
**Латекс каучуковый. Определение
кажущейся вязкости методом
Брукфилда**

*Rubber latex — Determination of apparent viscosity by the Brookfield
test method*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 1652:2011(R)

© ISO 2011

Отказ от ответственности при работе в PDF

Настоящий файл PDF может содержать интегрированные шрифты. В соответствии с условиями лицензирования, принятыми фирмой Adobe, этот файл можно распечатать или смотреть на экране, но его нельзя изменить, пока не будет получена лицензия на интегрированные шрифты и они не будут установлены на компьютере, на котором ведется редактирование. В случае загрузки настоящего файла заинтересованные стороны принимают на себя ответственность за соблюдение лицензионных условий фирмы Adobe. Центральный секретариат ISO не несет никакой ответственности в этом отношении.

Adobe – торговый знак фирмы Adobe Systems Incorporated.

Подробности, относящиеся к программным продуктам, использованные для создания настоящего файла PDF, можно найти в рубрике General Info файла; параметры создания PDF были оптимизированы для печати. Были приняты во внимание все меры предосторожности с тем, чтобы обеспечить пригодность настоящего файла для использования комитетами-членами ISO. В редких случаях возникновения проблемы, связанной со сказанным выше, просьба проинформировать Центральный секретариат по адресу, приведенному ниже.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2011

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Содержание

Страница

Предисловие	iv
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Сущность метода.....	1
5 Аппаратура.....	2
6 Отбор проб.....	3
7 Подготовка пробы для испытания	4
8 Проведение испытания.....	4
9 Выражение результатов	5
10 Прецизионность.....	5
11 Протокол испытания.....	5
Приложение А (информативное) Методы измерения вязкости.....	6
Приложение В (информативное) Прецизионность.....	7
Библиография.....	9

get full document from standards.iteh.ai

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) представляет собой международное объединение национальных организаций по стандартизации (комитеты-члены ISO). Работа по подготовке международных стандартов обычно осуществляется через технические комитеты ISO. Каждая организация-член ISO может принимать участие в работе любого технического комитета по интересующему её вопросу. Другие международные организации, правительственные и неправительственные, поддерживающие связь с ISO, также принимают участие в этой работе. ISO тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Международные стандарты разрабатываются в соответствии с правилами, приведенными в Части 2 Директив ISO/IEC.

Основное назначение технических комитетов заключается в разработке международных стандартов. Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, направляются организациям-членам ISO на голосование. Для публикации документа в качестве международного стандарта требуется одобрение не менее 75 % организаций-членов, участвующих в голосовании.

Необходимо иметь в виду, что некоторые аспекты настоящего международного стандарта могут быть предметом патентных прав. ISO не несет ответственности за установление частично или полностью таких прав.

ISO 1652 был подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 45, *Резина и резиновые изделия*, Подкомитетом SC 3, *Сырье (включая латекс) для использования в резиновой промышленности*.

Настоящее четвертое издание отменяет и заменяет третье издание (ISO 1652:2004), которое было подвергнуто техническому пересмотру. Основным изменением является внесение данных по прецизионности (см. Приложение В).

Латекс каучуковый. Определение кажущейся вязкости методом Брукфильда

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ — Применяющие настоящий международный стандарт должны быть хорошо знакомы с обычной лабораторной практикой. Стандарт не преследует цели отразить все проблемы безопасности, связанные с его использованием. На применяющих стандарт лежит ответственность по установлению необходимых правил безопасности и охраны здоровья и по обеспечению соответствия их национальным правилам и предписаниям.

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения кажущейся вязкости концентрата натурального латекса и синтетических каучуковых латексов методом Брукфильда. Метод пригоден также для определения вязкости натуральных латексов из растений, отличных от *Hevea brasiliensis*, а также для наполненных латексов. Другие методы определения вязкости указаны в Приложении А.

2 Нормативные ссылки

Указанные ниже ссылочные документы необходимы для использования настоящего стандарта. Для датированных ссылок применяют указанное в тексте издание. Для недатированных ссылок – самое последнее издание ссылочного документа (включая любые поправки).

ISO 123, *Латекс каучуковый. Отбор проб*

ISO 124, *Латекс каучуковый. Определение общего содержания сухих веществ*

3 Термины и определения

В настоящем стандарте используются следующие термины и определения.

3.1

проба для испытания

test sample

количество латекса, полученное фильтрованием лабораторной пробы и предназначенное для проведения испытаний

[ISO 123]

4 Сущность метода

Вязкость пробы латекса определяют при помощи вискозиметра, измеряющего крутящий момент на шпинделе, приводимом в действие электродвигателем, вращающимся с постоянной скоростью при контролируемой скорости сдвига, и погруженном в латекс на заданную глубину. Кажущуюся вязкость рассчитывают путем умножения значения крутящего момента на коэффициент, зависящий от скорости вращения и размера шпинделя. Измерения можно проводить в неразбавленном латексе или в латексе, разбавленном до необходимого общего содержания сухого вещества.