

NORME INTERNATIONALE ISO 15614-12

Troisième édition
2021-10

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques — Épreuve de qualification d'un mode opératoire de soudage —

Partie 12: Soudage par points, à la molette et par bossages

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test —

Part 12: Spot, seam and projection welding

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/8804021f-93db-4135-9d83-f0c0ec897368/iso-15614-12-2021>



Numéro de référence
ISO 15614-12:2021(F)

© ISO 2021

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 15614-12:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/8804021f-93db-4135-9d83-f0c0ec897368/iso-15614-12-2021>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Descriptif de mode opératoire de soudage préliminaire (DMOS-P)	2
5 Épreuve de qualification du mode opératoire de soudage	2
6 Assemblage de qualification	2
6.1 Généralités	2
6.2 Formes et dimensions des assemblages de qualification et des éprouvettes pour les essais destructifs	3
6.2.1 Généralités	3
6.2.2 Coupe macrographique	3
6.3 Soudage des composants, des assemblages de qualification ou des éprouvettes	3
7 Contrôles, examens et essais	3
7.1 Étendue du contrôle	3
7.2 Positions et prélèvement des éprouvettes	5
7.3 Contrôle visuel	5
7.4 Contre-essais	5
8 Domaine de validité	6
8.1 Généralités	6
8.2 Fabricant	6
8.3 Par rapport au matériau	6
8.4 Commun à tous les modes opératoires de soudage	6
8.4.1 Procédé de soudage	6
8.4.2 Type de courant	6
8.4.3 Cycle de soudage	7
8.4.4 Traitement thermique avant/après soudage	7
8.4.5 Type de matériel de soudage	7
8.4.6 Électrodes de soudage	7
9 Procès-verbal de qualification de mode opératoire de soudage (PV-QMOS)	7
Bibliographie	8