NORME INTERNATIONALE

ISO 16916

Deuxième édition
2016-02-15

Outillage de moulage — Formulaire de spécifications d'outils pour moules d'injection

Tools for moulding — Tool specification sheet for injection moulds

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Numéro de référence
ISO 16916:2016(F)

© ISO 2016

ISO 16916:2016 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5fc30b68-8e10-431d-9059-c64483116783/iso-16916-2016

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

ISO 16916:2016 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5fc30b68-8e10-431d-9059-c64483116783/iso-16916-2016

Sommaire

Page

Avant-propos ..... **iv**
1 Domaine d'application **1**
2 Références normatives **1**
3 Termes et définitions **1**
4 Utilisation du formulaire **1**
5 Formulaire de spécifications d'outils **2**

Sample Document
get full document from standards.iteh.ai

© ISO 2016 – Tous droits réservés

ISO 16916:2016 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5fc30b68-8e10-431d-9059-c64483116783/iso-16916-2016

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Sample Document

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: Avant-propos — Informations supplémentaires.

Get full document from standards.iteh.ai

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29, *Petit outillage,* sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage.*

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 16916:2004), qui a fait l'objet d'une révision technique. Des informations complémentaires ont été ajoutées à l'Article 5 dans «4.5 Démoulage».

© ISO 2016 – Tous droits réservés
ISO 16916:2016 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5fc30b68-8e10-431d-9059-c64483116783/iso-16916-2016

Outillage de moulage — Formulaire de spécifications d'outils pour moules d'injection

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale définit la description et les spécifications des moules d'injection à utiliser lors de la prescription d'outils (au stade de l'appel d'offres) et de la commande d'outils. Elle spécifie les données pour l'acquisition des matériaux, l'équipement, la conception de structure des moules d'injection, y compris les surfaces de l'outil. Les informations relatives aux données spécifiques de la machine, le type d'opération et la garantie sont également contenues dans ce formulaire.

La présente Norme internationale ne s'applique pas aux moulages par compression ni aux moules pour fonderie sous pression.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 12165:2000, *Outillage de moulage — Composants des moulages par compression, moules d'injection et moules pour fonderie sous pression — Termes et symboles*

Sample Document

3 Termes et définitions

get full document from standards.iteh.ai

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 12165 s'appliquent.

4 Utilisation du formulaire

En utilisant le présent formulaire de spécifications, les offres des différents fournisseurs peuvent être comparées les unes par rapport aux autres. Compte tenu de ces spécifications, les malentendus, les mauvaises interprétations ou les demandes de dommages doivent déjà être éliminés ou réduits au moment de la commande des outils

Il est permis à l'utilisateur de ce formulaire d'en faire des copies.

© ISO 2016 – Tous droits réservés

ISO 16916:2016 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5fc30b68-8e10-431d-9059-c64483116783/iso-16916-2016