
NORME INTERNATIONALE



1681

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Traitement de l'information — Cartes vierges en papier — Spécifications

Première édition — 1973-12-01

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

CDU 681.327.45

Réf. N° : ISO 1681-1973 (F)

Descripteurs : traitement de l'information, dispositif enregistrement de données, carte perforée, produit en papier, spécification, caractéristique, dimension, essai.

Prix basé sur 10 pages

ISO 1681:1973 • <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/fdb98190-47b9-44bf-b103-24aebc4991fb/iso-1681-1973>

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, la Norme Internationale ISO 1681 remplace la Recommandation ISO/R 1681-1970 établie par le Comité Technique ISO/TC 97, *Calculateurs et traitement de l'information*.

Les Comités Membres des pays suivants avaient approuvé la Recommandation :

Allemagne	Grèce	Suède
Australie	Israël	Suisse
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Brésil	Japon	Thaïlande
Canada	Nouvelle-Zélande	Turquie
Egypte, Rép. arabe d'	Pérou	Royaume-Uni
Espagne	Pologne	U.S.A.
France	Roumanie	

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Traitement de l'information — Cartes vierges en papier — Spécifications

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les caractéristiques des cartes vierges en papier à usage général, à utiliser pour l'échange d'information entre différents équipements à cartes perforées.

2 RÉFÉRENCES

ISO/R 534, *Détermination de l'épaisseur des feuilles simples de papier.*

ISO/R 536, *Détermination du grammage du papier.*

ISO/R 1974, *Papier — Détermination de la résistance au déchirement.*

ISO/R 2144, *Papiers et cartons — Détermination des cendres.*

ISO 2493, *Papier et carton — Détermination de la rigidité — Méthode par flexion statique.*

ISO 2494, *Papier et carton — Détermination de la rugosité — Méthode du flux d'air sous pression constante.¹⁾*

ISO 2758, *Papier — Détermination de la résistance à l'éclatement.¹⁾*

3 CARACTÉRISTIQUES

3.1 Sens du papier

La longueur de la carte doit être suivant le sens machine.

3.2 Défauts

Les cartes doivent être exemptes de défauts susceptibles de causer une usure excessive ou de troubler le fonctionnement normal des équipements de traitement de l'information.

Parmi ces défauts, il faut noter : les trous, les particules magnétiques, les particules conductrices électriques, les poussières, les fibres en saillie des bords ou des surfaces de la carte, les corps abrasifs, les résidus chimiques, les patons, les autres zones fragiles et les zones transparentes, susceptibles de causer des erreurs de lecture dans les équipements.

3.3 Dimensions de la carte

3.3.1 Dimensions nominales (voir figure 1)

La carte doit être un rectangle nominal de 187,32 mm X 82,55 mm (7,375 in X 3,250 in).

3.3.2 Dimensions réelles

Tous les points du bord de la carte, à l'exception de ceux mentionnés en 3.6 (coins coupés), doivent être compris entre deux parallélogrammes concentriques aux côtés respectivement parallèles, dont les dimensions sont les suivantes :

— parallélogramme extérieur :

hauteur 82,73 mm (3,257 in)

longueur de base 187,45 mm (7,380 in)

— parallélogramme intérieur :

hauteur 82,47 mm (3,247 in)

longueur de base 187,20 mm (7,370 in)

angles compris entre $90^\circ + 5'$ et $90^\circ - 5'$ (équivalent à une projection de 0,12 mm (0,004 7 in) d'un petit côté sur la longueur).

1) Actuellement au stade de projet.

Dimensions en millimètres
(valeurs en inches entre parenthèses)

