
**Revêtements métalliques et couches
d'oxyde — Mesurage de l'épaisseur
de revêtement — Méthode par coupe
micrographique**

*Metallic and oxide coatings — Measurement of coating thickness —
Microscopical method*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 1463:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6bb71ba1-e895-49a9-a11d-80c491851b92/iso-1463-2021>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 1463:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6bb71ba1-e895-49a9-a11d-80c491851b92/iso-1463-2021>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	1
5 Facteurs influant sur l'incertitude de mesure	1
5.1 Rugosité de surface	1
5.2 Inclinaison de la coupe transversale	2
5.3 Déformation du revêtement	2
5.4 Arrondissement des bords du revêtement	2
5.5 Revêtement complémentaire	2
5.6 Attaque	2
5.7 Effet d'étalement (ou de beurrage)	2
5.8 Grossissement	2
5.9 Étalonnage de la platine micrométrique	2
5.10 Étalonnage du dispositif de mesure de longueur du microscope	3
5.10.1 Oculaire micrométrique	3
5.10.2 Traitement d'image numérique	3
5.11 Uniformité de grossissement	3
5.12 Qualité des lentilles	4
5.13 Orientation des lignes de mesurage	4
5.14 Longueur du tube	4
6 Préparation des coupes transversales	4
7 Mesurage	4
8 Incertitude de mesure	4
9 Rapport d'essai	5
Annexe A (informative) Conseils pour la préparation et le mesurage des coupes transversales	6
Annexe B (informative) Inclinaison de la coupe transversale et mesurage des revêtements en dents de scie	10
Annexe C (informative) Exemples de réactifs types à utiliser pour l'attaque à température ambiante	13
Bibliographie	14

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 107, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques*, en collaboration avec le Comité technique CEN/TC 262, *Revêtements métalliques et inorganiques, incluant ceux pour la protection contre la corrosion et les essais de corrosion des métaux et alliages*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 1463:2003), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- ajout d'un traitement d'image numérique pour microscopes optiques;
- ajout de conseils et de méthodes supplémentaires pour la préparation de coupes micrographiques;
- suppression d'une formule d'attaque dangereuse de l'[Annexe C](#).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.