Norme internationale

ISO 14732

Troisième édition
2025-06

Personnel en soudage — Épreuve de qualification des opérateurs soudeurs et des régleurs en soudage pour le soudage mécanisé et le soudage automatique des matériaux métalliques

Welding personnel — Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials

iTeh Standards
(https://standards.iteh.ai)
Document Preview
ISO 14732:2025
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ed5fdf21-a173-4204-a2d6-ba26300ff15a/iso-14732-2025

Numéro de référence
ISO 14732:2025(fr)

© ISO 2025

iTeh Standards
(https://standards.iteh.ai)
Document Preview

ISO 14732:2025
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ed5fdf21-a173-4204-a2d6-ba26300ff15a/iso-14732-2025

DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2025

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos ..... **iv**
Introduction ..... **vi**
1 Domaine d'application **1**
2 Références normatives **1**
3 Termes et définitions **2**
4 Qualification **4**
4.1 Généralités 4
4.2 Soudage par fusion 5
4.3 Soudage par résistance 6
4.4 Soudage à l'arc de goujons 6
5 Variables et domaine de validité **6**
5.1 Soudage mécanisé 6
5.2 Soudage automatique 7
6 Durée de validité **7**
6.1 Qualification initiale 7
6.2 Confirmation de la validité 7
6.3 Prolongation de la qualification 8
6.4 Annulation de la qualification 8
7 Certificat d'épreuve de qualification de l'opérateur soudeur ou du régleur en soudage **8**
8 Documentation **9**
Annexe A (normative) **Connaissance du fonctionnement de l'unité de soudage** **10**
Annexe B (informative) **Connaissance en matière de technologies de soudage** **12**
Annexe C (informative) **Exemple d'un certificat d'épreuve de qualification des opérateurs soudeurs et/ou des régleurs en soudage** **17**
Bibliographie **19**

iTeh Standards
(https://standards.iteh.ai)
Document Preview
ISO 14732:2025
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ed5fdf21-a173-4204-a2d6-ba26300ff15a/iso-14732-2025

© ISO 2025 – Tous droits réservés

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 11, *Conditions de qualification du personnel employé dans le domaine du soudage et des techniques connexes*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 121, *Soudage et techniques connexes*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 14732:2013) qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

— l'introduction a été révisée afin d'exclure la référence aux normes d'application;

— le domaine d'application clarifie que la norme ne s'applique pas au personnel qui ne contrôle pas ni n'ajuste les paramètres de soudage, ou ne participe pas au réglage du matériel de soudage;

— le domaine d'application est maintenant limité aux matériaux métalliques conformément au titre;

— le domaine d'application fait référence à l'ISO 25239-3 et l'ISO 18785-3, respectivement pour le soudage par friction-malaxage et pour le soudage par friction-malaxage par points;

— les références normatives de l'Article 2 ont été mises à jour;

— les termes et définitions de l'Article 3 ont été mis à jour et réordonnés;

— l'Article 4 a été révisé de manière significative, et les variables et le domaine de validité sont désormais dans un nouvel Article 5;

— l'Article 6 (précédemment Article 5) a été révisé;

iTeh Standards (https://standards.iteh.ai) Document Preview