



**Norme
internationale**

ISO 14890

**Courroies transporteuses —
Spécification pour courroies
transporteuses recouvertes de
caoutchouc ou de plastique à
structure textile, d'usage général**

*Conveyor belts — Specification for rubber- or plastics-covered
conveyor belts of textile construction for general use*

**Troisième édition
2026-02**

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2026

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Désignation	2
4.1 Désignation des courroies	2
4.2 Exemples de commandes	3
5 Structure	4
6 Longueur	5
7 Largeur	5
8 Matériau de revêtement	6
9 Tolérances sur l'épaisseur totale de la courroie et l'épaisseur du revêtement	7
9.1 Tolérance sur l'épaisseur totale de la courroie	7
9.2 Tolérance sur l'épaisseur de la courroie	7
10 Joints de tissu transversaux dans des courroies multiplis	7
10.1 Généralités	7
10.2 Plis extérieurs	8
10.3 Plis intérieurs	8
10.4 Plis adjacents et plis non adjacents	8
10.5 Joints d'un même pli	8
10.6 Courroie monopli, courroie double pli et courroie solide tissée	8
11 Joints de tissu longitudinaux dans des courroies multiplis et courroies double pli	8
11.1 Espacement entre joints	8
11.2 Nombre de joints	8
12 Joints longitudinaux de tissu ou de carcasse dans des courroies solides tissées et monopli	8
13 Allongement	8
14 Résistance à la traction en pleine épaisseur	9
15 Adhérence	9
16 Aptitude à la mise en auge	9
17 Échantillonnage	10
18 Identification	10
Annexe A (informative) Éléments devant faire l'objet d'un accord entre acheteur et fabricant	11
Annexe B (informative) Informations utiles à fournir par l'acheteur	12
Bibliographie	14

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de propriété revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été préparé par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*, sous-comité SC 3, *Courroies transporteuses*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 188, *Courroies transporteuses*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 14890:2013), qui a fait l'objet d'une révision à la fois technique et éditoriale.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- Suppression du code lettre G et du fil correspondant dans le [Tableau 5](#);
- Révision du nombre maximal de joints longitudinaux dans le [Tableau 11](#);
- Ajout d'autres catégories de résistance à la traction dans le [Tableau 12](#).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

Au cours de l'élaboration du présent document, les Normes internationales suivantes, relatives aux courroies transporteuses, ont été respectées dans la mesure du possible:

- ISO 251;
- ISO 252;
- ISO 282;
- ISO 283;
- ISO 433;
- ISO 583;
- ISO 703.

Certains points, qui ne sont pas des exigences du présent document, mais nécessitent un accord entre le fabricant et l'acheteur, sont inclus dans l'[Annexe A](#).

Une liste de détails à fournir par l'acheteur de courroie lors de la commande est donnée dans l'[Annexe B](#).

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Courroies transporteuses — Spécification pour courroies transporteuses recouvertes de caoutchouc ou de plastique à structure textile, d'usage général

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les exigences relatives aux courroies transporteuses recouvertes de caoutchouc ou de plastique, ou les deux, à structure textile, pour une utilisation générale sur des rouleaux plats ou en auge.

Le présent document n'est pas applicable aux courroies transporteuses légères telles que décrites dans l'ISO 21183 1.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendement).

ISO 37, *Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique — Détermination des caractéristiques de contrainte-déformation en traction*

ISO 188, *Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique — Essais de résistance au vieillissement accéléré et à la chaleur*

ISO 252, *Courroies transporteuses — Adhérence entre éléments constitutifs — Méthodes d'essai*

ISO 282, *Courroies transporteuses — Échantillonnage*

ISO 283, *Courroies transporteuses à carcasse textile — Résistance à la traction, allongement à la rupture et allongement sous force de référence en pleine épaisseur — Méthode d'essai*

ISO 703, *Courroies transporteuses — Flexibilité transversale (aptitude à la mise en auge) — Méthode d'essai*

ISO 4649, *Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique — Détermination de la résistance à l'abrasion à l'aide d'un dispositif à tambour tournant*

ISO 16851, *Courroies transporteuses à carcasse textile — Méthode de mesurage de la longueur nette d'une courroie transporteuse sans fin (jonctionnée)*

EN 12882, *Courroies transporteuses à usage général — Prescriptions de sécurité électrique et protection contre l'inflammabilité*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/>