	3
<u>6</u> <b>Éprouvettes</b>	3
<u>6.1</u> <b>Généralités</b>	3
<u>6.2</u> <b>Épaisseur</b>	3
<u>6.3</u> <b>Finition de surface</b>	3
<u>7</u> <b>Mode opératoire</b>	4
<u>7.1</u> <b>Mise en place des éprouvettes</b>	4
<u>7.2</u> <b>Mise à niveau de l'éprouvette</b>	4
<u>7.3</u> <b>Nettoyage du pénétrateur</b>	4
<u>7.4</u> <b>Application de la charge d'essai</b>	4
<u>7.5</u> <b>Acceptabilité des empreintes</b>	5
<u>7.6</u> <b>Nombre d'empreintes</b>	5
<u>7.7</u> <b>Mesurage des dimensions de l'empreinte</b>	6
<u>7.8</u> <b>Mesurage des dimensions des fissures</b>	6
<u>8</u> <b>Calculs</b>	6
<u>9</u> <b>Rapport d'essai</b>	7
<b>Bibliographie</b>	9