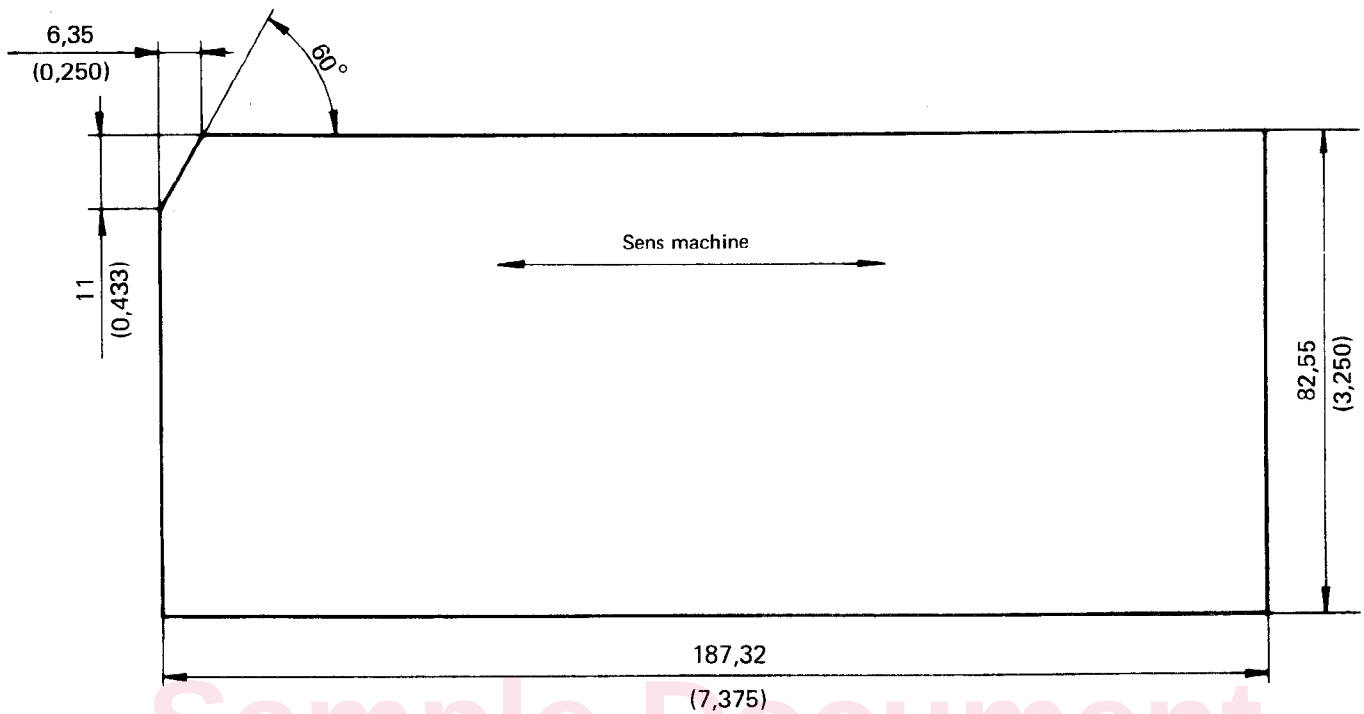


FIGURE 1 — Dimensions nominales

Dimensions en millimètres
(valeurs en inches entre parenthèses)

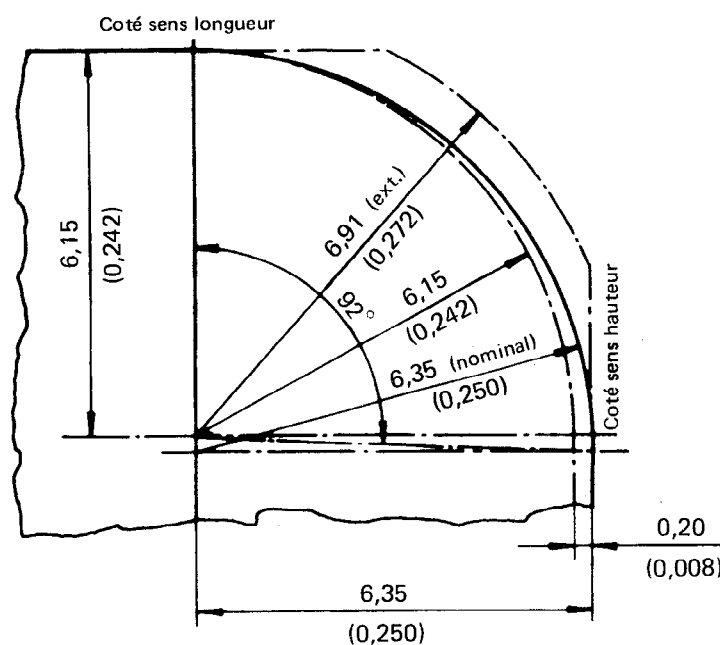


FIGURE 2 – Coins arrondis

3.4 Bords de la carte

3.4.1 Conditions

Tous les bords doivent être lisses et exempts de peluches.

