
Projection thermique — Qualification des agents en projection thermique

Thermal spraying — Qualification testing of thermal sprayers

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 14918:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b2658e9a-c8c9-4884-bbc9-151408545b48/iso-14918-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 14918:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b2658e9a-c8c9-4884-bbc9-151408545b48/iso-14918-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Exigences essentielles pour la qualification	2
4.1 Généralités	2
4.2 Fonctionnement des équipements	3
4.3 Mode opératoire de masquage	3
4.4 Préparation de surface	3
4.5 Conditions environnementales	3
4.6 Matériel d'équipement	3
5 Domaines de validité de la qualification	3
5.1 Généralités	3
5.2 Procédés de projection thermique	3
5.2.1 Groupe des procédés de projection thermique	3
5.2.2 Méthodes d'application	4
5.2.3 Matériaux pour projection thermique	4
5.3 Domaine d'application de la qualification	4
5.4 Contrôle	5
5.5 Formes et dimensions des assemblages de qualification	5
5.6 Méthodes d'essai	5
5.7 Critères d'acceptation pour les assemblages de qualification	5
5.8 Consommables de projection pour l'essai	5
6 Examen et épreuve	5
6.1 Généralités	5
6.2 Examen de compétence technologique	5
6.3 Examen pratique	5
7 Contre-essais	6
7.1 Généralités	6
7.2 Essais supplémentaires	6
8 Durée de validité	6
8.1 Qualification initiale	6
8.2 Reconduction	6
8.2.1 Période	6
8.2.2 Agent en projection thermique et travaux de projection	6
8.2.3 Périodes d'interruption dans les travaux de projection thermique	6
8.3 Exigences	6
8.4 Planification	6
8.5 Expiration ou annulation de la qualification	7
9 Rapports d'essai	7
10 Désignation	7
Annexe A (normative) Compétence technologique	8
Annexe B (normative) Critères d'acceptation spécifiques	11
Annexe C (normative) Valeurs minimales d'adhérence et de résistance au cisaillement	17
Annexe D (informative) Exemple de Certificat de qualification de l'agent en projection thermique	20

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 107, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 14918:1998) qui a fait l'objet d'une révision technique.