

NORME INTERNATIONALE

ISO 17296-2

Première édition
2015-01-15

Fabrication additive — Principes généraux —

Partie 2: Vue d'ensemble des catégories de procédés et des matières premières

Additive manufacturing — General principles —

Part 2: Overview of process categories and feedstock

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 17296-2:2015(F)

© ISO 2015

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Types de pièces et leur classification	1
4.1 Généralités	1
4.2 Classification des pièces	2
5 Chaînes de procédé	2
6 Catégories de procédés	2
6.1 Généralités	2
6.2 Catégories de procédés existantes	3
6.2.1 Photopolymérisation en cuve	3
6.2.2 Projection de matière	3
6.2.3 Projection de liant	4
6.2.4 Fusion sur lit de poudre	5
6.2.5 Extrusion de matière	6
6.2.6 Dépôt de matière sous énergie concentrée	6
6.2.7 Stratification de couches	8

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité responsable du présent document est le comité technique ISO/TC 261, *Fabrication additive*.

L'ISO 17296 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Fabrication additive — Principes généraux*:

- *Partie 1: Terminologie*¹⁾
- *Partie 2: Vue d'ensemble des catégories de procédés, des pièces type et des matières premières*
- *Partie 3: Principales caractéristiques et méthodes d'essai correspondantes*
- *Partie 4: Vue d'ensemble des échanges de données*

1) À publier.

Introduction

La fabrication additive est une technologie polyvalente qui peut être utilisée tout au long du développement de produits. Les procédés de fabrication additive peuvent être utilisés pour fabriquer des prototypes, de l'outillage et pièces pleinement fonctionnelles pour leur utilisation finale. En plus de l'ingénierie, les domaines d'application de cette technologie interdisciplinaire incluent désormais des domaines allant par exemple de l'architecture et la médecine, à l'archéologie et la cartographie, ainsi que les arts, les jouets, l'éducation, le divertissement.

Au cours de son développement un peu turbulent, différents termes et définitions sont apparus qui sont souvent ambigus et confus. En outre, il existe plusieurs procédés différents disponibles sur le marché et les limites des possibilités qu'ils offrent en termes d'applications ne sont pas toujours claires.

La présente partie de l'ISO 17296 vise à offrir une description des principes généraux de fabrication pour les différentes catégories de procédés et le traitement des matières premières en fonction de la géométrie du produit désiré. Cette volonté améliore la compréhension du procédé et la communication entre le client et les fournisseurs de produits et services.

Les principes et les catégories de procédés décrites dans la présente partie de l'ISO 17296 se réfèrent à la technologie disponible dans le commerce qui s'est avérée utile dans la pratique et viable sur le marché depuis plusieurs années.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai