
**Systèmes de canalisations en matières
plastiques pour la distribution de
combustibles gazeux — Systèmes
de canalisations en polyamide non
plastifié (PA-U) avec assemblages
par soudage et assemblages
mécaniques —**

**Partie 2:
Tubes**

*Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels —
Unplasticized polyamide (PA-U) piping systems with fusion jointing
and mechanical jointing —
Part 2: Pipes*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/051687/c-8588-4524-9ccc-1c0b9e67746d/iso-16486-2-2020>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 16486-2:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/05f6b97c-85bb-4524-9ccc-1c0b9e67746d/iso-16486-2-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
3.2 Abréviations	2
4 Composition	2
5 Caractéristiques générales	3
5.1 Aspect	3
5.2 Couleur	3
5.3 Compatibilité au soudage	3
6 Caractéristiques géométriques	3
6.1 Mesurage des dimensions	3
6.2 Diamètres extérieurs moyens, faux-rond et leurs tolérances	3
6.3 Épaisseurs de paroi et tolérances	4
6.3.1 Épaisseur de paroi minimale	4
6.3.2 Tolérances d'épaisseur de paroi en un point quelconque	5
7 Caractéristiques mécaniques	6
7.1 Conditionnement	6
7.2 Exigences	6
8 Caractéristiques physiques	9
8.1 Conditionnement	9
8.2 Exigences	9
9 Marquage	10
Annexe A (normative) Technique d'obturation par écrasement	12
Annexe B (informative) Exemples de l'absorption d'eau dans le temps en fonction de l'épaisseur de l'échantillon	13
Bibliographie	16

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, sous-comité SC 4, *Tubes et raccords en matières plastiques pour réseaux de distribution de combustibles gazeux*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 155, *Systèmes de canalisations et de gaines en plastiques*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 16486-2:2012), qui a fait l'objet d'une révision technique. Elle incorpore également l'ISO 16486-2:2012/Amd 1:2014.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- les [Tableaux 1](#) et [2](#) sont étendus jusqu'aux diamètres extérieurs nominaux inférieurs ou égaux à 630 mm;
- dans le [Tableau 2](#), la durée est passée de 6 h à 16 h, en accord avec ce qui est indiqué dans l'en-tête du tableau;
- dans le [Tableau 3](#), la plage d'épaisseur de paroi minimale est étendue jusqu'à 37 mm inclus;
- le [Tableau 4](#) permet, pour $e > 12$ mm, d'utiliser une éprouvette du type 3 avec 10 mm/min pour la détermination de l'allongement à la rupture;
- l'[Annexe A](#) informative – Mode opératoire de soudage bout à bout pour l'assemblage de tubes en PA-U – a été supprimée;
- une nouvelle [Annexe A](#) normative – Technique d'obturation par écrasement – a été ajoutée;
- une nouvelle [Annexe B](#) informative – Exemples d'absorption d'eau dans le temps en fonction de l'épaisseur de l'échantillon – a été ajoutée.