



**ISO 16260:2025(fr)**

[ISO/TC 6/SC 2](#)

[Secrétariat: SIS](#)

[Date: Deuxième édition](#)

2025-12-03

## Papier et carton — Détermination de la force de cohésion interne

*Paper and board — Determination of internal bond strength*

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 16260:2025](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ce53499b-cf1b-475f-b03b-f5e197a6acd8/iso-16260-2025>

## **ISO/~~FDIS~~.16260:2025(fr)**

©\_ISO\_2025

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale CP 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, GenèveGeneva  
Tél./Phone: + 41 22 749 01 11  
E-mail: copyright@iso.org

Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Website: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 16260:2025](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ce53499b-cf1b-475f-b03b-f5e197a6acd8/iso-16260-2025>

## Sommaire [Page](#)

<a href="#">Avant-propos</a>	v
<a href="#">Introduction</a>	vii
<a href="#">1 Domaine d'application</a>	1
<a href="#">2 Références normatives</a>	1
<a href="#">3 Termes et définitions</a>	1
<a href="#">4 Principe</a>	2
<a href="#">5 Appareillage et données techniques</a>	3
<a href="#">6 Échantillonnage</a>	8
<a href="#">7 Conditionnement</a>	8
<a href="#">8 Préparation des assemblages d'essai</a>	8
<a href="#">9 Étalonnage</a>	9
<a href="#">10 Mode opératoire</a>	9
<a href="#">11 Expression des résultats</a>	10
<a href="#">12 Comparaison des résultats</a>	10
<a href="#">13 Rapport d'essai</a>	11
<a href="#">Annexe A (normative) Maintenance et étalonnage</a>	12
<a href="#">Annexe B (normative) Vérification du dispositif</a>	14
<a href="#">Annexe C (informative) Fidélité</a>	16
<a href="#">Bibliographie</a>	18

iTech Standards

(<https://standards.itech.ai>)

Document Preview

<a href="#">Avant-propos</a>	ISO 16260:2025	iv
		<a href="https://standards.itech.ai/catalog/standards/iso/ce53499b-cf1b-475f-b03b-f5e197a6acd8/iso-16260-2025">https://standards.itech.ai/catalog/standards/iso/ce53499b-cf1b-475f-b03b-f5e197a6acd8/iso-16260-2025</a>
<a href="#">Introduction</a>		vi
<a href="#">1 Domaine d'application</a>	1	
<a href="#">2 Références normatives</a>	1	
<a href="#">3 Termes et définitions</a>	1	
<a href="#">4 Principe</a>	2	
<a href="#">5 Appareillage et données techniques</a>	3	
<a href="#">5.1 Appareillage</a>	3	
<a href="#">5.2 Données techniques</a>	5	
<a href="#">5.2.1 Plages de l'instrument/du pendule</a>	5	
<a href="#">5.2.2 Équerre en aluminium/enclume</a>	5	
<a href="#">5.2.3 Pendule</a>	6	
<a href="#">5.2.4 Ruban adhésif</a>	6	
<a href="#">5.2.5 Éprouvette</a>	7	

**ISO/~~FDIS~~ 16260:2025(fr)**

<b>6</b>	<b>Échantillonnage.....</b>	<b>7</b>
<b>7</b>	<b>Conditionnement.....</b>	<b>7</b>
<b>8</b>	<b>Préparation des assemblages d'essai.....</b>	<b>7</b>
<b>8.1</b>	<b>Préparation des bandes.....</b>	<b>7</b>
<b>8.2</b>	<b>Chargement du poste de préparation.....</b>	<b>7</b>
<b>8.3</b>	<b>Fonctionnement du poste de préparation.....</b>	<b>7</b>
<b>8.4</b>	<b>Séparation des éprouvettes.....</b>	<b>8</b>
<b>9</b>	<b>Étalonnage.....</b>	<b>8</b>
<b>10</b>	<b>Mode opératoire.....</b>	<b>8</b>
<b>10.1</b>	<b>Conditions atmosphériques.....</b>	<b>8</b>
<b>10.2</b>	<b>Sélection d'une plage d'instrument.....</b>	<b>8</b>
<b>10.3</b>	<b>Position horizontale du pendule.....</b>	<b>9</b>
<b>10.4</b>	<b>Premier assemblage d'essai.....</b>	<b>9</b>
<b>10.5</b>	<b>Libération du pendule.....</b>	<b>9</b>
<b>10.6</b>	<b>Examen de l'éprouvette.....</b>	<b>9</b>
<b>10.7</b>	<b>Notation de la valeur d'essai.....</b>	<b>9</b>
<b>10.8</b>	<b>Répétition.....</b>	<b>9</b>
<b>10.9</b>	<b>Utilisation d'éprouvettes à force de cohésion interne élevée.....</b>	<b>9</b>
<b>11</b>	<b>Expression des résultats.....</b>	<b>9</b>
<b>11.1</b>	<b>Valeur moyenne.....</b>	<b>9</b>
<b>11.2</b>	<b>Écart type.....</b>	<b>9</b>
<b>12</b>	<b>Comparaison des résultats.....</b>	<b>10</b>
<b>13</b>	<b>Rapport d'essai.....</b>	<b>10</b>
	<b>Annexe A (normative) Maintenance et étalonnage.....</b>	<b>11</b>
	<b>Annexe B (normative) Vérification du dispositif.....</b>	<b>13</b>
	<b>Annexe C (informative) Fidélité.....</b>	<b>15</b>
	<b>Bibliographie.....</b>	<b>17</b>

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ce53499b-cf1b-475f-b03b-f5e197a6acd8/iso-16260-2025>