
**Corrosion des métaux et alliages —
Essais cycliques accélérés avec
exposition au brouillard salin
acidifié, en conditions «sèches» et en
conditions «humides»**

*Corrosion of metals and alloys — Accelerated cyclic test with
exposure to acidified salt spray, dry and wet conditions*

(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 16151:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d20741c0-dd57-4243-9949-4ab3bb988626/iso-16151-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 16151:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d20741c0-dd57-4243-9949-4ab3bb988626/iso-16151-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Solution d'essai	2
4.1 Généralités.....	2
4.2 Méthode A.....	2
4.2.1 Solution de chlorure de sodium neutre.....	2
4.2.2 Préparation de la solution saline acidifiée.....	3
4.3 Méthode B.....	3
4.3.1 Préparation de la solution saline mixte.....	3
4.3.2 Préparation de la solution acide.....	3
4.3.3 Préparation de la solution saline acidifiée.....	4
5 Appareillage	4
6 Éprouvettes	5
7 Disposition de l'éprouvette	6
8 Conditions opératoires	7
9 Continuité des essais	9
10 Durée des essais	9
11 Traitement des éprouvettes après essai	9
11.1 Généralités.....	9
11.2 Éprouvettes ayant un revêtement non organique: métallique et/ou inorganique.....	9
11.3 Éprouvettes ayant un revêtement organique.....	9
11.3.1 Éprouvettes ayant un revêtement organique gravé.....	9
11.3.2 Éprouvettes ayant un revêtement organique non gravé.....	10
12 Évaluation des résultats	10
13 Rapport d'essai	10
Annexe A (informative) Relation entre la quantité de solution mère acide ajoutée à la solution saline mixte et le pH de la solution saline acidifiée obtenue	12
Annexe B (informative) Appareillage type d'essai cyclique accéléré avec exposition au brouillard salin acidifié, dans des conditions «sèches» et «humides»	13
Annexe C (informative) Méthode d'évaluation de la corrosivité de l'appareillage	15
Annexe D (normative) Préparation des éprouvettes avec revêtements organiques pour les essais	17
Annexe E (normative) Informations complémentaires requises pour les essais des éprouvettes avec revêtement organique	18
Bibliographie	19

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 156, *Corrosion des métaux et alliages*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 16151:2005) qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications techniques sont les suivantes:

- l'harmonisation avec l'ISO 9227;
- un article relatif aux termes et définitions a été ajouté.