



Forage des roches — Matériels pour forage percutant de longs trous — Équipements à filetage à butée inverse 1 1/2 à 2 1/2 in (38 à 64 mm)

Rock drilling — Extension drill-steel equipment for percussive long-hole drilling — Reverse-buttress-threaded equipments 1 1/2 to 2 1/2 in (38 to 64 mm)

Première édition — 1974-09-15

get full document from standards.iteh.ai

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 82 a examiné la Recommandation ISO/R 1722 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. Celle-ci remplace donc la Recommandation ISO/R 1722-1970.

La Recommandation ISO/R 1722 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Grèce	Pays-Bas
Allemagne	Hongrie	Pologne
Autriche	Inde	Royaume-Uni
Belgique	Iran	Suède
Canada	Israël	Tchécoslovaquie
Egypte, Rép. arabe d'	Italie	Thaïlande
Espagne	Japon	Turquie
France	Nouvelle-Zélande	Yougoslavie

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 1722 en Norme Internationale :

Canada

Forage des roches — Matériels pour forage percutant de longs trous — Équipements à filetage à butée inverse 1 1/2 à 2 1/2 in (38 à 64 mm)

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions essentielles pour les matériels pour forage percutant de longs trous, à filetage à butée inverse, des dimensions nominales suivantes :

1 1/2 in léger (38 mm)

1 3/4 in léger (45 mm)

2 1/4 in léger (52 mm)

2 1/2 in léger (64 mm)

2 RÉFÉRENCE

ISO 723, *Forage des roches — Emmanchements à collerette forgée et douilles porte-outils pour profilé hexagonal creux en acier.*

3 LISTE DES PIÈCES

Équipement	1 1/2 in léger (38 mm)		1 3/4 in léger (45 mm)		2 1/4 in léger (57 mm)		2 1/2 in léger (64 mm)	
Diamètre du filetage	1 1/2 in		1 3/4 in		2 1/4 in		2 1/2 in	
Dimension du profil de la tige	1 1/4 in hexagonal (32 mm)		1 1/2 in hexagonal (38 mm)		1 3/4 in hexagonal (45 mm)		1 7/8 in hexagonal (48 mm)	
Longueur des tiges-allonges (chapitre 4)	mm	ft	mm	ft	mm	ft	mm	ft
	3 050	10	3 050	10	3 050	10	3 050	10
	3 660	12	3 660	12	3 660	12	3 660	12
Manchons d'accouplement	Voir chapitre 5							
Diamètre du taillant (Taillant à quatre ailes) (chapitre 6)	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
	64	2 1/2	—	—	—	—	—	—
	70	2 3/4	—	—	—	—	—	—
	76	3	76	3	—	—	—	—
	89	3 1/2	89	3 1/2	89	3 1/2	—	—
	—	—	102	4 1/2	102	4	102	4
	—	—	—	—	115	4 1/2	115	4 1/2
Filetage à butée inverse	—	—	—	—	—	—	127	5
Profilé hexagonal creux de la tige-allonge	Voir chapitre 8							