3.4.2 Rectitude

Tous les points du bord d'une carte doivent être compris entre deux droites parallèles distantes de 0,08 mm (0,003 in).

3.4.3 Parallélisme

L'écart de parallélisme entre les deux bords rectifiés ne doit pas excéder 0,08 mm (0,003 in).

En vue de ce mesurage, le bord rectifié est défini comme étant la ligne extérieure des deux lignes droites parallèles les plus proches à l'intérieur desquelles s'inscrivent tous les points des bords de la carte.

3.4.4 Équerrage

Distance par laquelle le bord rectifié droit et le bord rectifié gauche s'écartent du parallélisme par rapport à une ligne perpendiculaire au bord rectifié supérieur; cette distance ne doit pas excéder 0,12 mm (0,004 7 in) au total.

Les bords rectifiés sont définis suivant les dispositions de 3.4.3.

3.5 Conditions de mesurage

Un point sur le bord de la carte est défini comme étant le centre d'un segment de 10 mm (0,375 in) de long, sur lequel une force d'environ 50 mN¹⁾ est appliquée par une surface de contact plane en métal, d'une longueur d'au moins 10 mm (0,375 in).

NOTE — La méthode de mesurage des dimensions n'est pas indiquée dans la présente Norme Internationale. Cependant, tous les mesurages de dimensions devront être effectués en utilisant l'appareillage approprié pour mesurer ces dimensions dans les tolérances indiquées.

3.6 Coins

3.6.1 Coin coupé rectiligne

3.6.1.1 DIMENSIONS

Le coin coupé doit enlever $6,35 \pm 0,4$ mm ($0,250 \pm 0,016$ in) sur le côté de la carte dans le sens de la longueur et $11 \pm 0,4$ mm ($0,433 \pm 0,016$ in) sur le côté de la carte dans le sens de la hauteur (angle de 60° avec l'axe longitudinal de la carte). (Voir aussi l'annexe B.)

3.6.1.2 EMPLACEMENT

3.6.1.2.1 Emplacement recommandé

Il est recommandé de situer le coin coupé en haut à gauche (voir 3.4.4 et figure 1).

3.6.1.2.2 Autre emplacement

Le coin coupé peut, en variante, être situé au coin supérieur droit.

3.6.2 Autres coins

3.6.2.1 FORME RECOMMANDÉE

Tous les coins autres que le coin coupé rectiligne seront rectangulaires (voir 3.4.4 et figure 1).

3.6.2.2 AUTRE FORME

Tous les coins autres que le coin coupé rectiligne seront arrondis à un rayon nominal de 6,35 mm (0,250 in) (voir figure 2).

Le bord du coin arrondi doit être compris entre deux arcs concentriques, dont le centre est à 6,15 mm (0,242 in) du côté sens longueur de la carte et à 6,35 mm (0,250 in) du côté sens hauteur de la carte.

L'arc intérieur est de 92° et a un rayon de 6,15 mm (0,242 in); l'arc extérieur a un rayon de 6,91 mm (0,272 in) (voir figure 2). Le bord est également limité par la parallèle au bord rectifié supérieur passant par l'extrémité de l'arc de 92° , situé à l'intérieur de la carte.

3.7 Gondolage

3.7.1 Conditions

La flèche maximale des cartes, due au gondolage, lorsqu'elles sont en équilibre à une humidité relative quelconque entre 20 et 75 %, ne doit pas dépasser les valeurs suivantes, le mesurage étant effectué suivant la méthode décrite en 3.7.2 :

- gondolage mesuré parallèlement au sens machine : 3,04 mm (0,12 in)
- gondolage mesuré perpendiculairement au sens machine : 6,35 mm (0,25 in)
- gondolage mesuré suivant une diagonale : 6,35 mm (0,25 in)

3.7.2 Méthode de mesurage

Cet essai est effectué à 20 ± 2 % d'humidité relative, et à 75 ± 2 % d'humidité relative. Dans chaque cas, la température est maintenue à 23 ± 2 °C ($73 \pm 3,5$ °F).

Un paquet de 10 cartes est posé sur une surface horizontale lisse, côté toile au-dessus.

Un paquet identique est posé sur une surface horizontale lisse, côté feutre au-dessus.

Après 24 h, les cartes sont examinées et, si nécessaire, le paquet est retourné afin de mettre le côté concave au-dessus. Une règle droite, ayant une masse de

1) En pratique, cette valeur correspond à 5 gf/mm.